



# Guida al noleggio

POMPE SOMMERSIBILI, MIXER, POMPE AUTOADESCANTI,  
TRATTAMENTO ACQUE E SERVIZI CORRELATI

# Qualunque sia la tua sfida, abbiamo la Solutione che cerchi, a noleggio!

Stai cercando una soluzione efficiente per il pompaggio o il trattamento, per affrontare un'emergenza idrica o hai bisogno di potenziare il tuo parco macchine in tempi brevissimi? Il noleggio Xylem permette di scegliere le migliori attrezzature di pompaggio, senza grandi investimenti. Inoltre, potrai approfittare della competenza dei nostri tecnici ed ingegneri altamente qualificati per garantire continuità operativa e piena efficienza degli impianti.

## Perché scegliere il servizio di noleggio Xylem?

1. Perché la formula noleggio consente al cliente di concentrarsi sul suo core business.
2. Perché questa formula consente di eliminare tutti i costi legati alla manutenzione e allo stoccaggio delle attrezzature di proprietà.
3. Perché si ha l'opportunità di potenziare il parco macchine senza immobilizzare capitali.
4. Perché vuol dire pagare solo le attrezzature e i servizi che servono nel momento del bisogno.
5. Perché vuol dire utilizzare le più recenti e tecnologiche macchine e attrezzature.
6. Perché con Xylem si hanno a disposizione prodotti Flygt, Godwin e Wedeco. Il «NON PLUS ULTRA» in ambito di pompaggio e trattamento delle acque.
7. Perché hai l'opportunità di provare un prodotto e capire se fa al caso tuo!

## Il più grande parco a noleggio d'Europa

La nostra vasta gamma di soluzioni e accessori di pompaggio, in continua evoluzione, garantisce elevata disponibilità e grande reattività. In questo modo i picchi di domanda possono essere coperti a breve termine. Che si tratti di drenaggio di cantieri o di applicazioni che richiedono soluzioni chiavi in mano, abbiamo la soluzione di noleggio completa per te: strumenti di misurazione, analisi e monitoraggio remoto inclusi.

La nostra flotta a noleggio ti offre sempre la soluzione di pompaggio adatta a te: potenze da 1 kW a 450 kW, anche per condizioni estreme con fluidi molto abrasivi e portate fino a 2.900 l/s o prevalenze fino a 200 m.

Xylem Rental Solutions ti offre molto più di un semplice servizio di noleggio: i nostri ingegneri progettano, pianificano e installano sistemi personalizzati e progetti per qualsiasi budget e applicazione.

In questa guida troverai una panoramica di tutte le pompe di drenaggio e gli accessori Flygt e Godwin. Oltre ai dati tecnici come curve di prestazione, dimensioni e peso. La nostra offerta copre praticamente tutte le gamme di prestazioni, pressioni ecc...



### Pompe autoadescanti

Le nostre pompe sono dotate di un sistema ad autoadescamento automatico a secco e 8,5 m di altezza di aspirazione.



### Sistemi di pompaggio completi

Le nostre pompe sommergibili per acque reflue e fanghi sono progettate per il pompaggio sia di acqua pulita che di fluidi abrasivi.



### Sistemi di produzione ozono

Queste soluzioni chiavi in mano sono installate in container e sono dotate di tutto quanto necessario per un sistema completo.

# Per tutti i settori e le applicazioni

## Sistemi di disinfezione UV

I nostri sistemi UV containerizzati e preinstallati sono versatili, occupano pochissimo spazio e forniscono una disinfezione affidabile dell'acqua per una vasta gamma di applicazioni per l'industria e le pubbliche utilità.



## Soluzioni di monitoraggio e controllo

Offriamo soluzioni di controllo a diversi livelli, tra cui anche quello da remoto, servizi di monitoraggio e archiviazione temporanea dei dati per segnalazioni di guasti.



## Accessori meccanici

Dalle valvole di ritegno ai contatori e alle tubazioni, Xylem Rental Solutions offre un'ampia gamma di attrezzature e accessori a noleggio per aiutarti a completare i tuoi progetti in modo affidabile e sicuro.



## Servizi in loco:

- Consegna e trasporto di rientro
- Installazione, messa in servizio e smantellamento
- Controllo e supervisione
- Riparazione e manutenzione
- Supporto tecnico



### Edilizia ed Ingegneria Civile

- Drenaggio dei cantieri
- Deviazione corsi d'acqua
- Trivellazione pozzi d'acqua
- Abbassamento falde



### Pubbliche utilità

- Bypass tubazioni
- Pulizia del digestore ed estrazione dei fanghi
- Drenaggio d'emergenza post alluvioni
- Svuotamento delle vasche degli impianti di depurazione per manutenzione o ristrutturazione



### Cave e Miniere

- Drenaggio nelle miniere sotterranee o a cielo aperto
- Approvvigionamento e trasferimento dell'acqua



### Industrie

- Deviazione delle acque reflue
- Pompe antincendio temporanee
- Fornitura temporanea di acqua grezza
- Pulizia dei serbatoi



### Opere Idrauliche, Marittime e Fluviali

- Zavroramento chiatte
- Prosciugamento navi
- Pompe a getto



### Petrochimici e gas

- Pulizia dei serbatoi
- Approvvigionamento idrico
- Trasferimento del prodotto
- Pulizia dei tubi

## Disponibili anche

- Noleggio a lungo termine
- Noleggio attrezzatura alternativa per la durata della riparazione dei suoi macchinari presso le nostre Officine

# Rental Next Level

## Pompe di superficie autoadescanti orizzontali 3000

Le pompe di superficie consentono di beneficiare della tecnologia Xylem, anti-intasamento e ad alta efficienza, laddove vi è la necessità di trasferire una grande portata attraverso un accesso ridotto.

La nostra soluzione di noleggio di pompe elettriche di superficie, progettata e prodotta internamente, è una soluzione alternativa per le applicazioni in cui una pompa elettrica è la scelta più saggia.

Le pompe sommergibili Flygt, rinomate per le loro eccezionali prestazioni ed efficienza energetica, possono ora essere nolleggiate, equipaggiate con un kit di noleggio composto da un container con pompa del vuoto e quadro elettrico all'avanguardia.



## Catalogo Noleggio 2025

Noleggio per tutti i settori e le applicazioni .....	5
Rental Next Level .....	6
Sedi e Agenzie Service .....	7
Pompe da cantiere .....	9
Pompe per fanghi .....	18
Pompe per liquidi abrasivi .....	21
Pompe autoadescanti .....	24
Pompe sommergibili .....	32
Filtro a fanghi attivi Taron .....	43
Miscelazione e Aerazione .....	46
Sistemi di trattamento UV e Ozono .....	52
Accessori Idraulici .....	56
Vantaggi del noleggio .....	60
Utilizzo dell'attrezzatura .....	61
Scegliere la giusta pompa .....	62
Il noleggio Xylem .....	63

Indice

Questo catalogo contiene solo una parte della nostra vasta offerta di prodotti a noleggio. Possiamo consigliarti nella scelta dei prodotti più adatti in base al tuo progetto e alle tue esigenze.

Non riesci a trovare quello che stai cercando? Contattaci: [dewatering.italia@xylem.com](mailto:dewatering.italia@xylem.com)

# Vicino a te e alle tue esigenze

Per qualsiasi richiesta di informazioni o preventivo, i nostri team dedicati al Noleggio sono a tua disposizione a:

## Milano

Via Rossini, 1/A  
20045 Lainate  
Tel.: 0290358262  
service.milano@xylem.com  
Tel.: 0290358230

## Padova

Via Emilia Romagna, 23  
35020 Saonara  
Tel.: 0498176241  
service.padova@xylem.com  
Tel.: 0498176231

## Rimini

Via degli olivi, 299  
47842 San Giovanni in  
Marignano (RN)  
Tel.: 0541733950  
service.rimini@xylem.com

## Pomezia

Via Tito Speri 27/29  
00040 Pomezia  
Tel.: 0691601661  
service.pomezia@xylem.com  
Tel.: 069124245



**dewatering.italia@xylem.com**

Approfitta del più grande parco pompe a noleggio per le tue esigenze a breve e lungo termine.

Scopri di più



# Pompe da cantiere

# Bibo Alpha

## La nuova generazione di pompe da drenaggio intelligenti

Grazie alla sua intelligenza integrata, le prestazioni di una sola pompa Bibo Alpha equivalgono a quelle di più pompe tradizionali messe insieme, in quanto la pompa adatta la propria velocità ed efficienza ad un range di prestazioni e non più ad una curva fissa.

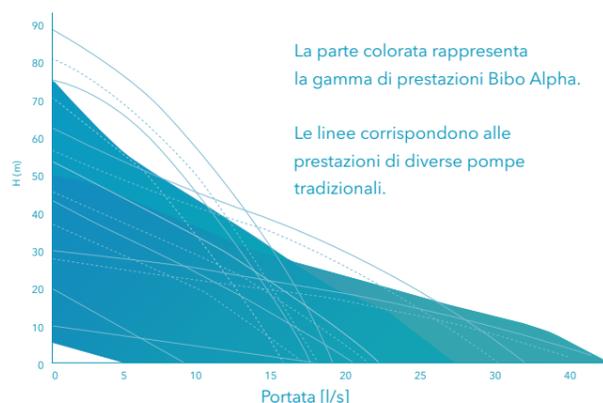
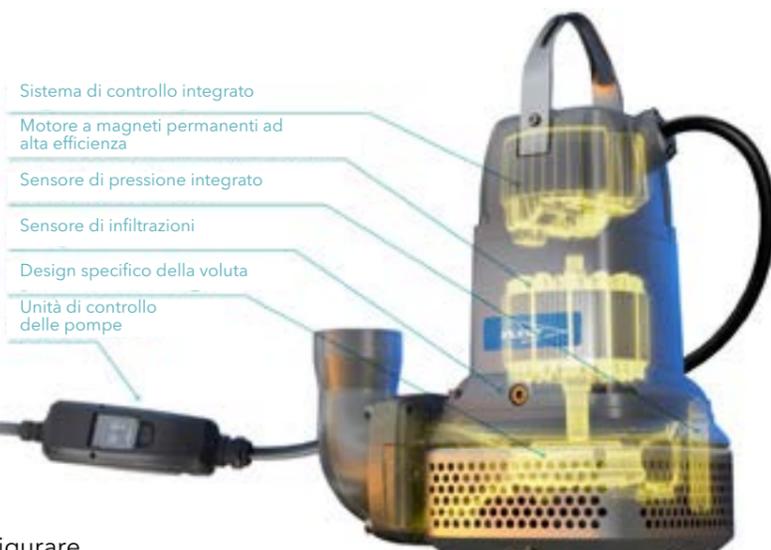
### Applicazioni

- Estrazione mineraria o da cava
- Edilizia
- Noleggio
- Industria

### Vantaggi del prodotto

- Particolarmente robusta, compatta e facile da usare
- Sistema plug and play, non è necessario configurare nulla
- Gestione automatica del pompaggio con modalità "Adattivo" e "Regolazione di livello".
- La sua solidità garantisce un pompaggio ininterrotto, qualunque sia l'operazione di drenaggio
- Riduzione dell'usura fino al 70%<sup>(1)</sup>
- Prestazioni affidabili grazie alle protezioni motore integrate
- Riduzione del 50% dei tempi di manutenzione e dei costi associati<sup>(1)</sup>
- Riduzione del 60% del consumo energetico ottimizzandone le prestazioni

<sup>(1)</sup>Rispetto alle serie Flygt 2600 et 2800



# Pompe 2600 e 2800

### Ambiti applicativi

- Abbassamento falde
- Drenaggio
- Irrigazione a pioggia
- Irrigazione
- Approvvigionamento idrico industriale, acqua nebulizzata, acqua piovana, acqua di raffreddamento e acque reflue
- Fluidi abrasivi
- Utilizzo mobile versatile in caso di misure di emergenza.

### Caratteristiche tecniche

- Indice di protezione
  - IP 68
- Temperatura del max. del fluido
  - 40 °C
- Cavo di collegamento
  - Cabina Secondaria da 20 m

### Materiali

- Campana di raffreddamento
  - 2630-2670 - 2610-2620
- Fusione di alluminio
  - 2830-2870 Acciaio inossidabile
- Alloggiamento dello statore
  - 2610-2670 Ghisa alluminio
  - 2830-2870 Ghisa alluminio
- Albero e filtro
  - Acciaio inossidabile
- Girante
  - Ghisa legata con cromatura
- Coperchio di aspirazione
  - Lega di ghisa con Diffusore cromato e O-ring
  - Gomma nitrilica

### Misure Protettive

Tutte le pompe di questa serie possono essere fornite con anodi di zinco per la protezione contro le correnti galvaniche.

### Versioni Speciali

Versioni speciali e modifiche possibili su richiesta, a un costo aggiuntivo.



### Dura Spin™

La combinazione di scanalature elicoidali nel coperchio di aspirazione e di palette sul retro della girante dirige le particelle abrasive lontano dalla gola. La Girante B chiusa con durezza HRC 60 garantisce particolare resistenza all'usura.



### Trim Plug-In™

L'esclusiva tenuta Plug-In™ monoblocco è dotata di due guarnizioni meccaniche, per una doppia protezione contro l'ingresso di liquidi. Può essere sostituita più velocemente e facilmente e protegge le superfici di tenuta durante lo smontaggio e il montaggio.



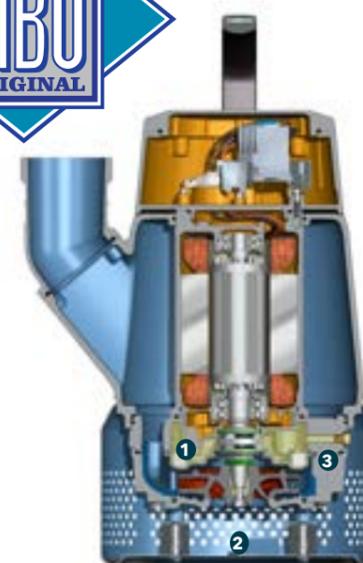
### Spin-Out™

Questa struttura brevettata esiste solo sulle pompe Xylem. Protegge il rivestimento esterno e ne prolunga la durata mantenendo le particelle abrasive lontane dal rivestimento.



1 Camera di ispezione

La camera di ispezione raccoglie l'acqua di perdita e fornisce quindi una protezione aggiuntiva. In questo modo si riduce il rischio che l'acqua penetri nel vano motore e causi costose riparazioni.



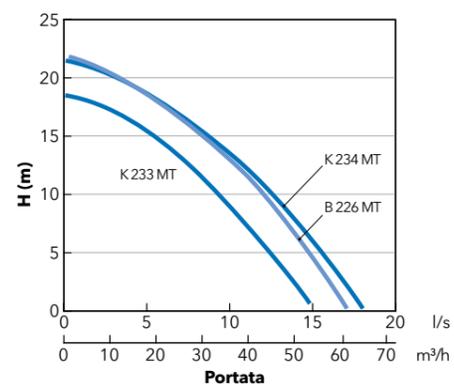
2 Vis d'ajustage

È sufficiente calibrare una sola vite di regolazione per regolare rapidamente e facilmente la girante e garantire prestazioni ottimali della pompa a lungo termine.

3 Tappo dell'olio e vite di ispezione

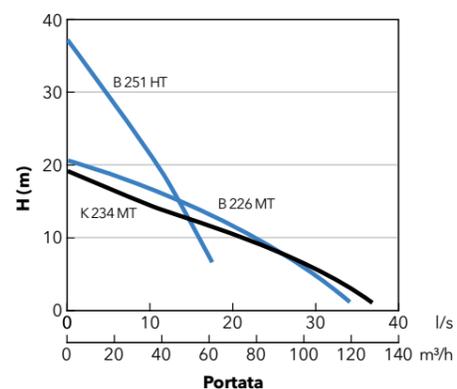
Il tappo dell'olio facilita gli interventi di manutenzione poiché il controllo del livello dell'olio e rabbocco sono possibili senza smontare la pompa. La vite di ispezione consente un accesso altrettanto facile alla camera di ispezione.

## KS / BS 2620



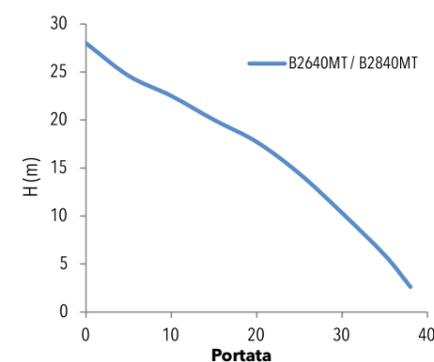
Caratteristiche	KS 2620 MT 233	KS 2620 MT 234	BS 2620 MT 226
Potenza/corrente nominale (kW/A)	1,5/8,4	2,2/4,7	2,2/4,7
Tensione [V/fase]	230	400	400
Diametro di scarico [mm]	75	75	80
Peso [kg]	32	32	29
H / P / foro del filtro [mm]	623/240/9	623/240/9	571/200/7,5
Ph	5-8	5-8	5-8
Potenza del generatore [kVA]	10	10	10

## BS / KS 2630



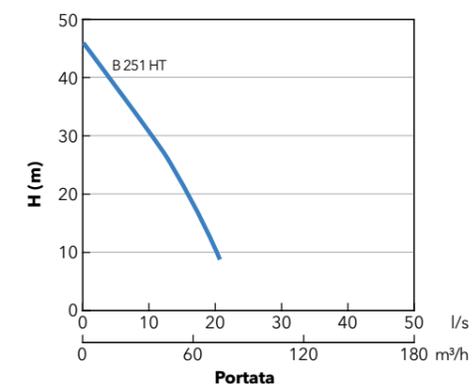
Caratteristiche	226 MT	251 HT	234 MT
Potenza/corrente nominale (kW/A)	3,7/7,3	3,7/7,3	3,7/7,3
Tensione [V/fase]	400	400	400
Diametro di scarico [mm]	100	75	100
Peso [kg]	48	48	48
H / P / foro del filtro [mm]	725/286/10	725/286/10	763/286/10
Ph	5-8	5-8	5-8
Potenza del generatore [kVA]	15	15	15

## BS 2640 MT / BS 2840 MT



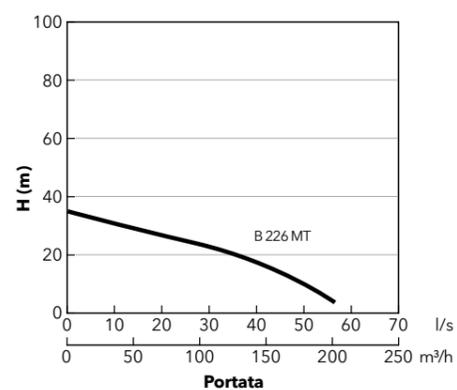
Caratteristiche	BS 2640 MT 226	BS 2840 MT 226
Potenza/corrente nominale (kW/A)	5,6/11	5,6/11
Tensione [V/fase]	400	400
Diametro di scarico [mm]	100	100
Peso [kg]	50	56
H / P / foro del filtro [mm]	725/286/10	762/367/10
Ph	5-8	5-8
Potenza del generatore [kVA]	20	20

## BS 2640 HT / BS 2840 HT



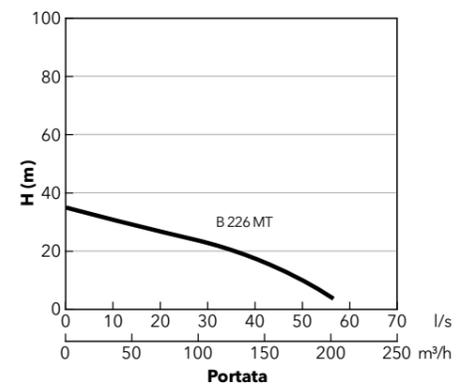
Caratteristiche	BS 2640 HT 251	BS 2840 HT 251
Potenza/corrente nominale (kW/A)	5,6/11	5,6/11
Tensione [V/fase]	400	400
Diametro di scarico [mm]	80	80
Peso [kg]	50	56
H / P / foro del filtro [mm]	725/286/10	762/367/10
Ph	5-8	5-8
Potenza del generatore [kVA]	20	20

## BS 2125 LT / BS 2660 MT / BS 2860 MT



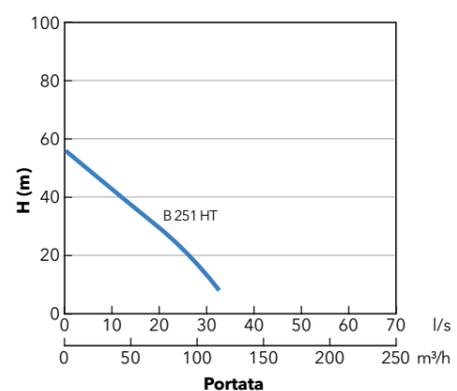
Caratteristiche	BS 2125 MT 231	BS 2660 MT 226	BS 2860 MT 226
Potenza/corrente nominale (kW/A)	8/16	10/19	10/19
Tensione [V/fase]	380	400	400
Diametro di scarico [mm]	150	150	150
Peso [kg]	80	78	91
H / P / foro del filtro [mm]	858x535/6x50	803x346/10	889x475/10
Ph	5-8	5-8	5-8
Potenza del generatore [kVA]	30	30	30

## BS 2151 LT / BS 2670 MT / BS 2870 MT



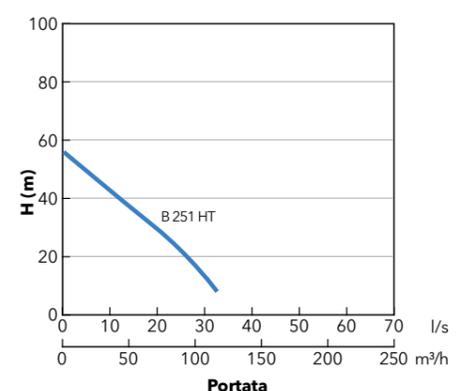
Caratteristiche	BS 2151 LT 231	BS 2670 MT 226	BS 2870 MT 226
Potenza/corrente nominale (kW/A)	20/36	18/32	18/32
Tensione [V/fase]	380	400	400
Diametro di scarico [mm]	150	150	150
Peso [kg]	165	141	141
H / P / foro del filtro [mm]	930x640/10x42	955x395/10	991x500/10
Ph	5-8	5-8	5-8
Potenza del generatore [kVA]	70	70	70

## BS 2125 HT / BS 2660 HT / BS 2860 HT



Caratteristiche	BS 2125 HT 233	BS 2660 HT 251	BS 2860 HT 251
Potenza/corrente nominale (kW/A)	8/16	10/19	10/19
Tensione [V/fase]	380	400	400
Diametro di scarico [mm]	80	100	100
Peso [kg]	80	78	91
H / P / foro del filtro [mm]	850x465/6x50	803x346/10	889x475/10
Ph	5-8	5-8	5-8
Potenza del generatore [kVA]	30	30	30

## BS 2151 HT / BS 2670 HT / BS 2870 HT



Caratteristiche	BS 2151 HT 233	BS 2670 HT 252	BS 2870 HT 251
Potenza/corrente nominale (kW/A)	20/36	18/32	18/32
Tensione [V/fase]	380	400	400
Diametro di scarico [mm]	150	150	150
Peso [kg]	165	141	141
H / P / foro del filtro [mm]	930x640/10x42	955x395/10	991x500/10
Ph	5-8	5-8	5-8
Potenza del generatore [kVA]	70	70	70

# Pompe 2000

Le pompe Flygt serie 2000 trasportano facilmente fluidi aggressivi, abrasivi o viscosi contenenti particelle. Sono adatte per portate più elevate fino a 1080 m<sup>3</sup>/h e prevalenza di 200 m.

Queste pompe sono disponibili in alluminio leggero o ghisa resistente alla corrosione. Alcuni modelli sono disponibili in versione antideflagrante.

## Ambiti applicativi

- Abbassamento falde
- Drenaggio
- Irrigazione
- Approvvigionamento idrico industriale, acqua nebulizzata, acqua piovana, acqua di raffreddamento, acqua di mare e acque reflue
- Fluidi abrasivi e basici
- Utilizzo mobile e versatile in caso di emergenza

## Caratteristiche tecniche

- EEx dI a sicurezza intrinseca
- EEx dII zona II
- Indice di protezione: IP 68
- Temperatura massima: 40°C
- Profondità di immersione massima: 20m
- Densità massima: 1100 kg/m<sup>3</sup>

## Giranti che offrono il massimo delle prestazioni

Tutte le giranti sono progettate e prodotte da Xylem. L'elevato contenuto di cromo e lo speciale indurimento (fino a HRC60) garantiscono un'eccellente resistenza all'usura, una lunga durata, un'efficienza elevata e sostenibile e bassi costi di manutenzione.

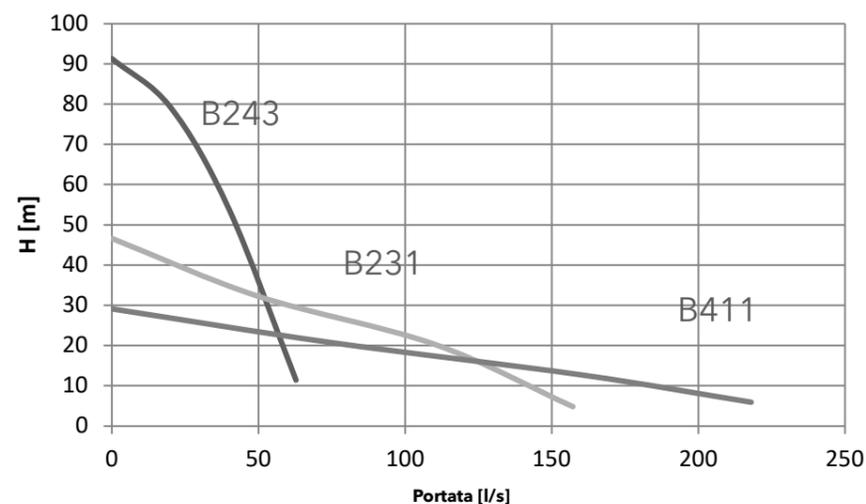


2250.011  
Girante G-X260Cr27  
Carter S-ALSi7Mg  
Filtro St 13 zincato  
Albero X20 CR13  
Pression carter max. 10 bar



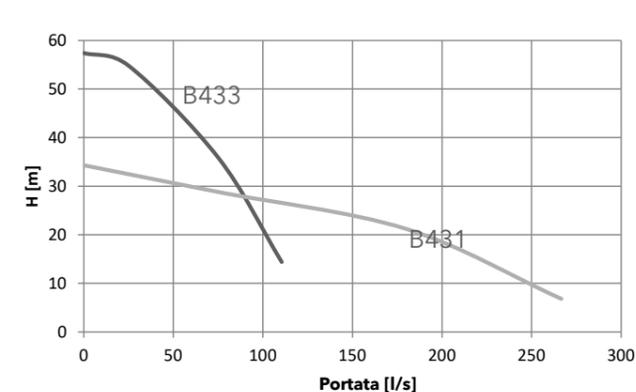
2400.402; .591  
Girante G-X260Cr27  
Carter GG  
Filtro St 13 zincato  
Albero X22 CRNi17  
Pression carter max. 25 bar

## BS 2201



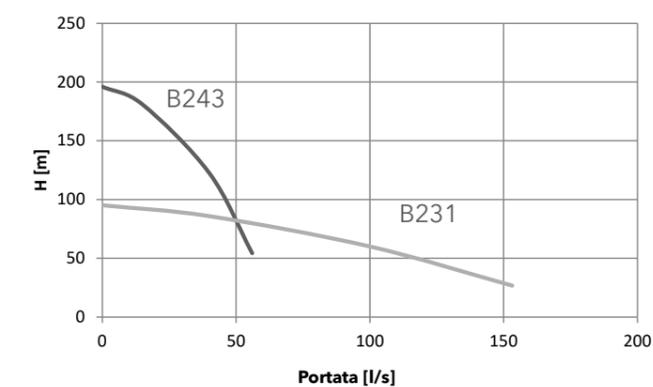
Caratteristiche	BS 2201 LT 411	BS 2201 MT 231	BS 2201 HT 243	BS 2201.320 HT 233
Potenza/corrente nominale (kW/A)	30/68	37/65	37/65	37/65
Tensione [V/fase]	380	380	380	400
Diametro di scarico [mm]	200	200	100	100
Peso [kg]	280	280	240	350
H / P / foro del filtro [mm]	1302 x 500 / 15x45	1302 x 500 / 15x45	1050 x 430 / 10x10	1050 x 435 / 10x10
Ph	5-9	5-9	5-9	5-9
Potenza del generatore [kVA]	125	125	125	125

## BS 2250



Caratteristiche	BS 2250 MT 431	BS 2250 HT 433
Potenza/corrente nominale (kW/A)	54/105	54/105
Tensione [V/fase]	380	380
Diametro di scarico [mm]	250	150
Peso [kg]	540	540
H / P / foro del filtro [mm]	1144x950/15x15	1260x830/15x15
Ph	5-9	5-9
Potenza del generatore [kVA]	150	150

## BS 2400



Caratteristiche	BS 2400 MT 231	BS 2400 HT 243
Potenza/corrente nominale (kW/A)	90/148	90/148
Tensione [V/fase]	380	380
Diametro di scarico [mm]	150	100
Peso [kg]	900	985
H / P / foro del filtro [mm]	770x1180/10x10	1245x680/10x10
Ph	5,5-12	5,5-12
Potenza del generatore [kVA]	300	300



# Pompe per fanghi 2600

Fedeli alla serie Flygt 2600, queste pompe portatili per fanghi affrontano la grande sfida di spostare facilmente fanghi e altri liquidi, senza intasamenti.

Queste pompe compatte sono dotate di una girante vortex ad alto contenuto di cromo per consentire il passaggio di solidi grossolani e concentrazioni di solidi di circa il 20%. Ciò le rende ideali per applicazioni di drenaggio nei cantieri edili, nelle miniere, nell'industria e nel trattamento delle acque reflue.

### Ambiti applicativi

- Edilizia
- Industria
- Estrazione mineraria
- Trattamento delle acque reflue
- Gestione dell'acqua
- Interventi di emergenza

### Caratteristiche tecniche

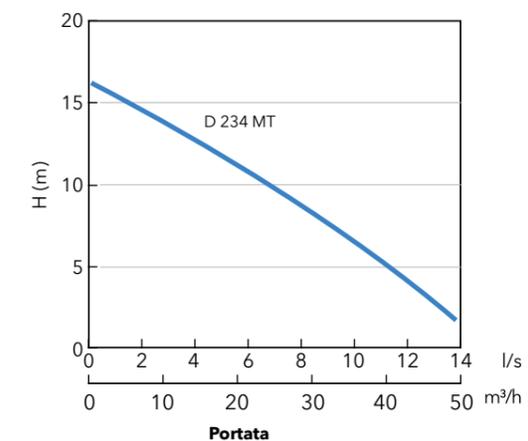
- Indice di protezione
  - IP 68
- Temperatura max. del fluido
  - 40 °C
- Cavo di collegamento
  - Cabina secondaria da 20 m

### Materiali

- Camicia di raffreddamento:
  - 2620 Fusione di alluminio
  - 2630-2640 Acciaio inossidabile
- Alloggiamento dello statore
  - Fusione di alluminio
- Albero
  - Acciaio inossidabile
- Girante
  - Ghisa legata al cromo
- Corpo pompa
  - Fusione di alluminio rivestita in poliuretano
- O-Ring
  - Caoutchouc nitrile



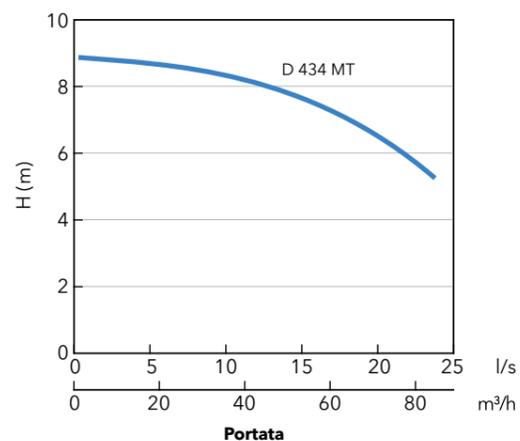
## DS 2620



Caratteristiche	DS 2620 MT 234
Potenza/corrente nominale (kW/A)	2,2/4,7
Tensione [V/fase]	400
Diametro di scarico [mm]	75
Peso [kg]	33
H / P / foro del filtro [mm]	722x410/50
Ph	5-8
Potenza del generatore [kVA]	10

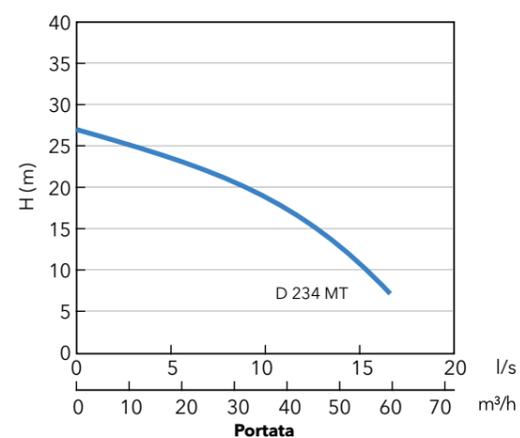
# Pompe per fanghi

## DS 2630



Caratteristiche	DS 2630 MT 434
Potenza/corrente nominale (kW/A)	3,2/7,3
Tensione [V/fase]	400
Diametro di scarico [mm]	75
Peso [kg]	54
H / P / foro del filtro [mm]	815x465/80
Ph	5-8
Potenza del generatore [kVA]	15

## DS 2640 MT



Caratteristiche	DS 2640 MT 234
Potenza/corrente nominale (kW/A)	5,6/11
Tensione [V/fase]	400
Diametro di scarico [mm]	75
Peso [kg]	56
H / P / foro del filtro [mm]	865x452/46
Ph	5-8
Potenza del generatore [kVA]	20



Pompe  
per liquidi abrasivi

# Pompe per liquami 5000

Queste pompe sono appositamente progettate per resistere a sollecitazioni estreme. Tecnologie e materiali all'avanguardia rendono queste pompe estremamente resistenti e durevoli. Le potenze variano tra 7,5 e 45 kW. Elemento importante per una pompa per fanghi liquidi: tutti i componenti idraulici della serie 5100 sono realizzati in High-Chrome (ghisa ad alto contenuto di cromo e durezza di 60 HRC). Forniscono un funzionamento affidabile a lungo termine con fluidi estremamente abrasivi.

## Ambiti applicativi

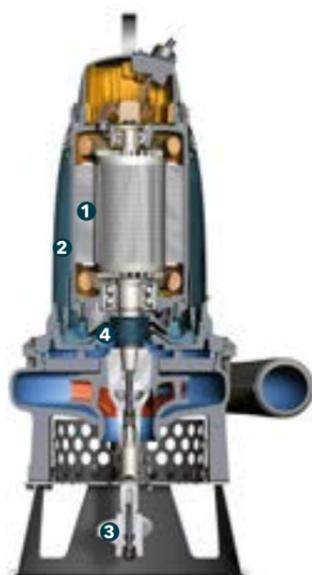
- Lavori pubblici
- Costruzione di gallerie
- Estrazione mineraria
- Cave e cave di ghiaia
- Attività industriali con liquami estremamente abrasivi

## Caratteristiche tecniche

- Indice di protezione
  - IP 68
- Temperatura max. del liquido
  - 40 °C
- Range pH nell'utilizzo
  - 5,5 - 14
- Cavo di collegamento
  - 20m
- Opzioni
  - FLS - Sensore di perdite
  - Protezione antideflagrante

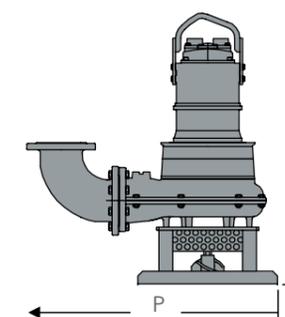
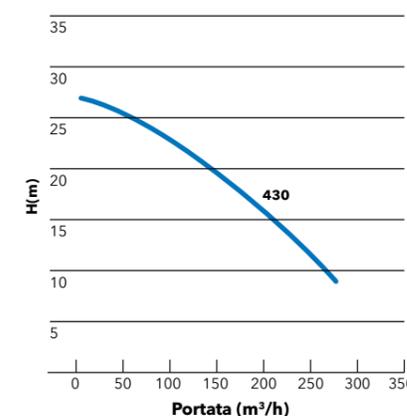
## Materiali

- Girante
  - Ghisa al cromo
- Corpo pompa
  - Ghisa al cromo
- Alloggiamento statore
  - Ghisa grigia
- Albero
  - Acciaio inossidabile
- O-Ring
  - Gomma nitrilica o
  - Gomma fluorurata
- Tenuta meccanica interna
  - Acciaio / Acciaio
- Tenuta meccanica esterna
  - Acciaio / Acciaio o
  - Acciaio / carburo di silicio



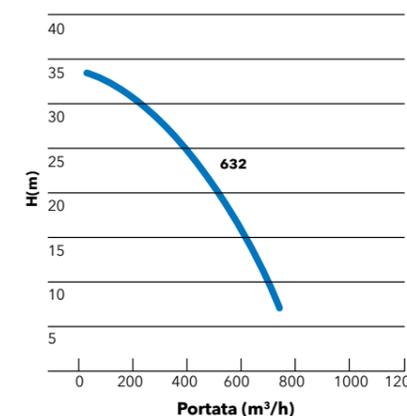
- 1 Motore
- 2 Raffreddamento interno
- 3 Agitatore sull'albero della pompa
- 4 Camera di tenuta separata

# HS 5540 MT 430 - 13,5kW - DN150



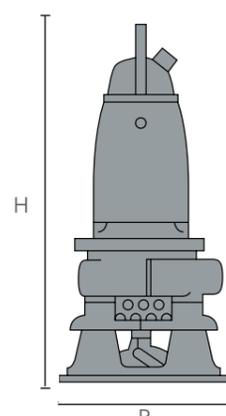
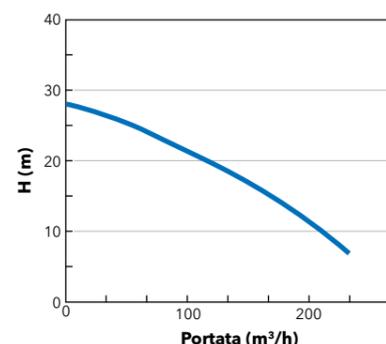
Caratteristiche	HS 5540 MT 430
Potenza/corrente nominale (kW/A)	13,5 / 24
Tensione [V/fase]	400
Diametro di scarico [mm]	100
Peso [kg]	626
H / P / foro del filtro [mm]	1000 x 600 x 150
Ph	6-14
Potenza del generatore [kVA]	50

# HS 5560 MT 632 - 44kW - DN200



Caratteristiche	HS 5560 MT 632
Potenza/corrente nominale (kW/A)	44/90
Tensione [V/fase]	400
Diametro di scarico [mm]	200
Peso [kg]	1158
H / P / foro del filtro [mm]	2200 x 1705 x 200
Ph	6-14
Potenza del generatore [kVA]	150

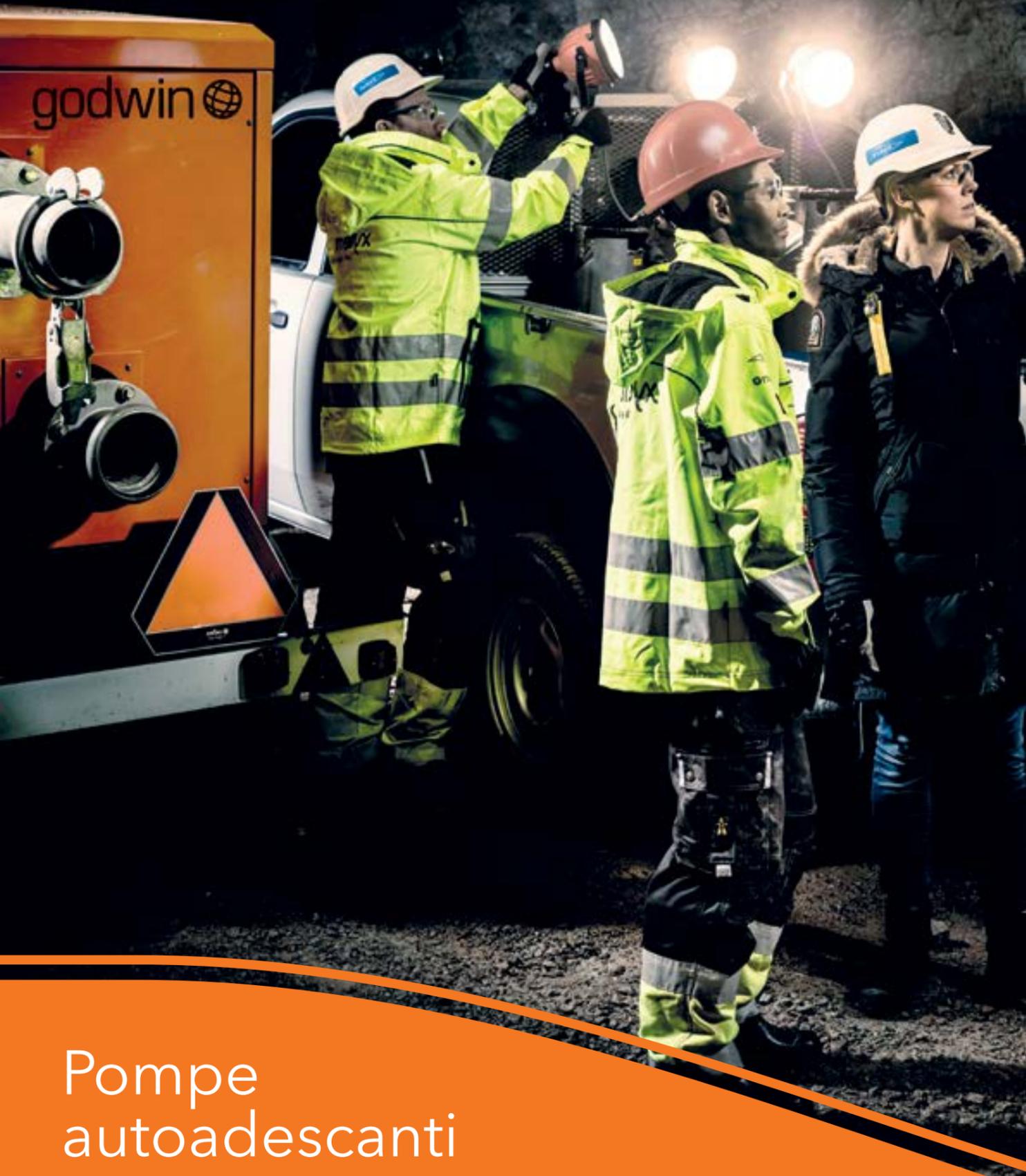
# HS 5100 MT 433 - 13,5kW - DN100



Caratteristiche	HS 5100 MT 433
Potenza/corrente nominale (kW/A)	13,5/24
Tensione [V/fase]	400
Diametro di scarico [mm]	100
Peso [kg]	251
H / P / foro del filtro [mm]	978 x 547 x 100
Ph	5-14
Potenza del generatore [kVA]	50

# Pompe autoadescanti per by-pass idrici e fognari

Serie Dri-Prime® CD, NC e serie S



Godwin Serie CD o NC



Versione con copertura insonorizzata Godwin



Nuova Serie S con girante CD e NC intercambiabili

## Vantaggi delle Godwin Dri-Prime CD e NC

- Autoadescamento automatico a secco
- Design robusto
- Possibilità di funzionamento a secco
- Pompaggio di liquidi contenenti materiali solidi
- Serbatoio carburante di grande capacità
- Box insonorizzato per un funzionamento silenzioso
- Motore elettrico o diesel
- Girante Flygt N autopulente (versione NC)

## Applicazioni

- Drenaggio in miniere e cave
- Deviazione delle acque reflue
- Pompaggio temporaneo in caso di incendio o allagamento
- Abbassamento e drenaggio della falda freatica
- Pompaggio fanghi e svuotamento vasche
- Fornitura temporanea di acqua grezza

## Innovazioni della serie Dri-Prime® S

- **Pompaggio flessibile di materiali solidi**  
Giranti intercambiabili, adatte ad ogni applicazione
- **Design innovativo della pompa**  
Razionalizzazione e semplificazione della manutenzione  
Miglioramento delle prestazioni idrauliche
- **Soluzioni per motori di altissimo livello**  
Efficienza e rispetto per l'ambiente
- **Xylem Field Smart Technology (FST)**  
FST è un sistema informatico e di telemetria avanzata basato su cloud, che permette di monitorare e controllare la tua pompa da qualsiasi parte del mondo.
- **« 2 pompe in 1 » - CD o NC (anti-intasamento)**
  - 15 % di risparmio carburante
  - 20 % di aumento del tempo di utilizzo della pompa
  - 40 % di riduzione dei tempi di intervento sulla pompa
  - 90 % di riduzione delle emissioni
  - Gestione delle attrezzature e dei servizi
  - Controllo e funzionamento a distanza



Modello	Applicazioni	Portata	HMT
CD (Drenaggio dei siti)	Portate elevate e bassa prevalenza	Da 80 a 3500 m³/h	Da 32 a 60 m con possibilità fino a 85 m
NC (Pompaggio senza intasamenti)	Versione CD con tecnologia N Flygt anti-intasamento	Da 0 a 360 m³/h	Da 8 a 52 m

Pompe autoadescanti

# Pompe autoadescanti

## Godwin CD

Le nostre pompe autoadescanti sono appositamente progettate per carichi estremi. Altezza manometrica fino a 8,5 m, assoluta sicurezza contro la marcia a secco, estrema affidabilità, costruzione modulare.

## Godwin HL

La serie HL di Godwin ha le stesse caratteristiche prestazionali della serie CD. È però appositamente progettata per pressioni elevate e, come pompa monostadio, può raggiungere prevalenze di 195 m. Come le pompe CD, la serie HL è progettata in modo modulare.

### Materiali CD et HL

Corpo pompa: ghisa grigia GG20

Piastra antiusura: ghisa grigia GG20

Girante: acciaio fuso, 200HB

Durezza Brinell

Albero: acciaio 1.0503

O-ring: gomma nitrilica

Tenuta meccanica esterna:

Carburo di silicio su carburo di silicio

Tenuta meccanica interna:

Carburo di silicio su carburo di silicio (CD160,180,300,400 / HL110,130,160,200,250)

Tutti gli altri: guarnizione a labbro

### Ambiti applicativi

- Drenaggio di emergenza di acque alluvionali
- Pompaggio di supporto di stazioni di sollevamento
- By-Pass acqua di scarico
- Rimozione Fanghi
- Drenaggio e prosciugamento di pozzi filtranti
- Pompe anti-incendio temporanee

### Opzioni possibili

- Motore diesel
- Motore elettrico
- Copertura insonorizzata HushPac
- Telaio
- Rimorchio
- Parti a contatto con il fluido in acciaio inox



Motore Diesel su telaio

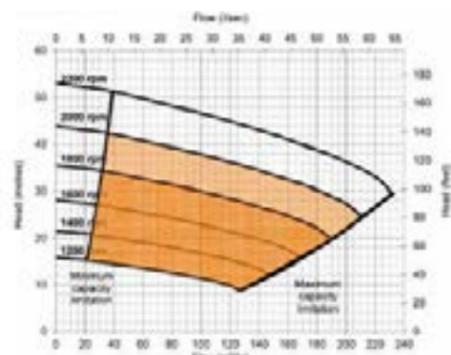


Motore elettrico su telaio



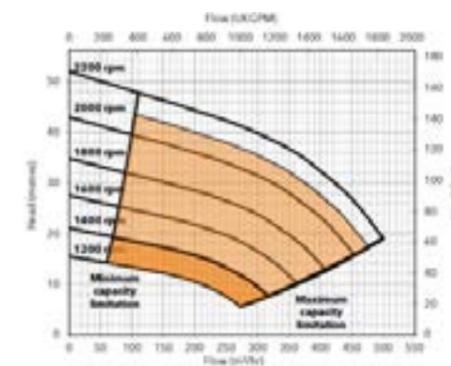
Insonorizzazione su rimorchio

## CD103



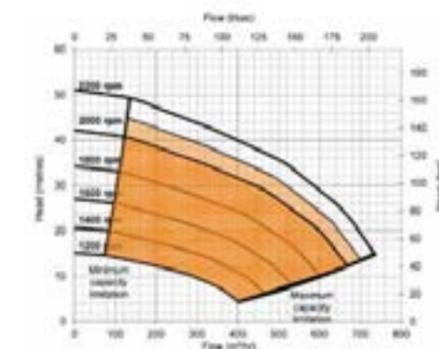
Modello	CD103M
Motore	Pekins 404D-22
Potenza (kW)	34
Diametro massimo passaggio [mm]	75
Diametro di aspirazione	100
Diametro di scarico	100
Velocità	1800
Capacità del serbatoio	170
Autonomia minima (velocità massima) [h]	26
Dimensioni [LxLxH - mm]	1800x1000x1900
Peso [kg]	1128

## CD150M



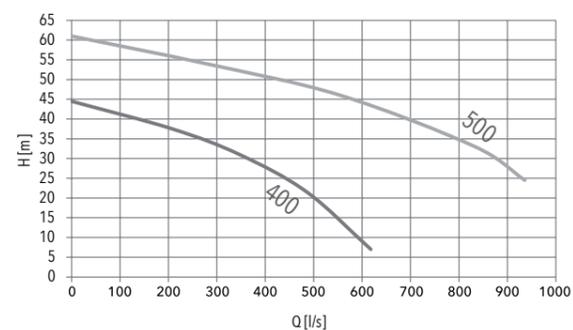
Modello	CD150M
Motore	Pekins 404D-22
Potenza (kW)	65
Diametro massimo passaggio [mm]	75
Diametro di aspirazione	150
Diametro di scarico	150
Velocità	2200
Capacità del serbatoio	170
Autonomia minima (velocità massima) [h]	38
Dimensioni [LxLxH - mm]	1800x1000x1900
Peso [kg]	1345

## CD225M



Modello	CD225M
Motore	Pekins 1104D-E44TA
Potenza (kW)	74
Diametro massimo passaggio [mm]	-
Diametro di aspirazione	200
Diametro di scarico	200
Velocità	2200
Capacità del serbatoio	390
Autonomia minima (velocità massima) [h]	74
Dimensioni [LxLxH - mm]	2500x1300x1900
Peso [kg]	2255

## CD250 / CD300 / CD400



Modello	CD250	CD300	CD400
Motore	Pekins 1104D-E44TA	Pekins 1106D-E66TA	Pekins 1104D-E44TA
Potenza (kW)	72	94,5	109
Diametro massimo passaggio [mm]	75	95	125
Diametro di aspirazione	250	300	450
Diametro di scarico	250	300	400
Velocità	2000	1800	1200
Capacità del serbatoio	390	850	685
Autonomia minima (velocità massima) [h]	17	28	17
Dimensioni [LxLxH - mm]	2890x1572x1800	4580x2065x2545	4600x2065x2545
Peso [kg]	2700	6500	8000

## Elettropompe autoadescanti

NC100 / NC150 / CD225 / DPC300e

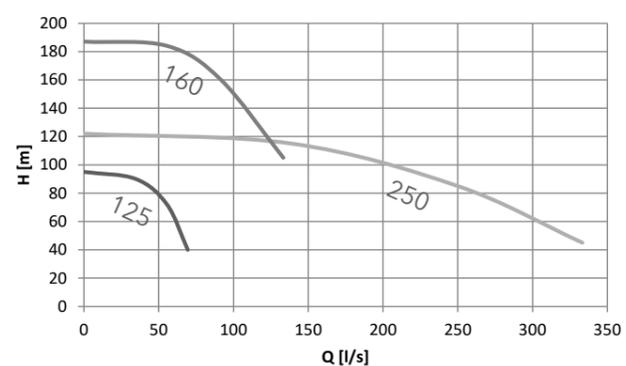


CD100M



CD103M

## HL125M / HL250M / HL160M



Modello	HL125M	HL250M	HL160M
Motore	Pekins 1104D-E44TA	Caterpillar C15	Caterpillar C15
Potenza (kW)	74,1	315	315
Diametro massimo passaggio [mm]	35	65	35
Diametro di aspirazione	150	300	200
Diametro di scarico	100	250	150
Velocità	2000	2000	2000
Capacità del serbatoio	340	970	970
Autonomia minima (velocità massima) [h]	13	77	68
Dimensioni [LxLxH - mm]	2900x1500x1800	5500x2700x2500	5500x2700x2900
Peso [kg]	2500	9200	9200



CD225M



DPC300

Modello	CD225	DPC300
Motore	WEG	WEG
Potenza (kW)	110	110
Diametro massimo passaggio [mm]	75	-
Diametro di aspirazione	200	300
Diametro di scarico	200	300
Velocità	1450	858
Dimensioni [LxLxH - mm]	2470x1200x1331	2630x1378x1810
Peso [kg]	2400	2500

# Serie NC

Questa serie combina la robusta affidabilità di una pompa Godwin con l'elevata efficienza duratura della tecnologia N di FLYGT. Il risultato di questa combinazione si traduce in una pompa che offre le massime prestazioni nelle condizioni più difficili.

## Ambiti applicativi NC

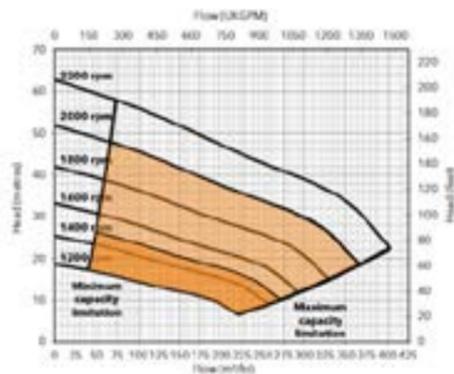
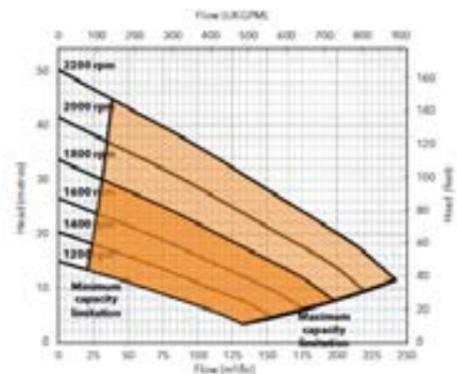
- Pompaggio delle acque reflue
- Protezione temporanea e permanente delle stazioni di pompaggio
- Trasporto fanghi
- Inondazioni
- Acque reflue industriali

## Efficienza elevata e sostenibile

- Funzione di autopulizia affidabile
- Efficienza idraulica
- Prestazioni ottimali h24
- Ottimo rapporto qualità prezzo
- Risparmio energetico a lungo termine
- Velocità operativa ottimizzata per bassi consumi di energia
- Elevata affidabilità
- Estensione degli intervalli di manutenzione
- Costi di manutenzione minimi
- Facilità di manutenzione



## NC100 / NC150



Modello	NC100	NC150
Motore	Pekins 404D-22	Pekins 1104D-E44TA
Potenza (kW)	23	55
Diametro massimo passaggio [mm]	-	42
Diametro di aspirazione	100	150
Diametro di scarico	100	150
Velocità	2200	2200
Capacità del serbatoio	170	390
Autonomia minima (velocità)	26	30
Dimensioni [LxLxH - mm]	1800x784x1510	2890x1300x2100
Peso [kg]	1140	2290

# PrimeGuard™

I sistemi di controllo intelligenti riducono al minimo la necessità di sorveglianza in loco e forniscono dati preziosi all'operatore per monitorare le prestazioni della pompa.

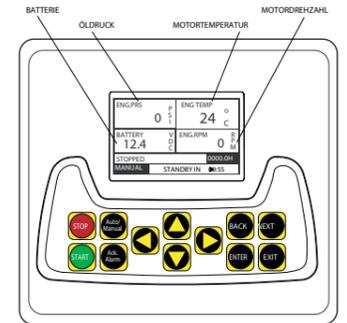
PrimeGuard™ è un sistema di controllo con un microprocessore completamente programmabile. Con PrimeGuard™, la pompa Godwin Dri-Prime può avviarsi e arrestarsi automaticamente senza che sia richiesto alcun intervento da parte dell'operatore. Ciò è possibile grazie al tracciamento dei valori rilevati dai sensori di livello, flusso o pressione o degli interruttori galleggianti.

## Sistema di controllo Prime Guard™

Prime Guard viene utilizzato per monitorare il livello di tutti i motori diesel di fase II/III a controllo elettronico. Il controller è liberamente programmabile e presenta le seguenti caratteristiche:

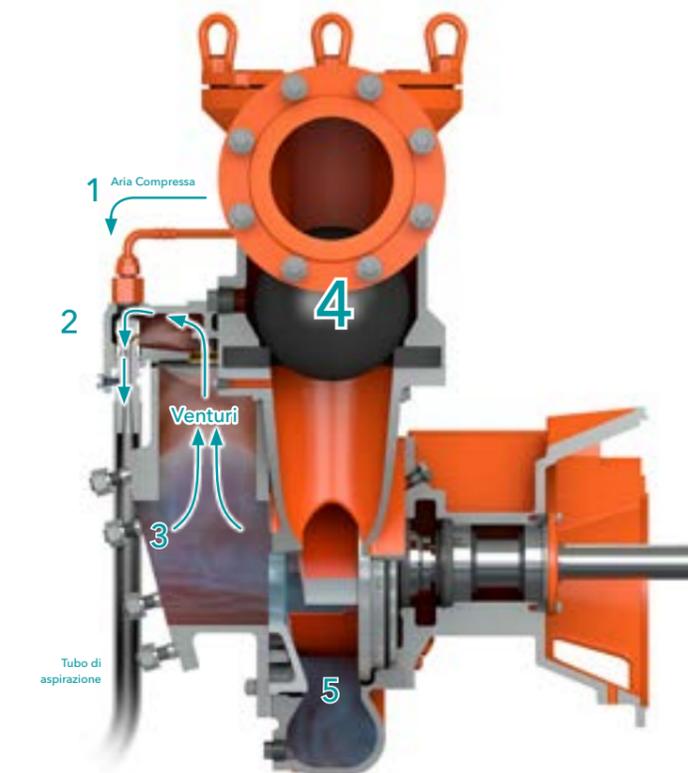
- Controllore touch
- Riduzione automatica della velocità in base alla misurazione degli impulsi
- Opzione di avvio/arresto da remoto
- Cronologia eventi
- Regime del motore regolabile
- Monitoraggio olio e filtri
- Cicli di riscaldamento/raffreddamento programmabili
- Diversi livelli di accesso e autorizzazioni

- START Avvio del Motore
- STOP Arresto del Motore
- Frecche di direzione
- Auto/Manual Passaggio di modalità automatica - manuale
- Ack Alarm Riconoscere un allarme
- BACK Torna indietro nel menu
- NEXT Schermata successiva nel menu
- ENTER Entra
- EXIT Esci



# Dri-Prime®

Il segreto dell'affidabilità della serie Godwin è il sistema di autoadescamento automatico.



Adescamento automatico fino a 8,5 metri di profondità, senza operatore o valvola filtro.

Le pompe Godwin Dri-Prime serie CD e HL non hanno parti meccaniche in movimento nel dispositivo di adescamento e si auto-riadescano sempre quando funzionano a secco.

## Come funziona Dri-Prime

L'aria compressa (1) passa attraverso il Godwin Venturi (2), creando il vuoto evacuando l'aria dal corpo della pompa e dalla tubazione di aspirazione (3), mentre la valvola a sfera di ritegno (4) isola la linea di scarico, consentendo al liquido di entrare nel corpo della pompa (5) e consentire il pompaggio.

# Il pompaggio intelligente delle acque reflue.

**Flygt Concertor®** è un sistema di pompaggio delle acque reflue con intelligenza integrata. Le funzioni di pulizia automatica prevengono gli intasamenti e riducono significativamente i costi di pulizia dei pozzetti, mentre le prestazioni adattive della pompa rispondono alle condizioni di portata in tempo reale per ridurre il consumo energetico.

**Risolvi le sfide del pompaggio con**

**Flygt Concertor®**

- Funzionamento comprovato senza intasamenti
- Prestazioni adattive della pompa
- Opzioni di controllo scalabili



Pompe  
sommersibili

# Concertor

Il primo sistema di pompaggio delle acque reflue al mondo con intelligenza integrata.

Consente di gestire le variazioni di flusso sul bypass, senza intervento, con sistema anti intasamento e pulizia automatico per rispondere alle richieste degli operatori delle stazioni di pompaggio, dei pompaggi provvisori negli ambienti urbani. La pompa è facilmente regolabile e consente di lavorare su una piattaforma con sbloccaggio automatico.

Bypass di una rete di acque reflue senza intasamenti!

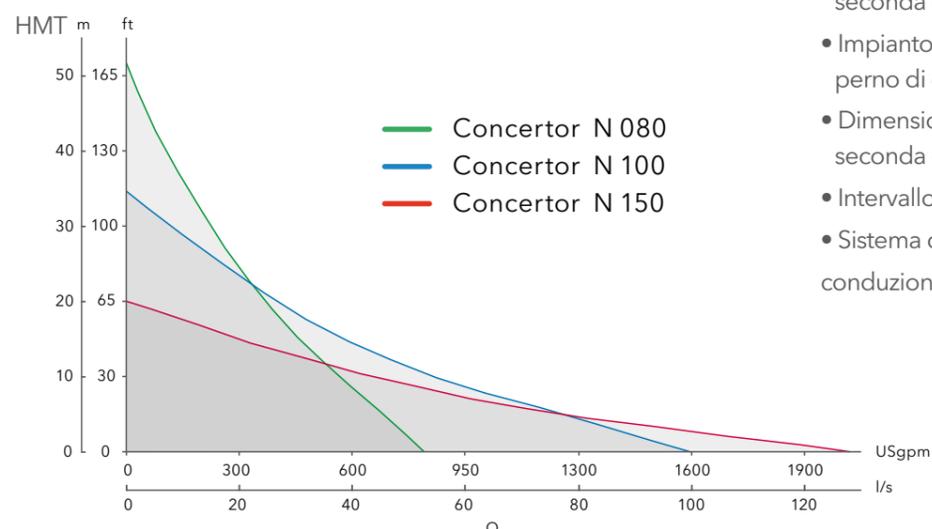
L'accumulo di materiali

- provoca intasamenti che richiedono un intervento umano
- è un contesto in costante evoluzione: variazioni di portata, rete unitaria, spostamento del sito ..

Con il noleggio dei sistemi di pompaggio Flygt Concertor, i più comuni problemi sul cantiere (variazione del flusso, intasamento... ecc...) vengono arginati.

Se associato al sistema di monitoraggio da remoto AVENSOR sarà possibile un controllo totale e perfetto del pompaggio temporaneo senza limiti.

Modello	Potenza (kW)	Sortie de pompe (mm)		
		80 mm	100 mm	150 mm
N6020	2.2	X	X	X
N6020	4.0	X	X	X
N6020	5.5	X	X	X
N6020	7.3	X	X	N/A



La Pompa Concertor può inserirsi in un tombino di 600mm per il passaggio in fogna



- Alimentazione: 400V/50Hz
- Motore: IE4 sincrono con avvolgimenti concentrati, motore a magneti permanenti
- Potenza nominale: 2,2 kW - 7,3 kW a seconda del modello
- Impianto idraulico: Girante N adattiva con perno di guida
- Dimensione di scarico: 80 mm - 150 mm a seconda del modello
- Intervallo di velocità: 500-3600 giri/min
- Sistema di raffreddamento: tecnologia di conduzione del calore senza liquidi

## Sostituzione della serie 3000 con pompa Flygt Concertor™ N

Xylem configurerà la pompa Flygt Concertor™ con la potenza del motore e le caratteristiche prestazionali corrette per consentirle la sostituzione dei tradizionali modelli di pompe Flygt 3085, 3102, 3127 e 3153.

Modello	Roue	Potenza (kW)	DN	Concertor	DN	*Concertor Potenza (kW) maximum de l'arbre
N 3085 MT	462	1.3	80	Concertor N 80	80	2.2
N 3085 MT	463	1.3	80	Concertor N 80	80	2.2
N 3085 MT	460	2.0	80	Concertor N 80	80	2.2
N 3085 MT	461	2.0	80	Concertor N 80	80	2.2
N 3085 MT	462	2.0	80	Concertor N 80	80	2.2
N 3085 MT	463	2.0	80	Concertor N 80	80	2.2
N 3085 SH	253	2.4	80	Concertor N 80	80	4.0
N 3085 SH	254	2.4	80	Concertor N 80	80	4.0
N 3085 SH	255	2.4	80	Concertor N 80	80	2.2
N 3085 SH	256	2.4	80	Concertor N 80	80	2.2
N 3102 LT	420	3.1	100	Concertor N 100	100	4.0
N 3102 LT	421	3.1	100	Concertor N 100	100	4.0
N 3102 LT	423	3.1	100	Concertor N 100	100	2.2
N 3102 LT	420	3.1	150	Concertor N 150	150	4.0
N 3102 LT	421	3.1	150	Concertor N 150	150	4.0
N 3102 LT	423	3.1	150	Concertor N 150	150	2.2
N 3102 SH	255	4.2	80	Concertor N 80	80	4.0
N 3102 SH	256	4.2	80	Concertor N 80	80	4.0
N 3102 MT	460	3.1	100	Concertor N 100	100	4.0
N 3102 MT	461	3.1	100	Concertor N 100	100	4.0
N 3102 MT	462	3.1	100	Concertor N 100	100	4.0
N 3102 MT	463	3.1	100	Concertor N 100	100	2.2
N 3102 MT	464	3.1	100	Concertor N 100	100	2.2
N 3127 HT	488	4.7	100	Concertor N 100	100	4.0
N 3127 HT	489	4.7	100	Concertor N 100	100	4.0
N 3127 HT	486	5.9	100	Concertor N 100	100	7.3
N 3127 HT	487	5.9	100	Concertor N 100	100	5.5
N 3127 HT	488	5.9	100	Concertor N 100	100	4.0
N 3127 HT	489	5.9	100	Concertor N 100	100	4.0
N 3127 SH	245	7.4	80	Concertor N 80	80	7.3
N 3127 SH	246	7.4	80	Concertor N 80	80	7.3
N 3127 SH	247	7.4	80	Concertor N 80	80	5.5
N 3127 SH	248	7.4	80	Concertor N 80	80	5.5
N 3127 LT	424	5.9	150	Concertor N 150	150	5.5
N 3127 LT	425	4.7	150	Concertor N 150	150	4.0
N 3127 LT	425	5.9	150	Concertor N 150	150	4.0
N 3127 LT	426	4.7	150	Concertor N 150	150	4.0
N 3127 LT	426	5.9	150	Concertor N 150	150	4.0
N 3127 MT	437	5.9	100	Concertor N 100	100	5.5
N 3127 MT	437	5.9	150	Concertor N 150	150	5.5
N 3127 MT	438	4.7	100	Concertor N 100	100	5.5
N 3127 MT	438	4.7	150	Concertor N 150	150	5.5
N 3127 MT	438	5.9	100	Concertor N 100	100	5.5
N 3127 MT	438	5.9	150	Concertor N 150	150	5.5
N 3127 MT	439	4.7	100	Concertor N 100	100	4.0
N 3127 MT	439	4.7	150	Concertor N 150	150	4.0
N 3127 MT	439	5.9	100	Concertor N 100	100	4.0
N 3127 MT	439	5.9	150	Concertor N 150	150	4.0
N 3153 MT	436	7.5	150	Concertor N 150	150	7.3
N 3153 HT	454	7.5	100	Concertor N 100	100	7.3
N 3153 HT	455	7.5	100	Concertor N 100	100	7.3
N 3153 HT	456	7.5	100	Concertor N 100	100	7.3
N 3153 SH	275	11.0	80	Concertor N 80	80	7.3
N 3153 SH	276	11.0	80	Concertor N 80	80	7.3

\*Xylem configurerà la pompa Concertor™ con la potenza del motore e le caratteristiche prestazionali corrette prima della consegna.

# Pompe 3000

Xylem offre competenze di livello mondiale per fornirvi soluzioni complete, convenienti, affidabili e innovative anche per i sistemi più complessi.

Le pompe sommergibili per acque reflue sono progettate per un pompaggio affidabile ed efficiente.

## Ambiti applicativi

- Servizi igienico-sanitari
- Impianti di trattamento delle acque reflue
- Trattamento fanghi
- Trattamento delle acque reflue
- Gestione delle acque
- Risposta alle emergenze

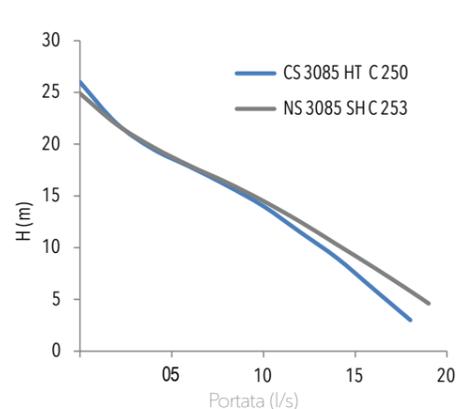


## Caratteristiche tecniche

- Grado di protezione: IP68
- Temperatura max del liquido: 40°C
- Cavo di collegamento: la configurazione e le dimensioni possono variare

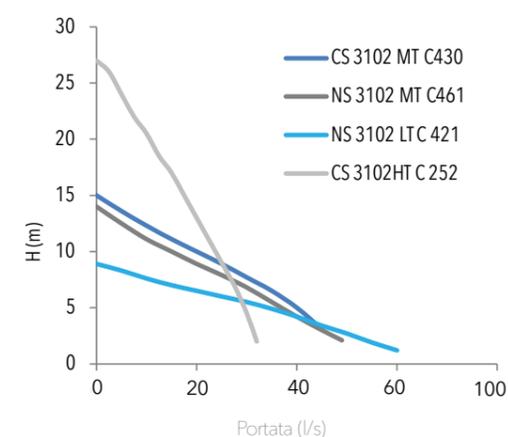


# CS/NS 3085



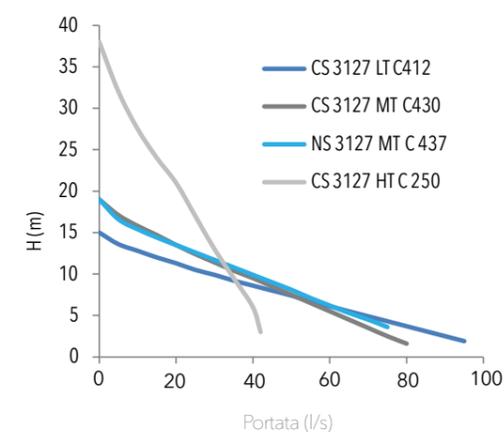
Caratteristiche	CS 3085 HT 250	NS 3085 SH 253
Potenza/corrente nominale (kW/A)	2,4/5,3	2,4/5,3
Tensione (V/phase)	400	400
Diametro di scarico [mm]	80	80
Peso [kg]	72	72
H / P / foro del filtro [mm]	610 x 445 x 80	600 x 465 x 80
Ph	5 - 12	5 - 12

# CS/NS 3102



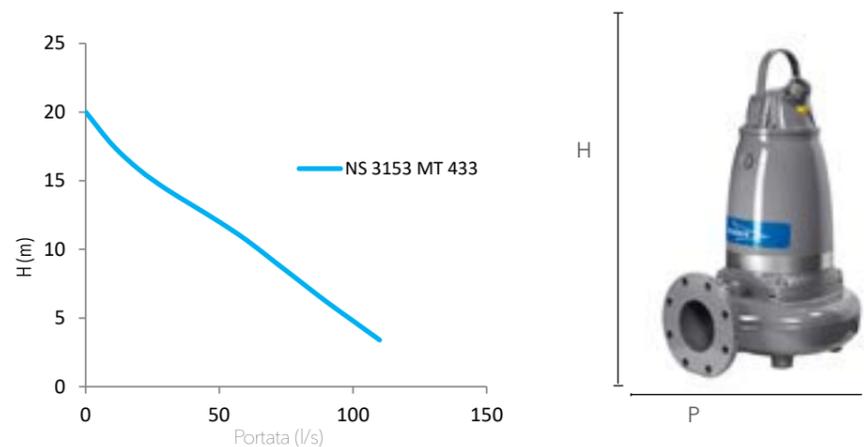
Caratteristiche	CS 3102 MT 430	NS 3102 MT 461	CS 3102 HT 252
Potenza/corrente nominale (kW/A)	3,1/6,2	3,1/6,2	3,1/6,2
Tensione [V/fase]	400	400	400
Diametro di scarico [mm]	100	116	109
Peso [kg]	116	32	29
H / P	705 x 610	705 x 610	695 x 605
Ph	5-12	5-12	5-12
Potenza del generatore [kVA]	10	10	10

# CS/NS 3127



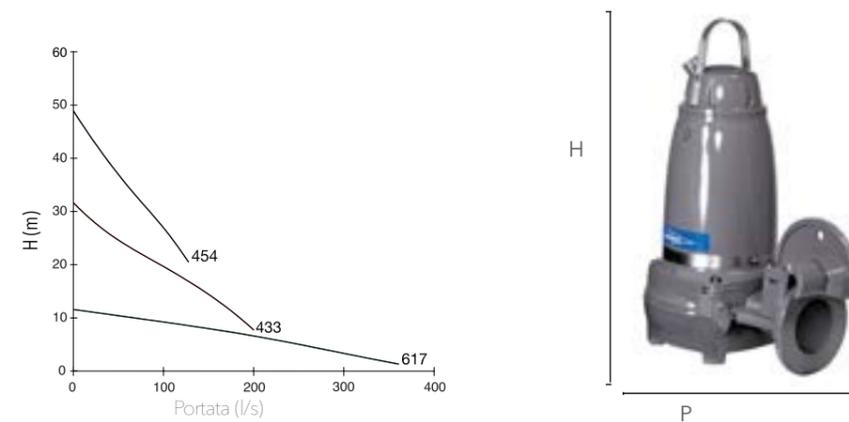
Caratteristiche	CS 3127 LT 412	CS 3127 MT 430	CS 3127 MT 437	CS 3127 HT 250
Potenza/corrente nominale (kW/A)	5,9/12	5,9/12	5,9/12	7,4/14
Tensione [V/fase]	400	400	400	400
Diametro di scarico [mm]	150	150	150	80
Peso [kg]	181	158	158	142
H / P	780 x 795	765 x 705	765 x 705	715 x 630
Ph	5-12	5-12	5-12	5-12
Potenza del generatore [kVA]	25	25	25	25

## CS/NS 3153



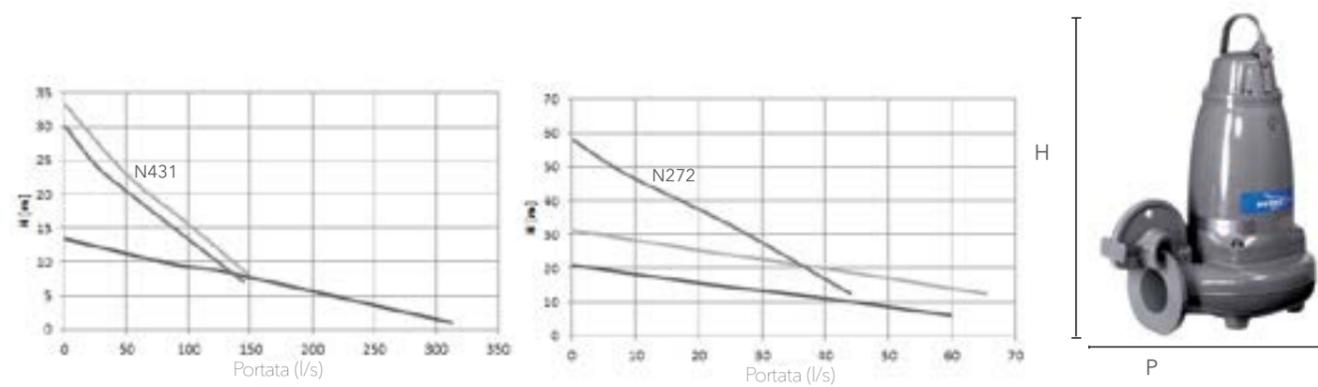
Caratteristiche	NS 3153 MT 431	NS 3153 H 451
Potenza/corrente nominale (kW/A)	13,5/28	13,5/28
Tensione [V/fase]	400	400
Diametro di scarico [mm]	150	100
Peso [kg]	240	214
H / P	1068 x 834	1041 x 763
Ph	5-12	5-12
Potenza del generatore [kVA]	50	50

## NS 3202



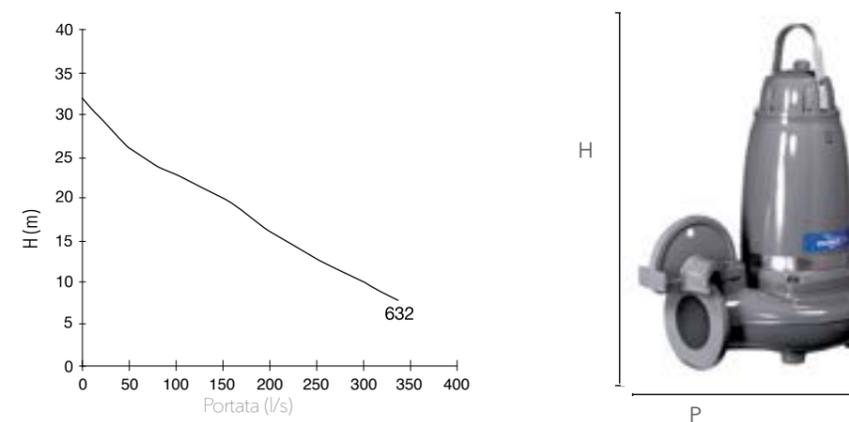
Caratteristiche	NS 3202 MT 432	NS 3202 LT 60
Potenza/corrente nominale (kW/A)	37/71	37/71
Tensione [V/fase]	400	400
Diametro di scarico [mm]	200	250
Peso [kg]	564	900
H / P / foro del filtro [mm]	1055 x 1445	1571 x 1439
Ph	5-12	5-12
Potenza del generatore [kVA]	125	125

## NS 3171



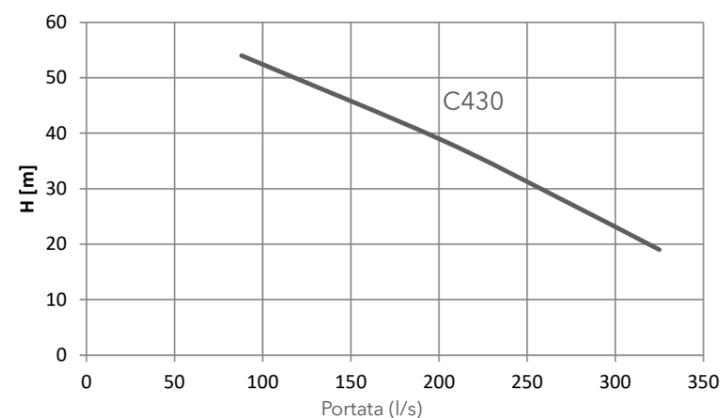
Caratteristiche	NS 3171 MT 431	NS 3171 SH 272
Potenza/corrente nominale (kW/A)	22/41	22/38
Tensione [V/fase]	400	400
Diametro di scarico [mm]	150	100
Peso [kg]	352	366
H / P / foro del filtro [mm]	1550 x 864	1179 x 796
Ph	5-12	5-12
Potenza del generatore [kVA]	50	50

## NS 3301



Caratteristiche	NS 3301 MT 632
Potenza/corrente nominale (kW/A)	55/113
Tensione [V/fase]	400
Diametro di scarico [mm]	250
Peso [kg]	1110
H / P / foro del filtro [mm]	1680 x 1286
Ph	5-12
Potenza del generatore [kVA]	200

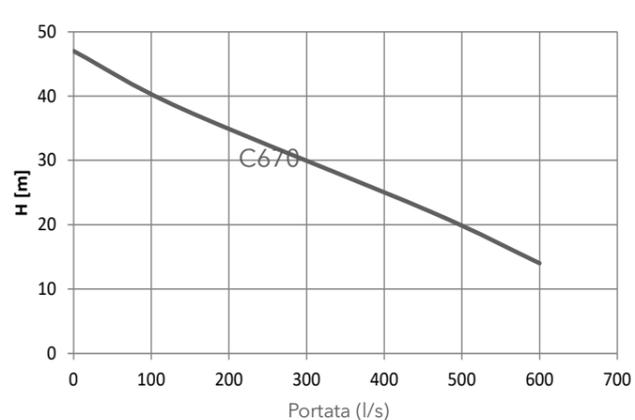
## CS 3231.665



Modello	CS3231 430 (420mm)*
Potenza (kW)/corrente nominale [kW / A]	105 / 199
Tensione [V/fase]	400 / 3~
Tipo di connessione	DN 200
Estremità del cavo libera	•
Peso [kg]	1.250
H / P	1.900 / 1.400

\*Dispositivo di taglio disponibile su richiesta

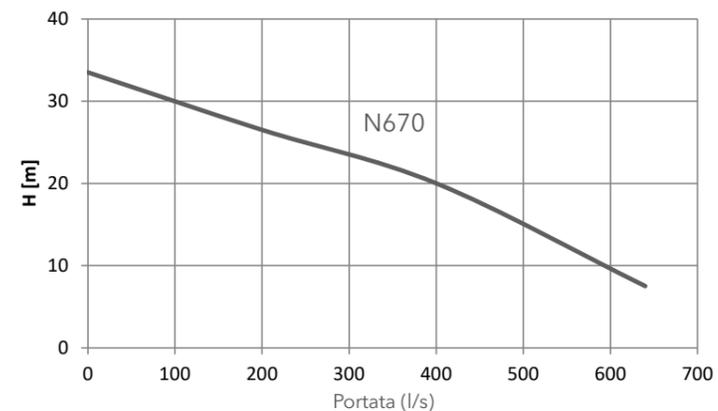
## CS 3312.735



Modello	CS3312 670 (505mm)*
Potenza (kW)/corrente nominale [kW / A]	140 / 268
Tensione [V/fase]	400 / 3~
Tipo di connessione	DN 250
Estremità del cavo libera	•
Peso [kg]	2.125
H / P	2.380 / 1.650

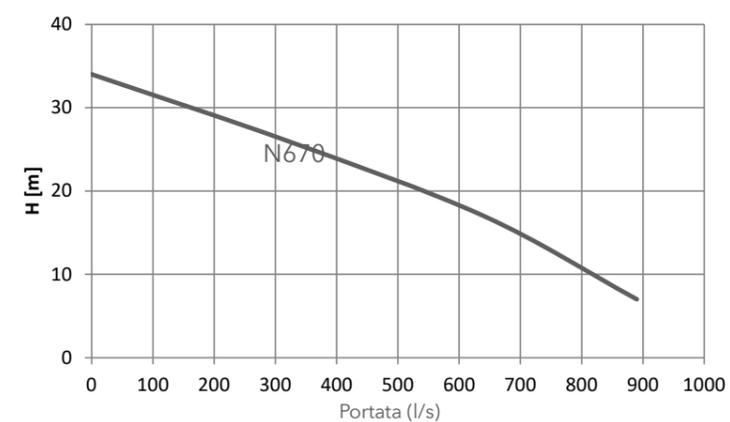
\*Dispositivo di taglio disponibile su richiesta

## NS 3356.765 - 670



Modello	NS3356 670 (470mm)*
Potenza (kW)/corrente nominale [kW / A]	100 / 202
Tensione [V/fase]	400 / 3~
Tipo di connessione	DN 350
Estremità del cavo libera	•
Peso [kg]	1.750
H / P	1.800 / 2.000

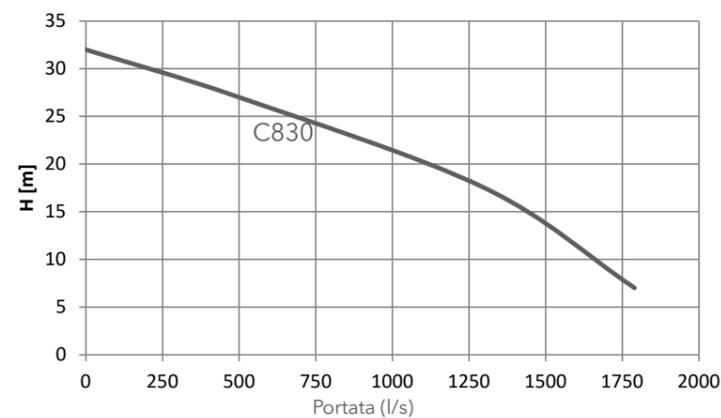
## NS 3400.735



Modello	NS3400 670 (485mm)*
Potenza (kW)/corrente nominale [kW / A]	140 / 268
Tensione [V/fase]	400 / 3~
Tipo di connessione	DN 400
Estremità del cavo libera	•
Peso [kg]	2.700
H / P	2.100 / 2.500

\*Dispositivo di taglio disponibile su richiesta

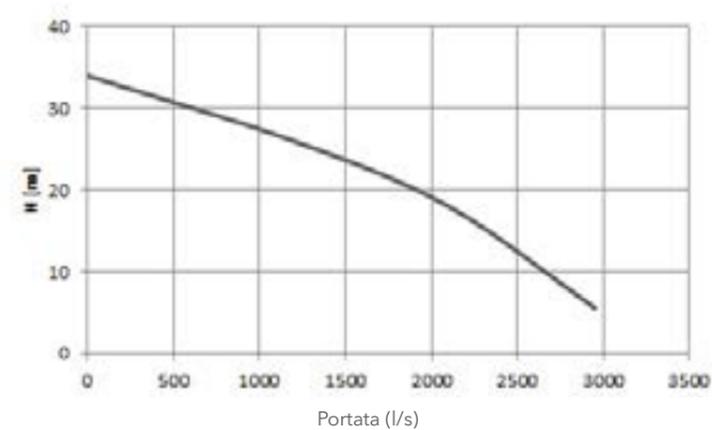
## CS 3501.875



Modello	CS3501 830 (610mm)*
Potenza (kW)/corrente nominale [kW / A]	275 / 353
Tensione [V/fase]	400 / 3~
Tipo di connessione	DN 500
Estremità del cavo libera	•
Peso [kg]	4.330
H / P	2.935 / 1.930

\*Dispositivo di taglio disponibile su richiesta

## CS 3800.945



Modello	CS3800 1040 (144mm)*
Potenza (kW)/corrente nominale [kW / A]	450 / 815
Tensione [V/fase]	400 / 3~
Tipo di connessione	DN 800
Estremità del cavo libera	•
Peso [kg]	9.200
H / P	2.415 / 3.608

\*Dispositivo di taglio disponibile su richiesta



Filtro a Fanghi attivi  
Taron™

# Filtro a Fanghi attivi Taron™

Riduce il carico idraulico e di solidi sospesi dei vostri sedimentatori secondari con un ingombro ridotto.

L'innovativo filtro a fanghi attivi Taron è l'unica tecnologia di questo tipo oggi disponibile sul mercato. Taron adatta la struttura di un filtro a dischi rotanti per gestire un elevato contenuto di solidi alimentati direttamente da un bacino secondario a fanghi attivi.

Il filtro Taron sviluppa uno strato dinamico di fango su pannelli in micro rete per separare il fiocco di fango biologico. I dischi verticali sono montati su un albero cavo e immersi nel fango attivo. Quando i dischi ruotano e il liquido scorre attraverso i pannelli, il fango attivo si deposita sulla rete. La pressione idraulica compatta la biomassa e forma lo strato di fango. La portata del filtrato è controllata dalla velocità di rotazione dei dischi e da un sistema di controlavaggio continuo del filtrato che rimuove lo strato di fango dopo ogni rotazione.

Il design outside-in all'avanguardia del filtro riduce lo spazio fisico necessario per produrre un effluente di alta qualità che soddisfa o supera gli standard della sedimentazione secondaria tradizionale. In questo modo, il filtro espande la capacità dell'impianto, adattandosi all'ingombro esistente.



Le unità a noleggio dei filtri Taron offrono una soluzione plug-and-play per lo sgravio idraulico temporaneo.



Il filtro Taron può produrre un effluente di alta qualità con TSS inferiore a 10 mg/L.



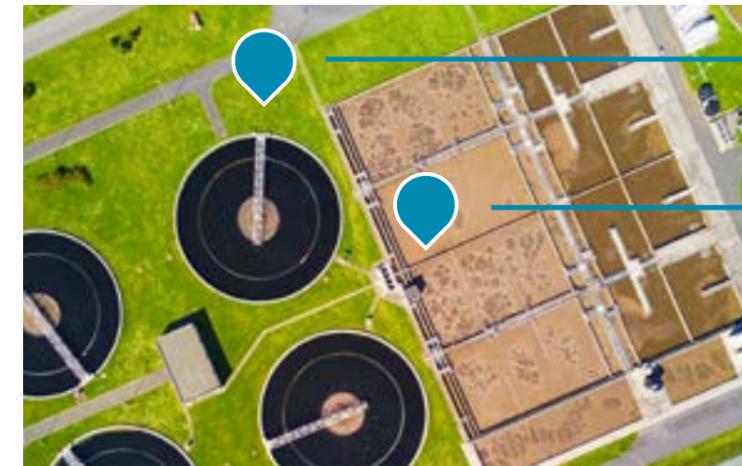
## Panoramica del campo di applicazione

**Diametro del disco:** 2,2 m

**Taglia del modello:** da 2 a 12 dischi (modelli da 2202 a 2212)

**Portata massima del filtrato:** Fino a 80 m<sup>3</sup>/h per filtro, in base alla taglia del modello

**Concettazione MLSS:** da 4.000 a 12.000 mg/L



Il design bolt-on ospita il filtro in una vasca esterna, in parallelo ai sedimentatori secondari.

Con il design integrato, il filtro è installato all'interno della vasca di trattamento biologico.



Per ulteriori informazioni, contatta l'ufficio Xylem locale.

# Mixer compatti

Grazie alla capacità di abbinare e regolare l'uscita a seconda della domanda effettiva, la gamma di mixer adattivi Flygt di Xylem rappresenta un nuovo livello nelle prestazioni di miscelazione. Il motore sommersibile, le tenute, il mozzo e la parte idraulica sono combinati in modo da formare un'unità compatta in una costruzione modulare. Il disegno dei Mixer ne consente un alto rendimento idraulico che si traduce in notevole risparmio di energia. Gli anelli convogliatori, in acciaio inox, aumentano l'efficienza idrodinamica e la regolarità del flusso generato. I motori dei Mixer Flygt sono progettati per funzionare con tutte le normali reti di distribuzione.

- adatti per servizio gravoso e continuo
- idonei per impiego in liquidi fino a 90°C
- utilizzabili in ambienti dove venga richiesta la protezione antideflagrante
- installabili anche a vasca piena



Miscelazione e  
Aerazione

# Mixer serie 4000

Creare un flusso ottimale nella vasca è molto importante.

I mixer Flygt possono essere configurati per adattarsi esattamente alla conformazione della vasca.

Questo è l'unico modo per spostare e mescolare il contenuto dell'intera vasca.

Le condizioni di spinta e di flusso sono quindi fattori determinanti.



Disponibile su barra guida o base in cemento. Contatta i nostri esperti

## Serie 4600

Modello	SR 4660	SR 4670
Potenza (kW)/intensità nominale [kW / A]	10 / 29,0	13 / 44,0
Tensione [V / fase]	400 / 3~	400 / 3~
Peso [kg]	200	295



# Flo-jet

Il sistema Flo-Jet è un'unità di aerazione sommersibile le cui prestazioni rispondono alle diverse esigenze di fabbisogno di ossigeno e garantiscono un'efficiente miscelazione sul fondo della vasca. Trovano impiego in diversi campi di applicazione: impianti di trattamento acque reflue urbane e industriali, agricoltura, viticoltura, acquacoltura.

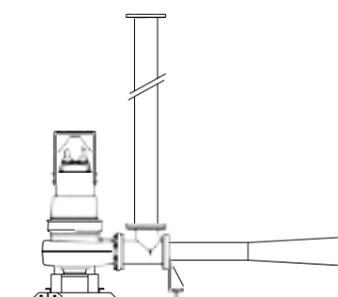
### Principi di funzionamento

Il flusso primario pompato passa nel Flo-Jet e attraverso un ugello in polietilene, posto all'interno del corpo dell'eiettore in ghisa GG 20.

La depressione così creata immette aria attraverso il tubo di aspirazione. Dietro questo ugello si trova una camera di miscelazione di diametro maggiore, seguita da un diffusore, tutto realizzato in acciaio inossidabile AISI 316. In queste diverse sezioni dell'idroeiettore, l'elevata velocità del flusso viene rallentata, creando turbolenza ed effetto di miscelazione. Parte della velocità perduta viene recuperata sotto forma di pressione, che raggiunge lo stesso livello dell'uscita. La bassa pressione creata all'ingresso dell'ugello viene utilizzata per aspirare l'aria.

### Installazione

La versione S, su base, per un gruppo facilmente trasportabile.



## Prestazioni e caratteristiche dell'idroeiettore

Pompe (50Hz) - Girante Maxi	NS 3202 MT 641	NS 3202 LT 610
Modello idroeiettore*	2 x JA117 (D=95mm)	3 x JA117 (D=95mm)
Capacità di ossigenazione (kg O <sub>2</sub> /h) a 1m	8	15
a 2m	14	27
a 3m	20	35
a 4m	23	45
a 5m	26,5	50
Potenza (kW)	22	37
Intensità (A)	43	71
Peso della pompa senza espulsore (kg)	560	740
Groupe électrogène (kVA)	60	60



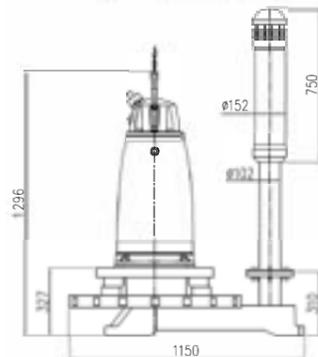
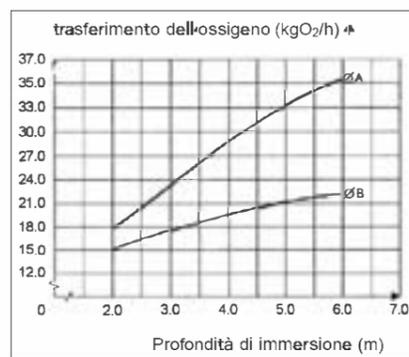
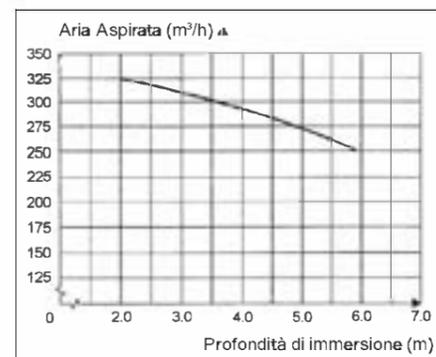
\*Idroeiettore fornito senza flangia e tubo di aspirazione in PVC

# Radial Jet

Si tratta di un'unità di aerazione sommersibile che consente l'ossigenazione dell'effluente e una miscelazione efficace.

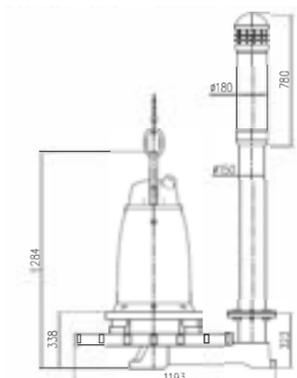
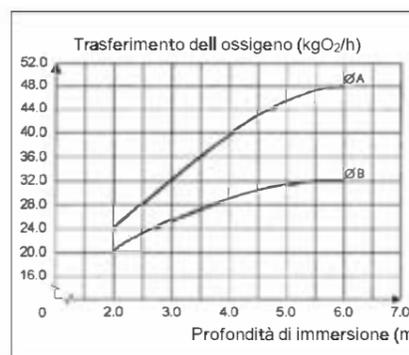
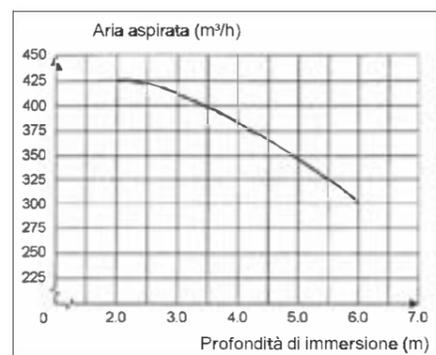
Trova impiego in diversi campi di applicazione: aerazione delle acque reflue negli impianti di depurazione, lagunaggio aerato, trattamento delle acque bianche per effluenti zootecnici.

## A320 F



Caratteristiche	A320 F
Potenza/corrente nominale (kW/A)	22/44
Tensione [V/fase]	400
Diametro di scarico [mm]	-
Peso [kg]	686
H / P / foro del filtro [mm]	1296 x 1150
Ph	-
Potenza del generatore [kVA]	-

## A323 F



Caratteristiche	A323 F
Potenza/corrente nominale (kW/A)	30/60
Tensione [V/fase]	400
Diametro di scarico [mm]	-
Peso [kg]	1043
H / P / foro del filtro [mm]	1284 x 1193 / -
Ph	-
Potenza del generatore [kVA]	-

# Turbosoffiante Turbomax

## Non la tua solita soffiante

Negli impianti per il trattamento delle acque reflue, le soffianti che alimentano il sistema di aerazione rappresentano il maggiore consumo di energia. Tuttavia, le soffianti tradizionalmente più diffuse non sono in grado di raggiungere i risultati desiderati. Le turbosoffianti Sanitaire sono soffianti ad azionamento diretto e alta velocità che si avvalgono della più recente tecnologia dei cuscinetti a lamina d'aria per garantire risultati senza pari con bassi consumi d'energia.



### ALTISSIMA EFFICIENZA

Il consumo energetico può essere ridotto del 40% grazie al sistema turbo ad avviamento diretto altamente ingegnerizzato e ai componenti accuratamente selezionati.

### AFFIDABILITA'

Un cuscinetto a lamina d'aria di eccezionale durata, progettato specificamente per applicazioni con frequenti on/off, è il componente integrale che garantisce una maggiore durata della soffiante.

### ESPERIENZA OTTIMALE

I piedini regolabili permettono un livellamento facile e semplificano l'installazione, mentre i controlli intuitivi e i bassi livelli di rumorosità e vibrazioni contribuiscono a creare un ambiente di lavoro molto confortevole.

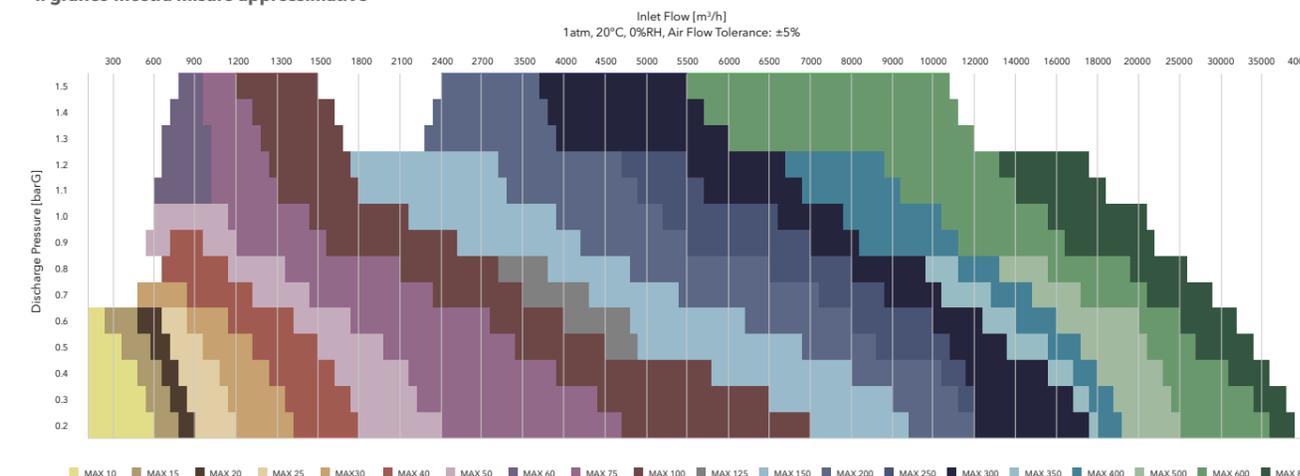
### MANUTENZIONE MINIMA

La manutenzione ordinaria diventa pressoché inesistente, richiedendo solo la necessità di sostituzioni periodiche del filtro.

	TurboMAX
Potenza della soffiante	da 7,5 a 600 kW
Portata della soffiante	300 - 41 000 m³/h
Dimensioni dell'impianto di trattamento	2 000 - 1,5M PE

### Mappe delle prestazioni\* della serie TurboMAX

\*il grafico mostra misure approssimative



# Sistemi di trattamento Ozono

L'utilizzo della tecnologia a ozono per il trattamento dell'acqua senza sostanze chimiche è molto vario. L'agente ossidante potente e rispettoso dell'ambiente può essere utilizzato praticamente ovunque dove le sostanze nocive o dannose devono essere efficacemente rimosse mediante processi di ossidazione. I nostri sistemi di ozonizzazione sono perfetti per la disinfezione e l'ossidazione di tutta l'acqua di processo in applicazioni industriali e municipali.

Il sistema ad ozono è costituito dai seguenti elementi:

- Generatore di ozono
- Fornitura di gas tramite generatore di ossigeno
- Sistema di introduzione con pompa, iniettore e serbatoio di reazione/degasaggio
- Distruttore dell'ozono residuo
- Apparecchiature di misurazione, tubazioni, cablaggi, ecc.

Ambiti applicativi

- Acqua potabile
- Acque reflue municipali e industriali
- Industria alimentare e delle bevande
- Acqua di raffreddamento
- Zoo e allevamento ittico
- Acqua di processo



## Serie ozono

Modello	Tipo di alimentazione	Produzione di ozono max.	Potenza (kW) assorbita	Taglia del container	Peso del container
OSC-GSO 30	Sistema di alimentazione + serbatoio	100 g/h	-	-	-
OSC-GSO 20 (Container)	Sistema di alimentazione + serbatoio	50 g/h	-	20'	7 t
SMOevo410plus (Container)	Sistema di alimentazione + serbatoio	1 500 g/h	-	30'	-
SMOevo560 (Container)	Sistema di alimentazione + serbatoio	3 000 g/h	89 kVA	40'	18 t
SMO600 (Container)	Sistema di alimentazione	6 800 g/h	123 kVA	20'	7 t
SMOevo600 (Container)	Sistema di alimentazione	6 800 g/h	123 kVA	20'	7 t
SMOevo 660plus (Container)	Sistema di alimentazione	7 500 g/h	139 kVA	25'	10 t
SMOevo 660plus (Container)	Sistema di alimentazione	9 000 g/h	186 kVA	25'	10 t
SMO800 (Container)	Sistema di alimentazione	11 000 g/h	130 kVA	25'	9 t
SMOevo960plus (Container)	Sistema di alimentazione	21 000 g/h	210 kVA	40'	16 t

\* Altri modelli disponibili su richiesta per produzione di ozono da 4 - 11.000 g/h

Sistemi di trattamento UV et Ozono

# Sistemi di trattamento UV per il trattamento dell'acqua

Dotati di lampade UV altamente efficienti e dispositivi di flusso all'avanguardia, i sistemi di trattamento dell'acqua UV, quindi privi di sostanze chimiche, forniscono una soluzione economica e affidabile per proteggere i sistemi di acqua potabile, le piscine e l'acqua di processo industriale dalla contaminazione microbiologica.

## Soluzioni pronte all'uso

Tutti i sistemi UV sono preassemblati su telai di montaggio per un facile trasporto e un rapido collegamento in cantiere.

Il coinvolgimento del nostro servizio clienti qualificato nell'installazione e nella messa in servizio garantisce un'elaborazione rapida e un funzionamento senza problemi.



## Acqua potabile

Modello	Spektron 15	Spektron 75e-EW	Spektron 180e-EW	Spektron 350e	Spektron 650e	Spektron 2000e	Spektron 4000e	Spektron 6000e
DN	DN 65	150	125	250	300	500	700	600
Flangia	EN 1092	EN 1092	EN 1092	EN 1092	EN1092	EN 1092	EN1092	EN1092
Portata m³/h secondo DVGW	6,6 - 17,6	29 - 75	21 - 137	37 - 373	44 - 741	1700	4555	3250
Portata m³/h secondo PSS*	17 - 29	-	71 - 223	138 - 604	191 - 846	3020	6032	3000
Sistema di pulizia automatico	No	Si	No / Si	No	No	No	No	No
Portata min. m³/h	0,18	1,5	0,6	1,5	2,0	9,7	12,3	30,9
Pressione di esercizio bar	10	16	10	10	10	10	10	10
Indice di protezione	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP54	IP54	IP54	IP54
Tensione di alimentazione	230 V	230 V	230 V	16A / 230 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Consumo energetico massimo kW	0,42	1,4	1,03	2,2	2,8	7,6	15,1	26,6

## Acqua di processo / Acqua di raffreddamento / Vasche

Modello	Spektron 6	Spektron 25	BX 100e	BX 650e	Acton 460 PE
DN	2"	DN 80	DN 150	DN 300	DN 300
Flangia	DIN 11864-II Flangia scanalata	DIN 11864-II Flangia scanalata	DIN 11864-II Flangia scanalata	EN 1092	EN 1092
Portata m³/h* secondo PSS	5 - 10	25 - 42	78 - 196	337 - 850	653
Campo operativo SSK	9,69 - 2,2	9,69 - 2,2	9,69 - 2,2	9,69 - 2,2	
Sistema di pulizia automatico	No	No	No	No	No
Portata min. m³/h	0,034	0,53	0,8	1	2
Pressione di esercizio bar	16	10	16	10	6
Indice di protezione	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP54
Tensione di alimentazione	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
Consumo energetico massimo kW	0,09	0,53	0,85	2	2,68

## Acque reflue / Acque di processo / Acque di raffreddamento / Acque di balneazione

Modello	LBX 20-EW	LBX 90-e	LBX 200e-EW	LBX 400e-EW**	LBX 850e-EW**	LBX 1000e-EW **
DN	80	150	200	250	400	400
Flangia	EN 1092	EN 1092	EN1092	EN1092	EN1092	EN 1092
Portata m³/h secondo PSS*	10 - 45	40 - 135	98 - 321	159 - 445	319 - 1204	400 - 1335
Sistema di pulizia automatico	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Portata min. m³/h	0,36	1,5	2,5	3,9	7,9	9,9
Pressione di esercizio bar	16	16	10	10	10	10
Indice di protezione	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Tensione di alimentazione	230 V	230 V	400 V	63A / 400 V	63A / 400 V	63A / 400 V
Consumo energetico massimo kW	0,6	1,4	3,21	6,0	11,0	13,0
Dimensioni/peso del container	-	-	-	20	20	20

\*Può variare a seconda dell'applicazione

\*\* Disponibile nella versione standard in contenitore



Possiamo adattare i dispositivi Flygt ai sistemi di montaggio esistenti.

### Tubi flessibili piatti e arrotolabili

Diametro	Lunghezza (ml)	Raccordi	Pressione (bar)	Peso (kG)/ml
50	10/20	Sferico/Pompiere	10	15
76	10/20	Sferico/Pompiere	10	20
100	10	Sferico/Pompiere	5	26
150	10	Sferico	5	43
200	10	Anfor	5	48
250	10	Anfor	5	66



### Tubi semirigidi

Diametro	Lunghezza (ml)	Raccordi	Pressione (bar)	Peso (kG)/ml
50	10/20	Sferico/Pompiere	3	8
76	10/20	Sferico/Pompiere	3	10
100	10	Sferico/Pompiere	3	14
150	10	Sferico	3	26
200	10	Anfor	3	31
250	10	Anfor	3	50
300	10	Anfor	3	55



### Tubi rigidi

Diametro	Lunghezza (ml)	Raccordi	Pressione (bar)	Peso (kG)/ml Vuoto/Pieno	Numero di tubi per rack
76	3/5	Sferico/Pompiere	3	11	50
100	3/6	Sferico/Pompiere	3	15/62	40
150	1/2/3/6	Sphérique	3	30/126	40
200	1/2/3/6	Anfor	3	50	22
250	1/2/3/6	Anfor	3	76/250	10
300	1/2/3/6	Anfor	3	120	10
400	1/2/3/6	Anfor	3	150	5



### Rastrelliere per tubi

Diametro	Lunghezza (ml)	Peso a vuoto (Kg)
2ml	200x120x120	150
3ml	300x120x120	250



## Curve a 45°

Diametro	Peso (kG)
50	2,00
76	2,50
100	3,40
150	6,00
200	15,00
250	22,00
300	33,00



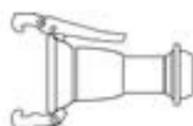
## Curve a 90°

Diametro	Peso (kG)
50	2,00
76	2,70
100	4,00
150	7,50
200	15,00
250	23,00
300	34,00



## Riduttori

Diametro	Peso (kG)
100/80	2,40
150/100	4,30
200/150	5,20
250/200	6,50
300/250	8,30



## Estensori

Diametro	Peso (kG)
80/100	2,40
100/150	4,30
150/200	5,20
200/250	6,50
250/300	8,30



## Raccordi a M/M e F/F

Diametro	Peso (kG)
76	-
100	2,90
150	5,20
200	11,60
250	15,80

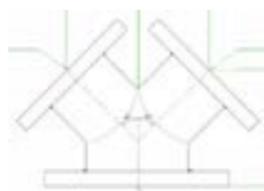
## Doppie Curve

Diametro	Peso (kG)
150	31,00
200	48,00
250	78,00
300	125,00



## Raccordi a «Y»

Diametro	Peso (kG)
50	-
76	-
100	-
150	-
200	-
250	-
300	-



## Raccordi a «T»

Diametro	Peso (kG)
76	-
100	-
150	-
200	-
250	-
300	-
400	-



# Moduli Galleggianti Flygt per pompe

### Il prodotto

La nostra gamma di moduli galleggianti per pompe rappresenta un'alternativa economica ai tradizionali pontoni in acciaio. I moduli galleggianti sono prefabbricati in GRP (polimero rinforzato con fibra di vetro), leggeri, riempiti di schiuma e sono disponibili in quattro dimensioni.

### Applicazioni

I galleggianti Flygt PFM sono accessori progettati per l'uso con le pompe sommergibili Flygt.

Le applicazioni comprendono:

- Drenaggio delle miniere
- Dighe
- Trattamento delle acque reflue
- Cave
- Drenaggio dei cantieri
- Gestione delle inondazioni

### Installazione della pompa

La pompa e il modulo integrato possono essere installati facilmente utilizzando un dispositivo di sollevamento centrale. Una volta posizionato in acqua, il modulo può essere trainato da una barca e fissato in posizione con ancore.

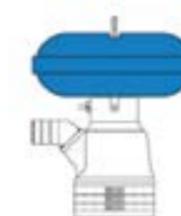
Il modulo è fissato in posizione mediante ancoraggi. Il modulo galleggiante rimane visibile sulla superficie dell'acqua, facilitando l'operazione di recupero.

### Caratteristiche

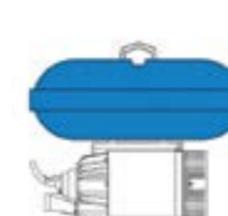
- Compatto e leggero.
- Parti metalliche in acciaio inossidabile.
- Si montano facilmente sul posto di lavoro della pompa.
- Punti di sollevamento per una facile installazione.
- Facile da trasportare come unità integrale.
- Riempito con schiuma per evitare perdite. Mantiene la pompa in galleggiamento.
- Mantengono la pompa vicino alla superficie dell'acqua ne prolunga la durata, poiché non funziona più in un ambiente ad alto contenuto di solidi.



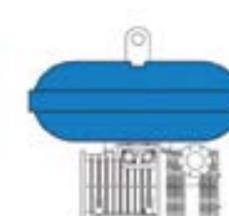
PFM 50
2066/2620
2102/2630/2640
3068
*Sur demande
966x397x380 mm
15 kg
<b>Poids maximum</b>
50 kg



PFM 200
2125/2660
2140
2151
2770
3085
3102
3127
*Sur demande
1000x1000x375mm
45 kg
<b>Poids maximum</b>
200 kg



PFM 55
2201
3152/3153
3170/3171
5100 (<52kW)
5150 (<52kW)
*Sur demande
1400x1400x540mm
120 kg
<b>Poids maximum</b>
550 kg



PFM 1155
2250
2400
3201/3202
3300/3301
5100 (>55kW)
5150 (>55kW)
*Sur demande
1800x1800x675mm
220 kg
<b>Poids maximum</b>
1150 kg

# VANTAGGI DEL NOLEGGIO

- Non devi gestire flotte e manutenzioni
- Non hai più costi di investimento o ammortamento.

## OFFERTA XYLEM

- Vi consigliamo di trovare la soluzione migliore per soddisfare le vostre esigenze.
- I nostri team di esperti possono offrirvi soluzioni chiavi in mano.
- La nostra flotta ci consente di rispondere a esigenze di soluzione urgenti.
- Sappiamo come realizzare progetti su larga scala (importanti pompaggi, trattamenti, ecc.).
- La nostra flotta è composta da attrezzature affidabili in grado di operare in servizio continuo.

## PERIODO DI NOLEGGIO

Il periodo minimo di noleggio è di 5 giorni, prorogabile, **giorno per giorno, fino alla sua restituzione.**

## TERMINI DI CONSEGNA E TRASPORTO

Potrete ritirare il materiale presso le nostre sedi. Possiamo anche gestirne la spedizione (Autocarro con eventuale mezzo di sollevamento).

## QUALITÀ DELL'ATTREZZATURA NOLEGGIATA

L'attrezzatura viene consegnata revisionata e collaudata, perfettamente funzionante.

## MANUTENZIONE

La manutenzione dovuta alla normale usura è coperta da XYLEM.

## SOSTITUZIONE ATTREZZATURE

In caso di malfunzionamento saremo in grado di fornirvi apparecchiature equivalenti in breve tempo.



# Utilizzo dell'attrezzatura

Per ottenere il massimo dal tuo noleggio, segui le seguenti istruzioni:

## TENSIONE

- Quando stipuli un contratto di noleggio, specifica la tensione disponibile. La pompa che verrà inviata sarà tarata direttamente alla tensione corretta.

## SENSO DI ROTAZIONE

- Controllare il senso di rotazione della pompa all'avvio (in senso antiorario). Un senso di rotazione errato riduce notevolmente la portata della pompa e sovraccarica inutilmente il motore. Se viene rilevata questa anomalia è necessario invertire due fasi dell'impianto elettrico.

## AVVIAMENTO

- All'avvio, la corrente consumata può essere da 5 a 6 volte superiore alla corrente nominale. Le linee devono essere protette da un fusibile o da un interruttore automatico.

## CAVO ELETTRICO

- Non tenere la pompa per il cavo elettrico, questo è estremamente pericoloso. Non tirare in nessun caso il cavo.

## TUBO

- Verificare che il tubo di trasmissione sia installato correttamente e sia dritto, senza curve strette o coassiali.

## FUNZIONAMENTO MANUALE

- Assicurarsi che la pompa sia installata nel punto più basso del sito ed evitare di pompare molta sabbia a basse portate. Ciò garantisce che la girante della pompa e il diffusore non siano soggetti ad usura. Se il drenaggio o il pompaggio durano a lungo, è meglio automatizzare l'installazione.

## POMPAGGIO FANGHI

- Se si pompa fango, non far sprofondare la pompa in profondità. Il rischio è che la pompa si blocchi e non funzioni. Abbassare lentamente la pompa e spostarla lungo e in largo nella pozza/laghetto. Questo ti darà il risultato desiderato.

## GUASTI

- In tutti i casi di drenaggio o pompaggio di fanghi, non forzare mai la pompa oltre le sue prestazioni o capacità. In caso di problemi, chiamare il centro assistenza Xylem più vicino per ricevere assistenza immediata.



# Scegliere la giusta pompa

## Cosa deve essere pompato?

La scelta della pompa giusta garantisce prestazioni affidabili per portare a termine il lavoro. La scelta della pompa sbagliata può comportare guasti alla pompa, interruzioni del servizio e costose riparazioni o sostituzioni. In generale, opta per una pompa Godwin quando non è disponibile l'energia elettrica o un apparecchio elettrico con generatore.

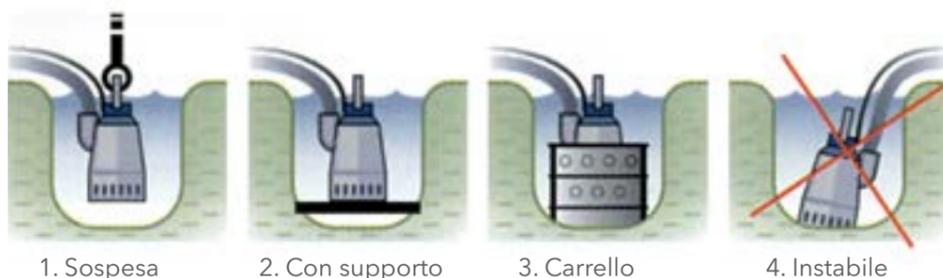
Liquido pompato	Applicazioni	Pompe Flygt	Godwin
<b>Acque sporche/drenaggio/costruzione/reflue</b> Intervallo di pH 5-8	<ul style="list-style-type: none"> <li>Estrazione Mineraria</li> <li>Edilizia</li> <li>Pubbliche Utilità</li> </ul>	Serie 2600 Serie 2000 Serie 2800 Serie 3000	Dri-Prime
<b>Fanghi</b> Intervallo di pH 5-8	<ul style="list-style-type: none"> <li>Edilizia</li> <li>Pubbliche Utilità</li> <li>Settore industriale</li> </ul>	Serie 2600	Dri-Prime
<b>pH estremi (Corrosivi)</b> Intervallo di pH 2-10	<ul style="list-style-type: none"> <li>Estrazione mineraria</li> <li>Settore industriale</li> </ul>	Serie 2700	Dri-Prime
<b>Fanghi/liquidi abrasivi</b> Intervallo di pH 5-9	<ul style="list-style-type: none"> <li>Settore industriale</li> <li>Pubbliche Utilità</li> </ul>	Serie 5000	

## POSIZIONAMENTO DELLE ATTREZZATURE DI POMPAGGIO

Per un pompaggio ottimale è essenziale che l'attrezzatura sia installata correttamente.

Esempio:

### Pompe sommergibili (Flygt)



1. Sospesa

2. Con supporto

3. Carrello

4. Instabile

# Noleggio Xylem:

## La flotta a noleggio più grande e versatile d'Europa

La competenza delle nostre squadre sul campo e l'affidabilità delle nostre macchine Flygt e Godwin, impiegate da oltre 100 anni in applicazioni tanto diverse quanto difficili sono una garanzia della qualità dei nostri servizi. Offriamo attrezzature per il pompaggio fanghi, prosciugamento, miscelazione ed omogeneizzazione di fanghi, acque cariche di fluidi abrasivi... con una gamma molto ampia di macchine per diverse portate e altezze.

## Resistenza dei materiali:

Le soluzioni Xylem sono progettate sulla base di numerosi feedback e sono prodotte con le tecnologie più moderne, utilizzando materiali della massima qualità. Approfitta del nostro dell'esperienza dei nostri esperti e del nostro know-how approfittando di una consulenza su ingegneria applicativa, riparazione di pompe, pezzi di ricambio e gestione di progetti chiavi in mano. In Xylem ti offriamo tutta la nostra competenza e una gamma completa di attrezzature.

## Noleggio

Noleggio di pompe, attrezzature e accessori per drenaggio su base settimanale, mensile o per progetto.

- Pompe sommergibili per il drenaggio o il prosciugamento
- Pompe sommergibili per acque reflue
- Mixer Sommergibili
- Sistemi galleggianti.
- Ossigenatori
- Tubazioni e apparecchiature ausiliarie.
- Pompe autoadescanti diesel, progettate per pompare solidi fino a 80 mm, ideali per lavorare con liquami, bentonite, polimeri, cemento, ecc.



# Xylem ['zīləm]

- 1) Tessuto delle piante che porta l'acqua dalle radici verso l'alto;
- 2) Azienda leader mondiale nel settore delle tecnologie idriche.

Siamo un team globale unito da un obiettivo comune: realizzare soluzioni tecnologiche innovative al servizio delle sfide idriche nel mondo. La nostra attività si concentra sullo sviluppo di nuove tecnologie destinate a migliorare le modalità in cui l'acqua viene utilizzata, conservata e riutilizzata in futuro. Impiegati nei settori della municipalità, dell'industria, dell'edilizia residenziale e commerciale, i nostri prodotti rappresentano una soluzione nella movimentazione, nel trattamento, nell'analisi, nel monitoraggio e, infine, nella reintroduzione dell'acqua nell'ambiente. Xylem offre inoltre la propria gamma di sistemi per la misurazione intelligente, le tecnologie e i servizi di rete e soluzioni avanzate nella gestione dell'acqua, del gas e dell'energia elettrica. Disponiamo di solide relazioni commerciali in oltre 150 Paesi e i nostri clienti ci riconoscono un'influente capacità di combinare marchi di prodotti leader nel mercato a competenze applicative con una spiccata propensione allo sviluppo di soluzioni olistiche ed ecosostenibili.

**Scopri di più sul sito [www.xylem.com](http://www.xylem.com)**



## **Xylem Water Solutions Italia Srl**

Via g. Rossini 1/A 20045  
Lainate (MI)  
Tel: 0290358262  
[info.italia@xylem.com](mailto:info.italia@xylem.com)

Flygt, Lowara, Godwin, Sanitaire, Sensus e Wedeco sono marchi Xylem. Per ulteriori informazioni sui nostri prodotti e marchi visita il sito [www.xylem.com/it-it](http://www.xylem.com/it-it)