

Solutions et équipements dédiés à la gestion des fluides industriels pour une amélioration de la productivité et de l'impact environnemental

Une approche différente de la gestion de l'eau et des fluides donne des résultats différents.

Très différents.

Votre métier consiste à gérer la production d'une usine, d'un site ou d'une mine. Celui de Xylem est d'analyser globalement vos besoins en matière de gestion de l'eau et des fluides industriels et de les faire passer du statut de dépense nécessaire à celui d'avantage stratégique grâce à nos innovations qui réduisent les efforts, la consommation d'énergie et les déchets. Pour ce faire, nous nous appuyons sur quatre atouts uniques :

EXPERTS EN EAUX INDUSTRIELLES

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons appris du terrain, valorisé cette expertise et conçu nos produits en conséquence. Vous pouvez donc faire confiance à nos experts en gestion de l'eau et des fluides industriels pour vous aider à relever vos défis les plus complexes avec les équipements et services adéquats, quelle que soit l'application.

VASTE PORTEFEUILLE

Votre process nécessite des eaux et des fluides fiables et de haute qualité. Nos solutions sûres et efficaces en matière d'approvisionnement en eau, de surpression, d'assèchement, de gestion des eaux industrielles, de transfert thermique, de traitement des eaux usées et de protection contre les incendies garantissent que les fluides seront de qualité et sûrs afin de protéger l'environnement, vos équipements et votre résultat d'exploitation.

CONNECTIVITÉ INTELLIGENTE

Nos solutions intelligentes assurent une surveillance en temps réel et une analyse puissante des données pour des informations utiles qui éliminent les approximations et les soucis de votre système de gestion de l'eau et des fluides industriels afin qu'il puisse fonctionner de manière optimale en permanence.

DE VÉRITABLES PARTENAIRES COMMERCIAUX

Nous ne nous contentons pas de vendre des équipements et de vous laisser vous débrouiller avec ceux-ci. Nous examinons vos défis et nous concevons des mécanismes permettant de les relever avec moins d'efforts et de dépenses. C'est le véritable avantage d'une collaboration avec Xylem.

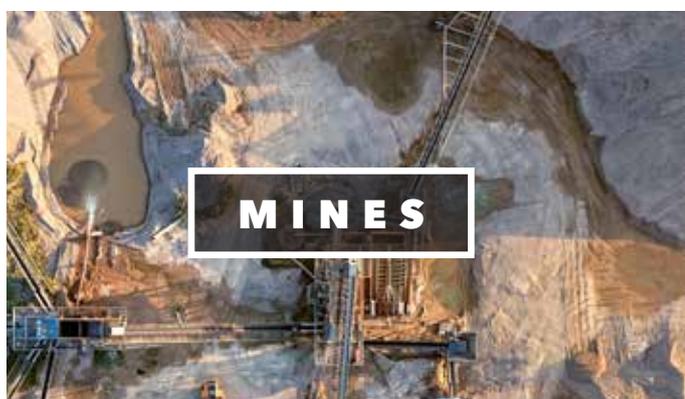
Une collaboration avec Xylem équivaut à travailler avec des experts hors pair.

Depuis plus de 170 ans, Xylem ouvre la voie dans le domaine du pompage et des technologies connexes, notamment les solutions en matière d'approvisionnement en eau, de surpression, d'assèchement, de gestion des eaux industrielles, de transfert thermique, de traitement des eaux usées et de protection contre les incendies. Nous assurons la fiabilité des opérations cruciales des centrales nucléaires, des navires, des raffineries et bien d'autres encore. Et nous sommes prêts à nous appuyer sur notre expertise inégalée pour analyser, personnaliser, concevoir et installer la solution optimale afin de vous aider à tirer le meilleur parti de vos systèmes de gestion de l'eau et des fluides en utilisant la bonne combinaison de grandes marques mentionnées ci-dessous :



Tout ce dont vous avez besoin pour une gestion efficace de l'eau et des fluides

Les avantages commerciaux découlent de l'innovation. Voici un avantage qui peut en entraîner beaucoup d'autres : devenez partenaire de Xylem pour découvrir comment les nouvelles combinaisons de technologies et d'expertise en matière de gestion de l'eau peuvent vous apporter la fiabilité, l'efficacité et la sécurité dont vous avez besoin tout en réduisant les dépenses d'exploitation et de maintenance à long terme.



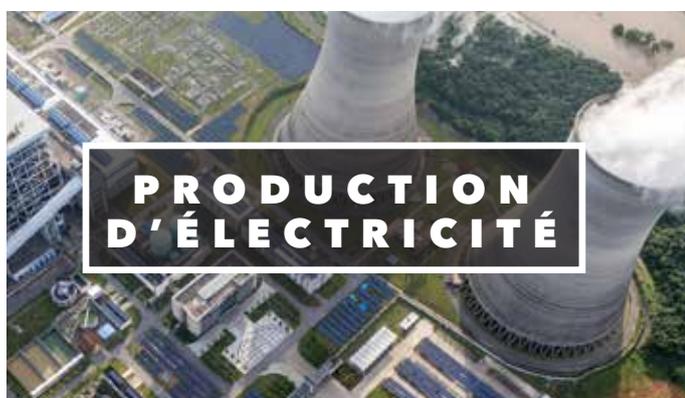
Conservation de l'eau : nos solutions

Pour les mines à ciel ouvert et souterraines, Xylem peut fournir tout ce dont vous avez besoin pour transporter, traiter et analyser l'eau tout au long de l'exploration, du développement, de l'exploitation et de la remise en état d'une mine.



Gestion des fluides : nos solutions

Que l'eau soit rare ou abondante, Xylem peut vous aider à intégrer vos opérations à chaque étape du processus, notamment l'approvisionnement, la production ou la réutilisation dans des applications en amont et en aval ou intermédiaires, y compris pour le transport de produits et la gestion de l'intégrité des canalisations.



Efficacité : nos solutions

Que votre source d'énergie soit fossile, nucléaire, géothermique ou hydroélectrique, Xylem fournit tout ce dont vous avez besoin pour diverses applications, notamment la prise d'eau brute, l'eau de refroidissement, le condensat, le dégazage, l'alimentation de chaudières, l'eau auxiliaire et les eaux usées.



Biosécurité : nos solutions

De l'écloserie à la transformation, nos solutions fiables et intégrées vous aideront à contrôler les coûts tout en rendant vos opérations plus saines et durables à chaque étape du cycle de production.



FABRICATION DE MÉTAUX

Fiabilité : nos solutions

La fabrication de métaux tels que l'acier et l'aluminium consomme beaucoup d'eau et d'énergie. Avec les solutions de transport des fluides de Xylem pour diverses applications dans votre installation de traitement des métaux, vous pouvez garantir le bon fonctionnement de votre processus et la fiabilité de celui-ci.



GESTION DES DÉCHETS

Conformité réglementaire : nos solutions

Le pompage et le traitement appropriés des lixiviats et eaux usées toxiques et corrosives dans les décharges sont cruciaux pour l'environnement et la conformité réglementaire. Xylem propose des solutions de pompage et de traitement pour vos besoins en matière de gestion des déchets.



FABRICATION GÉNÉRALE

Productivité : nos solutions

Pour les applications nécessitant une gestion intensive de l'eau et des fluides, les pompes, les échangeurs thermiques, les dispositifs de désinfection et les systèmes de surveillance et de contrôle de Xylem vous permettent de vous concentrer sur votre produit, et non sur votre processus de production.



AGROALIMENTAIRE ET BOISSONS

Qualité : nos solutions

L'eau est un élément crucial pour les clients de l'agroalimentaire et du secteur des boissons afin d'assurer la meilleure qualité du produit final. Les solutions de gestion de l'eau de Xylem garantissent le plus haut niveau de qualité tout en réduisant la consommation d'énergie et les déchets.



AGRICULTURE

Pénurie : nos solutions

Qu'il s'agisse de la gestion de l'eau pour l'irrigation et les serres ou de la manutention du fumier et du biogaz, Xylem dispose de pompes, d'agitateurs, de compteurs d'eau et de solutions intelligentes pour maximiser la productivité de votre exploitation.



INDUSTRIE PAPETIÈRE

Efficacité de l'eau : nos solutions

L'expertise de Xylem en matière de filtration, de dissolution à l'ozone et de réutilisation de l'eau aide les usines à réduire leurs coûts et leur dépendance à l'égard de sources d'eau potentiellement sur-sollicitées.

Xylem offre une plus-value en maîtrisant l'ensemble de votre cycle d'utilisation.

Une gestion plus intelligente de l'eau et des fluides industriels commence par notre vision globale de l'ensemble du cycle d'utilisation, de la prise à l'évacuation de l'eau. En considérant chaque étape comme un élément d'un processus, et non comme une fonction autonome, nous trouvons les moyens d'intégrer l'approvisionnement, le traitement et la réutilisation des fluides pour augmenter la productivité et les bénéfices.

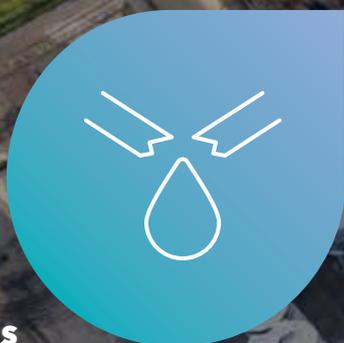
**PRISE
D'EAU**



**TRANSFERT
D'EAU**



**ÉVALUATION
DE L'ÉTAT DES
CANALISATIONS**



**TRAITEMENT ET
RÉUTILISATION
DES EAUX USÉES**



**CONTRÔLE DES EAUX
PLUVIALES ET DES
CRUES**

**CIRCULATION ET
REFROIDISSEMENT DE L'EAU**



**TRANSFERT
THERMIQUE**



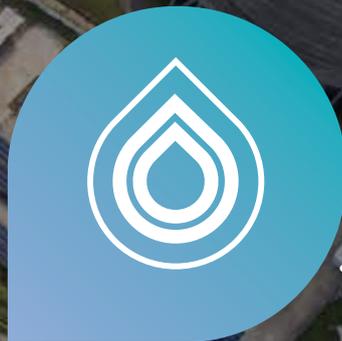
**ANALYSE ET
COMPTAGE**



**PROTECTION
ANTI-INCENDIE**



**EAU DE
PROCESS**



Détails de nos solutions

PRISE D'EAU

<u>Pompes à colonne et turbines hydrauliques</u>	<u>10</u>
<u>Pompes immergées et installées en fosse sèche</u>	<u>11</u>
<u>Pompes de forage</u>	<u>12</u>
<u>Pompes à turbine verticales</u>	<u>13</u>

EAU DE PROCESS

<u>Pompes monocellulaires</u>	<u>14</u>
<u>Pompes multicellulaires</u>	<u>15</u>
<u>Groupes de surpression</u>	<u>16</u>
<u>Circulateurs</u>	<u>17</u>
<u>Gamme de pompes Smart</u>	<u>18</u>
<u>Optimize.....</u>	<u>19</u>

POMPAGE ET DRAINAGE D'EAUX USÉES

POMPAGE D'EAUX USÉES

<u>Pompes submersibles en acier inoxydable pour eaux usées</u>	<u>20</u>
<u>Flygt Concertor</u>	<u>21</u>

DRAINAGE D'EAUX USÉES

<u>Pompes de drainage</u>	<u>22</u>
<u>Flygt Bibo Alpha.....</u>	<u>23</u>
<u>Pompes auto-amorçantes.....</u>	<u>24</u>

TRAITEMENT DES EAUX

<u>Systèmes de désinfection UV</u>	<u>28</u>
<u>Systèmes d'oxydation à l'ozone ...</u>	<u>29</u>
<u>Agitateurs.....</u>	<u>30</u>
<u>Aération des eaux usées</u>	<u>31</u>
<u>Filtration et clarification</u>	<u>32</u>
<u>Dégrilleurs automatiques et vis d'archimède</u>	<u>33</u>

SOLUTIONS DIGITALES, SERVICES ET LOCATION

<u>Solutions digitales</u>	<u>38</u>
<u>Services et location</u>	<u>39</u>

SOLUTIONS SUR MESURE

<u>Pompes sur mesure</u>	<u>26</u>
<u>Stations de pompage préfabriquées et solutions de pompage sur mesure</u>	<u>27</u>

ANALYSE, COMPTAGE ET ÉVALUATION DE L'ÉTAT DES CANALISATIONS

<u>Analyse tout au long de la chaîne d'approvisionnement industrielle</u>	<u>34</u>
<u>Services d'évaluation de l'état des canalisations</u>	<u>35</u>
<u>Compteurs d'eau industriels</u>	<u>36</u>
<u>Compteurs industriels d'énergie thermique</u>	<u>37</u>

Pompes à colonne et turbines hydrauliques



P7000, L3001

Avantages

- Conception modulaire et compacte
- Installation simple et rapide
- Maintenance réduite grâce à l'auto-nettoyage et à la technologie N brevetée anti-colmatage de Flygt
- Robustesse et longue durée de vie
- Vaste gamme d'options de surveillance et de commande, y compris des fonctionnalités à distance

Applications

- Prises d'eau brute
- Transfert de boues et d'effluents pour de grands volumes à faible hauteur
- Eau de refroidissement
- Inondations et crues
- Effluents en sortie de stations d'épuration
- Aquaculture, pisciculture
- Parcs aquatiques et parcs de loisirs
- Parcours olympiques en eaux vives



L3400
Pompe à flux mixte pour les installations en colonne



P7030
Pompe Slimline à hélice

Choisir des pompes à hélice Flygt vous permet de réduire vos coûts de construction et d'installation de 50 %



Utilisable dans des applications avec des hauteurs allant jusqu'à 20 mètres et des débits jusqu'à 10 m³/s par unité, notre famille de turbines s'adaptant à un large éventail de conditions sur site.

EL 7585
Turbine hydraulique submersible Flygt



Série AC, grande pompe à colonne verticale

Modèle	Puissance (kW)	Hauteur max. (m)	Débit max. (l/s)
P7000	6.0 - 500	11	6000
L3001	55- 400	20	2200
Turbines hydrauliques	40- 800	20	12000
Série AC, grande verticale	>500*	175*	25000*

*Personnalisation en fonction des besoins du client et de la source d'alimentation disponible

Pompes submersibles en fonte pour liquides chargés

Série 3000



LOUEZ-MOI

Avantages

- Roues autonettoyantes et anti-colmatage à technologie de pointe N pour les débris les plus difficiles
- Performance anti-colmatage supérieure avec roues de type chopper, grinder et vortex
- Roue N disponible en fonte, fonte au chrome ou acier inoxydable, suivant l'application. Roue chopper en fonte au chrome
- Conceptions à plusieurs aubes pour le rendement le plus élevé en matière de pompage des eaux usées
- Rendement élevé et constant, fiabilité maximale
- Nombreuses options possibles (tensions, câbles, peintures, etc.)
- Maintenance réduite
- Disponible pour les installations immergées, P et S, ainsi que pour les installations en fosse sèche, T et Z
- Large éventail d'options de surveillance et de commande, y compris des fonctionnalités à distance



Pompes submersibles fonte série 3000

Applications

- Eaux usées et eaux chargées
- Eaux de refroidissement
- Recirculation de boues
- Effluents industriels
- Récupération de l'eau de pluie
- Transfert d'eaux de process
- Parcs d'attractions, manèges aquatiques, simulateur de surf



Système de surveillance des pompes MAS 801

Solution Flygt pour installation verticale en fosse sèche. Rapide et facile à installer.



Support en fonte réglable en hauteur et rotatif pour les pompes installées verticalement en fosse sèche (10-100 kW)

Solution Flygt pour installation horizontale en fosse sèche

Chariot de maintenance pour faciliter l'entretien des pompes de moyenne et grande capacité



Modèle	Puissance (kW)	Hauteur max. (m)	Débit max. (l/s)	Hydraulique
N 3000	2-310	100	900	Roue N anti-colmatage

Pompes de forage

e-GS, Scuba, Z6, Z8, Z10, Z12

Avantages

- Conformes à l'ErP 2015
- Anneau d'usure dynamique (modèles Z8-10-12)
- Excellente résistance à l'usure et à l'abrasion
- Résistantes à la corrosion
- Disponibles en inox Duplex (modèles Z8-10-12)
- Choix entre moteurs à bain d'huile ou à bain d'eau
- Maintenance facile
- Longue durée de vie
- Fonctionnement horizontal ou vertical

Applications

- Alimentation en eau
- Irrigation
- Surpression d'eau
- Rabattement de nappe
- Lutte anti-incendie



Scuba



Z8



Chemises de refroidissement



Z6

Modèle	Taille du forage	Puissance max. kW	Hauteur Max. m	Débit max. m ³ /h
e-GS	4"	7,5	340	21
Scuba	5"	2,2	100	11,5
Z 6	6"	55	700	78
Z8	8"	150	550	180
Z10	10"	300	545	350
Z12	12"	350	450	520

Pompes à turbine verticales

Ligne d'arbre (VIT/DWT), arbre emboîté (VIC) et submersible (VIS)

Bénéficiant d'un siècle d'expérience dans les pompes à turbine verticale qui maximisent le temps de fonctionnement, l'efficacité et la flexibilité, la marque Goulds Water Technology de Xylem propose des modèles de turbines verticales pour toutes les applications, tout en ayant recours à des conceptions hydrauliques communes pour l'assemblage de la cuve de la pompe. La turbine verticale peut être multicellulaire, ce qui permet une grande flexibilité dans le choix de la pompe ainsi que pour les modifications futures du système.

Avantages

- Configurations personnalisables pour répondre aux besoins particuliers du site
- Options de produits et choix de matériaux adaptés aux applications particulières
- Parmi les meilleurs rendements de l'industrie
- Encombrement minimal au sol
- Options pour les conditions de faible NPSHa et les problèmes de hauteur d'aspiration

Applications

- Municipalités
- Énergie
- Industrie
- Agriculture

Options d'entraînement

- Moteurs électriques à arbre plein vertical (VSS) ou à arbre creux vertical (VHS)
- RAGD pour les configurations entraînées par moteur

Revêtements spéciaux

- TNEMEC
- Scotchkote
- Carboline
- Autres revêtements certifiés NSF disponibles sur demande



Ligne d'arbre
VIT/DWT



Arbre emboîté
VIC



Pompe submersible
VIS

Modèle	TAILLE DE LA POMPE	CAPACITÉ	HAUTEUR
VIT/DWT	125... 1 200 mm	11... 11 500 m ³ /h	jusqu'à 120 m par étage
VIC	125... 1 200 mm	11... 11 500 m ³ /h	jusqu'à 120 m par étage
VIS	125... 500 mm	11... 1 800 m ³ /h	jusqu'à 120 m par étage

Pompes monocellulaires

e-NSC, LS, e-IXP, e-XC, e-SH, SHO, CO, CEA

Avantages

- Haut rendement
- Conformes à la norme ErP 2015
- Construction compacte (versions arbre long)
- Maintenance facile grâce à sa conception Back-Pull-Out
- Construction robuste
- Grande polyvalence grâce à un grand choix de matériaux - la meilleure solution quel que soit le liquide pompé
- Option variation de vitesse avec Hydrovar
- Possibilité de moteurs IE4
- Certification ACS pour les pompes e-NSC, e-SH, CEA et e-IXP

Applications

- Transfert de fluides industriels
- Transport d'eau de mer et d'eau saumâtre
- OI
- Filtration
- Alimentation de chaudières
- Applications dans le domaine de l'énergie
- Applications dans le domaine de la chimie
- Alimentation en eau
- Transfert de condensats
- Circuit de chauffage et de refroidissement
- Lutte anti-incendie



SHO
Pompes en inox
avec roue ouverte



e-XC
Pompes centrifuges monocellulaires,
double aspiration



e-IXP
Pompe monobloc conçue selon
les normes ISO2858 et ISO5199,
disponible en différents matériaux
et constructions



e-NSC
Pompes monocellulaires
normalisées EN733

Modèle	Débit max. m ³ /h	Hauteur max. m	Plage de température °C
SHO	56	50	-10°C à 120°C
CO	54	24	-10°C à 110°C
CEA(N)	31	30	-10°C à 110°C
e-SH	240	110	-30°C à +120°C
e-NSC	1 800	160	-40°C à +160°C
e-IXP	1100	160	jusqu'à 180°C
LS	5 400	175	jusqu'à 180°C
LC (PN25)	3 800	140	jusqu'à 180°C
LCP (PN25)	3 800	80	jusqu'à 210°C
e-XC	12 000	250	jusqu'à 120°C



e-SH
Pompes centrifuges normalisées
EN 733 avec variateur Hydrovar



CO/CEA-CEAN
Pompes centrifuges monobloc en inox
à roue ouverte (CO) ou fermée (CEA)

Pompes multicellulaires

e-SV, e-MP, e-SVI et e-HM

Avantages

- Roues disponibles en différents matériaux (acier inoxydable, bronze, fonte) pour les liquides agressifs
- Rendements élevés
- Économiques en énergie et fiables
- Entretien facile
- Pompes tandem jusqu'à 40 bar et jusqu'à 100 bar (e-MP)
- Option variation de vitesse avec Hydrovar ou version pompe intelligente
- Possibilité de moteurs IE4
- Certification ACS



e-SV
Pompes multicellulaires verticales

Applications

- Alimentation en eau
- Circulation d'eau
- Surpression d'eau
- Lavage haute pression
- Circuits de refroidissement
- Transfert d'eaux de process
- Alimentation de chaudières industrielles
- Lubrification de machines-outils



e-MPA/ R/ D
Pompes multicellulaires horizontales



e-MPV
Pompes multicellulaires verticales



e-SVI
Multicellulaires verticales à hydraulique plongeante

Modèle	Débit max. m ³ /h	Hauteur max. m	Plage de température °C
e-SV	160	330	-30°C jusqu'à +180°C
e-HM	29	160	-10°C jusqu'à +120°C
e-SVI	120	250	-30°C jusqu'à +120°C
e-MPV	850	630	-25°C jusqu'à +140°C
e-MPA/ R/ D	850	950	-25°C jusqu'à +180°C
PVa	850	300	jusqu'à +140°C
P/ MP300	1800	300	jusqu'à +140°C



e-HM
Multicellulaires horizontales

Groupes de surpression

GHV, GS, SMB, GXS, GMD

LOUEZ-MOI

Avantages

- Gamme complète : groupes à vitesse fixe et variable, également avec les variateurs de fréquence Hydrovar
- Installation facile
- Conception redondante pour une fiabilité maximale
- Haut rendement pour des économies d'énergie et de coûts
- Fonctionnement multi-pompes
- Certification pour l'eau potable



Fast Lane
Groupes de surpression prêts pour une livraison rapide

Applications

- Surpression d'eau
- Distribution d'eau
- Transfert d'eau
- Lutte anti-incendie



GHV avec e-SV



SMB avec e-HME

Programme Fastlane de livraison express pour les surpresseurs Lowara

Fast Lane est un programme qui permet une livraison rapide sur des ensembles d'appoint spécifiques. C'est une solution idéale en cas d'urgence, et en général lorsque le délai de livraison est un facteur clé. Grâce à leur vitesse variable, ces surpresseurs peuvent couvrir un large éventail d'applications. Contactez votre représentant commercial pour plus d'informations sur Fast Lane !

Groupes de surpression	Nombre de pompes (jusqu'à)	Type de pompe	Série	Vitesse	Débit max. m³/h	Hauteur max. m	Puissance max. kW
GHV	4 (jusqu'à 8 sur demande)	e-SV, e-HM	variable	1,3	640	140	8 x 22
GSD/GSY	3	e-SV	fixe	3	630	160	3 x 55
SMB	3	e-SV, e-HM, VM	variable	1,3	90	160	3 x 2,2
GXS/GMD	2	e-SV, e-HM, CEA, BG	fixe	1,3	62	260	2 x 4

*Solution éligible à des Certificats d'Economie d'Énergie (CEE) en fonction du type de moteur choisi et de son mode de pilotage (variation de vitesse).
Liste des opérations éligible sur le site : <https://www.ecologique-solaire.gouv.fr/operations-standardisees>

Circulateurs

Pour réseaux de chauffage ou eau chaude sanitaire



Circulateurs pour bâtiments industriels

Avantages ecocirc XL

- Lecture de la vitesse et de la pression instantanée
- Détection marche à sec
- Entrée analogique (0-10V / 4-20 mA)
- Entrée numérique (marche / arrêt externe)
- Sortie numérique (relais de signalisation)
- Fourniture d'une coquille d'isolation en version simple

Avantages ecocirc XL plus

- Communication GTC intégrée (Modbus RTU, BACnet BTL)
- Entrée sonde de température (delta T)
- Câble Ethernet
- Connexion Wi-Fi (module en option)
- Permutation automatique en version double



ecocirc XL
Circulateur version simple



ecocirc XL
Circulateur version double



e-LNE
Pompe en ligne version simple
avec variateur Hydrovar



e-LNT
Pompe en ligne
version double

Pompes centrifuges en ligne simples ou doubles

Avantages e-LNE (simple) et e-LNT (double)

- Efficacité énergétique supérieure aux exigences de la norme ErP, moteurs IE3 à haut rendement sur toute la gamme.
- Possibilité de moteurs IE4
- Option variation de vitesse avec Hydrovar
- Certification ACS sur toute la gamme

Applications

- Transfert thermique
- Chauffage et climatisation de bâtiments
- Alimentation de chaudières
- Circuits d'eau chaude sanitaire

Gamme de pompes Smart



Systèmes intelligents composés d'un moteur à aimants permanents avec électronique intégrée et d'une hydraulique à haut rendement

La gamme de pompes Smart Lowara renferme une technologie de pointe qui optimise les performances, communique avec les autres équipements du bâtiment et vous aide à atteindre vos objectifs. Choisissez des groupes pré-réglés pour une installation aisée et rentable, et profitez ainsi de la puissance, de l'intelligence et des performances du système.

Applications

- Résidentielles
- Industrielles légères
- Chauffage et climatisation
- Groupes de surpression
- OEM



Caractéristiques

Tension : 208 à 240 V

Groupe IES2 avec des moteurs IE5

Puissance : jusqu'à 1,5 kW

Classe de protection : IP55

Ensemble multipompes : jusqu'à 3 unités

Température ambiante : -20 °C / +50 °C à pleine puissance

Alimentation : 50/60 Hz monophasée

CEM : conforme à la catégorie C1 selon EN 61800-3 pour les milieux résidentiels

Protocoles : BACnet et Modbus standard pour les pompes simples

Courants harmoniques : conforme à CEI/EN 61000-3-2

*Solution éligible à des Certificats d'Economie d'Énergie (CEE) en fonction du type de moteur choisi et de son mode de pilotage (variation de vitesse).
Liste des opérations éligible sur le site : <https://www.ecologique-solaire.gouv.fr/operations-standardisees>



Variateur de vitesse Hydrovar

Système de contrôle intelligent Hydrovar de 5e génération. Il s'adapte précisément à la demande du système et aide les utilisateurs finaux à réduire les coûts et à faire des économies d'énergie tout en obtenant une performance optimale du système. Il peut être installé sur la pompe en version murale et couvre une plage de puissances de 1,1 à 22 kW.

La solution d'optimisation et de surveillance optimize™ fournit des indicateurs sur la santé et la maintenance conditionnelle pour les équipements rotatifs et fixes comme les pompes, les moteurs, les échangeurs thermiques et les purgeurs de vapeur.

Elle surveille périodiquement les vibrations et la température du système, et permet aux utilisateurs d'accéder à des outils de surveillance simples à utiliser à partir de smartphones ou de tablettes iOS ou Android.

En utilisant l'analyse décisionnelle, optimize identifie les problèmes potentiels de votre équipement avant qu'ils ne se produisent, afin de vous aider à gérer la fiabilité et la maintenance du système. Les informations sont surveillées, collectées, stockées et analysées dans le capteur optimize. Ceci vous permet de comprendre la santé actuelle et l'historique des données sur vos équipements, de créer des rappels de maintenance et de générer des rapports détaillés. En conséquence, vous pouvez réaliser une maintenance préventive avant que les problèmes ne deviennent critiques.

Avantages

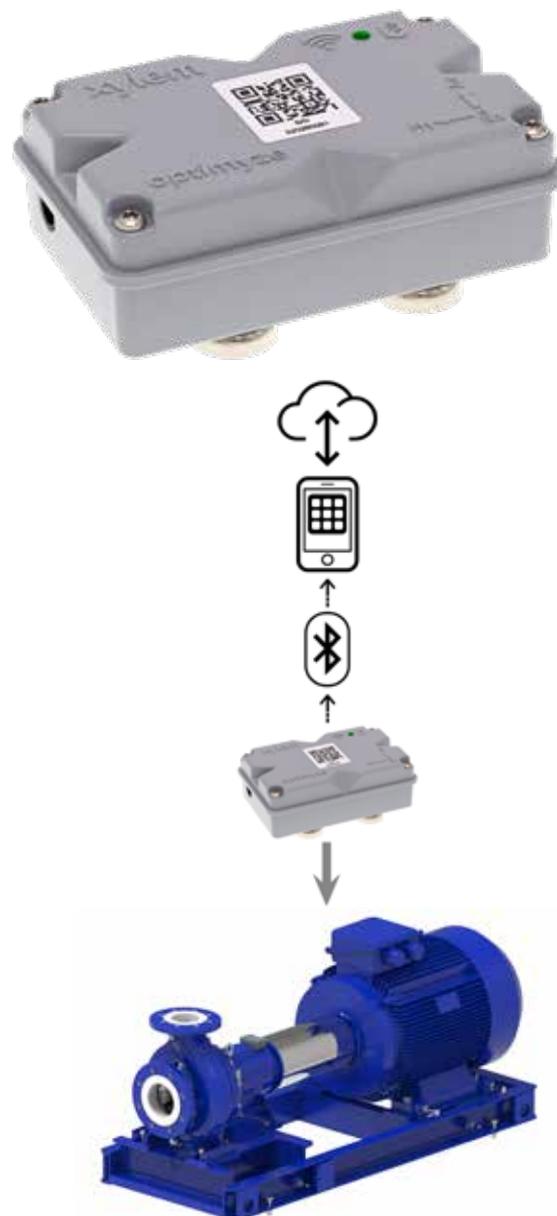
- Maintenance conditionnelle pour surveiller la santé des équipements mécaniques et électriques
- Gestion des équipements, incluant l'emplacement des équipements, la taille et la date de fabrication
- Transparence du système pour optimiser la fiabilité
- Rapports optimisés qui aident à simplifier la documentation, à gérer la maintenance du système et à informer le service des achats
- Capacité de partager automatiquement les données avec plusieurs utilisateurs locaux
- Surveillance pratique de l'état du système sur notre application mobile simple à utiliser

Industries

- Services pour bâtiments commerciaux
- Fabrication
- Agriculture
- Services d'eau

Applications

- Surveillance des vibrations des pompes et des moteurs
- Surveillance de la température des roulements de pompe
- Surveillance de la température des moteurs pour éviter une surchauffe et un endommagement de la bobine
- Surveillance de la performance des échangeurs thermiques
- Et bien plus encore



Pompes submersibles en acier inoxydable pour eaux usées



D8000

Caractéristiques et applications

- Robustesse et fiabilité
- Excellente résistance à la corrosion
- Passage libre
- Usure réduite
- Faible coût de maintenance

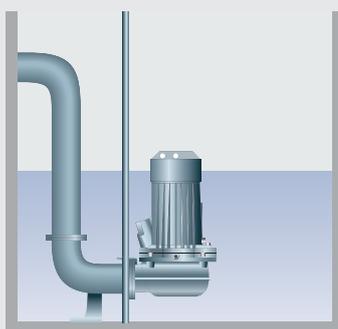
La pompe Flygt D8000 pompe facilement les fluides corrosifs présents dans les eaux usées municipales et les eaux usées industrielles dans les secteurs suivants :

- Industrie chimique
- Industrie agroalimentaire
- Industrie pharmaceutique
- Industrie textile
- Construction de tunnels

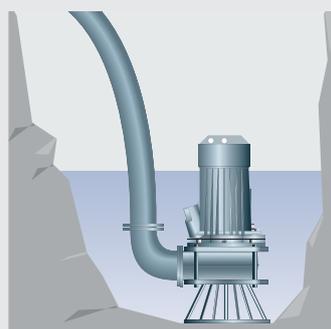


Modèle	D 8050	D 8053	D 8056	D 8058
Puissance 50 Hz	1,5-2,6 kW	3,5-4 kW	5-7,5 kW	9-13 kW
Refoulement (DN)	50 mm (2") 65 mm (2½") 100 mm (4")	50 mm (2") 65 mm (2½") 100 mm (4")	- 65 mm (2½") 100 mm (4")	- 65 mm (2½") 100 mm (4")
Versions disponibles	LT, MT, HT	LT, MT, HT	LT, MT, HT	LT, HT

Types d'installation



DP
Version immergée fixe : avec pied d'assise et double barre de guidage.



DS
Version transportable : pour installation temporaire avec socle et raccord pour tuyau flexible.

Flygt Concertor®

La première pompe submersible au monde avec intelligence intégrée



LOUEZ-MOI

Flygt Concertor est la solution la plus efficace et la plus robuste pour la gestion des eaux usées, quel que soit le type d'industrie dans lequel vous évoluez. Ce système de pompage combine un système de contrôle entièrement intégré avec le rendement d'un moteur IE4, l'hydraulique N-Adaptive et des fonctions de pilotage intelligentes. Les avantages uniques que vous tirerez de ces caractéristiques vous feront gagner du temps et de l'argent, maintenant et à long terme.

Eligible*
CEE

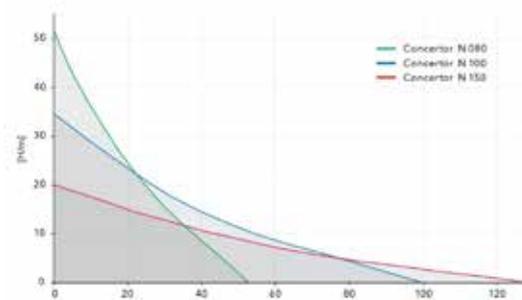
Avantages

- Pompage sans aléas : Concertor comprend la technologie N Adaptive, les fonctions intégrées de nettoyage de la station de pompage et de la tuyauterie de refoulement, ainsi que le décolmatage automatique de la pompe.
- Économies d'énergie : la fonction d'optimisation de l'énergie et le moteur IE4 permettent de réaliser des économies substantielles.
- Paramétrage simple : Concertor est pré-conçu comme une solution globale et testé en usine avant la livraison. Prêt à fonctionner sans perdre de temps.
- Performances ajustables : Concertor s'adapte à vos besoins, les performances de la pompe peuvent être ajustées sur site ou à distance grâce à la plage de performances adaptable, d'une simple pression sur un bouton.
- Matériaux de la roue : Fonte au chrome en standard et acier inoxydable Duplex en option



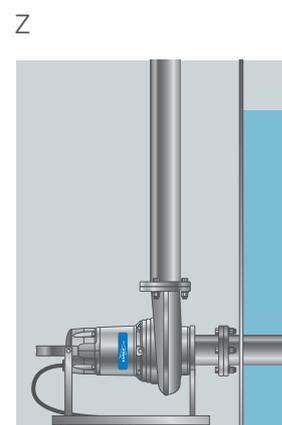
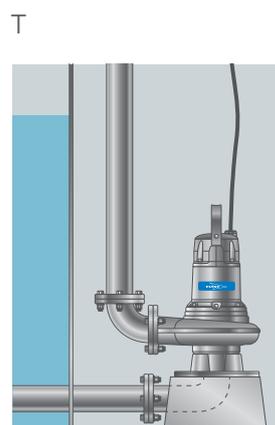
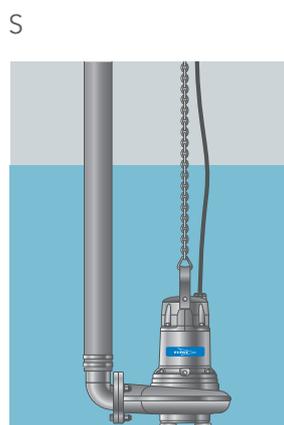
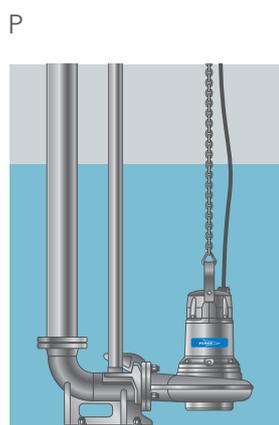
Applications

- Eaux usées et chargées
- Eau de refroidissement
- Recirculation des boues
- Effluents industriels
- Récupération des eaux de pluie
- Transfert d'eau de process



	Puissance, kW	Débit	Hauteur
Concertor N	2,2 - 7,3	80 l/s	35 m

Installations possibles



*Solution éligible à des Certificats d'Economie d'Énergie (CEE) en fonction du type de moteur choisi et de son mode de pilotage (variation de vitesse).
Liste des opérations éligible sur le site : <https://www.ecologique-solaire.gouv.fr/operations-standardisees>

Pompes de drainage

BIBO, Ready, 2600, 2800, H5000



LOUEZ-MOI

Avantages

- Grande fiabilité
- Résistance à l'usure élevée
- Sécurité de fonctionnement
- Maintenance facile
- Différentes constructions (fonte, fonte au chrome, etc.)
- Pompes modulaires avec plusieurs choix de moteurs et d'hydrauliques

Applications

- Drainage des puisards
- Drainage des cuves d'eaux usées (production pâte à papier, etc.)
- Pompage des eaux de ruissellement, des eaux de bassins de décantation
- Pompage de liquides avec particules abrasives
- Évacuation des boues (mines et carrières)
- Eaux résiduaires industrielles



Ready



2400



2250



H5000



BIBO 2800



2600

H5000 : pour des boues de résines avec des particules jusqu'à 40 millimètres de granulométrie.

Modèle	Type produit	Puissance max. kW	Densité fluide pompé	Poids max. kg	Diamètre max. mm	Hauteur max. mm
--------	--------------	-------------------	----------------------	---------------	------------------	-----------------

Tension 400 V / 3 ~ / 50 Hz, 2 pôles, 400 V / 3 ~ / 50 Hz, 4 pôles ou 230 V / 1 ~ / 50 Hz, 2 pôles

2000 classic	207x, 2125, 2190, 2201, 2400, 2201, 2250	90	1,1	985	770	705 - 1 245
Ready	2004, 2008, 2008S	0,9	1,1	15	260	400 - 505
2600	2610, 2620, 2630, 2640, 2660, 2670	18,0	1,1/1,2	132	395	955
BIBO 2800	2830, 2840, 2860, 2870	18,0	1,1	154	500	991
5000	5520, 5530, 5100, 5150, 5570	170	1,5	2000	1225	2312

Versions inox disponibles sur les gammes 2000 et 2600 et 2700

Pompes de drainage intelligentes

Bibo Alpha

FLYGT

LOUEZ-MOI

Flygt Bibo®

La nouvelle génération de pompes d'épuisement intelligentes

Eligible*
CEE

Grâce à son intelligence intégrée, le rendement de la Bibo® est équivalent à plusieurs pompes traditionnelles dans la mesure où la pompe adapte sa vitesse et son rendement à une plage de performances et non plus à une courbe fixe.

Avantages

- Particulièrement robuste, compact et facile d'utilisation
- Système Plug and play, vous n'avez rien à configurer
- Gestion automatique du pompage avec les modes «Automatique» et «Niveau»
- Sa solidité vous assure un pompage ininterrompu, quelle que soit l'opération de drainage
- Diminution de l'usure jusqu'à 70 %⁽¹⁾
- Des performances fiables grâce à ses protections moteur intégrées
- Réduction de 50 % des délais de maintenance et des coûts associés⁽¹⁾
- Réduction de 60 % de la consommation d'énergie via l'optimisation de son rendement

Applications

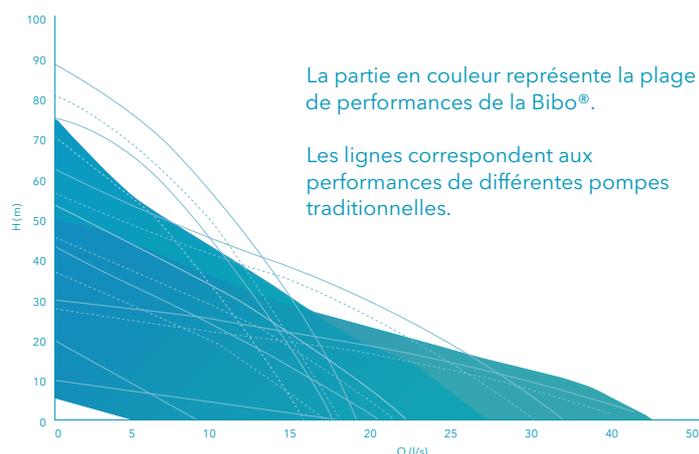
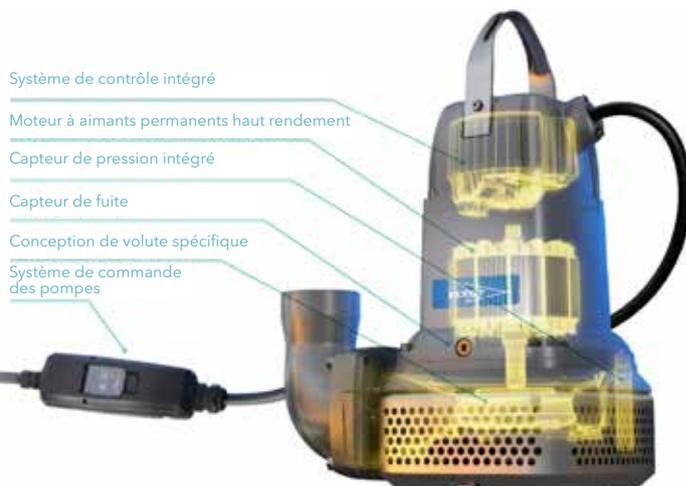
- Exploitation minière ou carrière
- Construction
- Location
- Industrie

Flygt Pareo

Système de surveillance et de contrôle pour les pompes dans les mines et dans le secteur de la construction

La Flygt Pareo est une unité externe qui, lorsqu'elle est connectée à une pompe d'épuisement submersible, constitue une solution de drainage plus intelligente pour l'industrie minière et le secteur de la construction.

Cette unité facile à transporter et conviviale est spécialement conçue pour l'assèchement dans un environnement rude. Grâce à la détection du barbotage, au contrôle automatique du sens de rotation et à la protection du moteur, Pareo réduit les coûts de maintenance, les réparations d'urgence et les arrêts de production. Elle peut être raccordée à une large gamme de pompes d'épuisement submersibles Flygt et permet à nos clients d'intégrer l'automatisation et la connectivité dans leurs activités d'exploitation minière et de construction.



⁽¹⁾Comparé aux séries Flygt 2600 et 2800





Les pompes Godwin Dri-Prime sont des pompes d'assèchement polyvalentes conçues pour être utilisées dans les applications les plus exigeantes du secteur de la construction, des municipalités, de l'industrie ainsi que pour des interventions d'urgence.

Ces pompes robustes sont parfaitement adaptées aux travaux de drainage difficiles et constituent un choix fiable pour les solutions de location.

Les pompes Smart de la série S de Godwin sont équipées de la technologie FST (Field Smart Technology) pour la surveillance et le contrôle à distance. En plus d'un meilleur rendement hydraulique, d'une plus grande économie de carburant et d'une facilité d'entretien, la roue CD est interchangeable avec une roue Flygt N anti-colmatage, ce qui permet de traiter des eaux usées chargées avec la même pompe.

La pression de refoulement élevée, le fonctionnement à sec et la portabilité font de la série High-Lift (HL) le choix idéal pour les applications minières et industrielles ainsi que pour les interventions d'urgence en cas d'incendie.

Technologie Dri-Prime

La technologie Dri-Prime de Godwin permet un fonctionnement fiable grâce à l'amorçage automatique jusqu'à une profondeur de 8,5 mètres, sans requérir l'intervention d'un opérateur ni d'un clapet crépine. Il n'y a pas de pièces mécaniques mobiles dans le dispositif d'amorçage, ce qui permet de réduire la maintenance et les coûts de main-d'œuvre.

Diesel et électrique

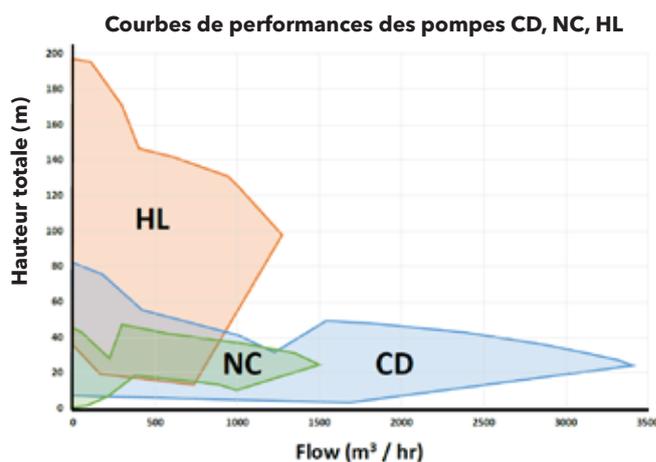
Équipées d'un moteur diesel pour un fonctionnement portable et autonome, ces pompes fonctionnent sur n'importe quel site, aussi éloigné soit-il. Tous nos moteurs respectent les dernières réglementations en vigueur avec des moteurs Stage 5.



Toutes les pompes Godwin Dri-Prime sont disponibles avec des moteurs électriques pour une installation temporaire ou permanente.

Marchés et applications

- Mines de surface et carrières
- Dérivation d'eaux usées
- Atténuation des inondations et réponse aux catastrophes
- Pompage temporaire en cas d'incendie ou d'inondation
- Pompage de boue et vidange de bassins
- Alimentation temporaire en eau brute
- Solutions d'épuisement clés en main
- Système d'appoint DBS Dri-Prime
- Systèmes d'assèchement portables



LOUEZ-MOI



Série CD pour l'épuisement dans des conditions difficiles et HL pour les applications à grande hauteur manométrique



Les roues innovantes et interchangeables CD et NC élargissent la gamme d'applications des pompes Godwin de la série S

Innovations de la série Dri-Prime® S

- **Pompage flexible des matières solides**
Roues interchangeables, adaptées à chaque application
- **Conception innovante de la pompe**
Rationalisation et simplification de l'entretien
Performances hydrauliques améliorées
- **Les meilleures solutions moteur de leur catégorie**
Efficaces et respectueux de l'environnement
- **Xylem Field Smart Technology (FST)**
 - « 2 pompes en 1 » - CD ou NC (anti-colmatage)
 - 15 % d'économie de carburant
 - 20 % d'augmentation du temps d'utilisation de la pompe
 - 40 % de réduction du temps d'entretien
 - 90 % de réduction des émissions
 - Gestion des équipements et des services ;
 - Contrôle et fonctionnement à distance

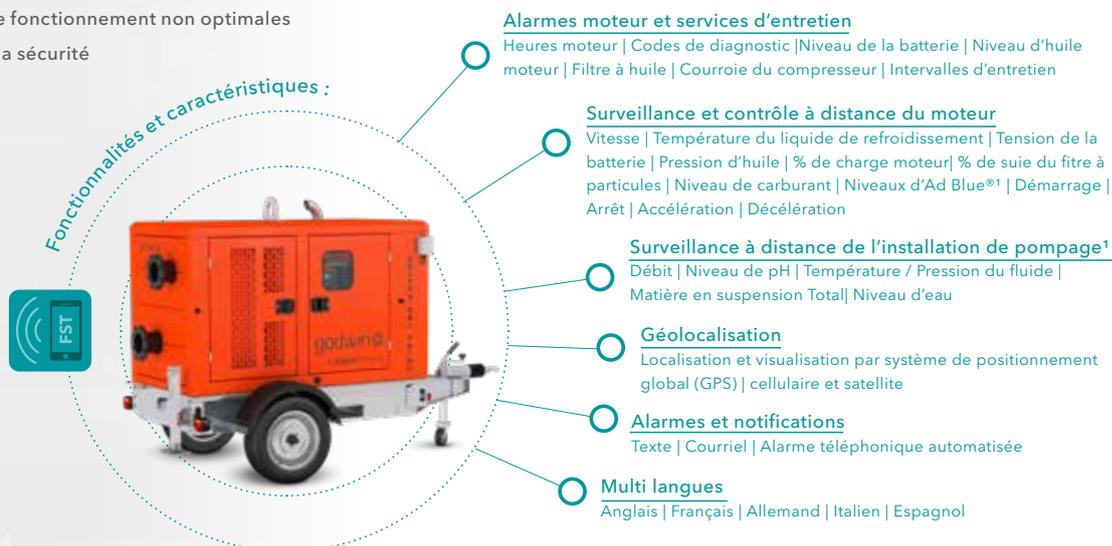


Field Smart Technology - l'intelligence au bout des doigts

La Field Smart Technology (FST) de Xylem est un service de télémétrie avancée, basé sur le cloud, qui vous permet de surveiller et de contrôler votre pompe à distance, partout dans le monde.

Nous sommes en mesure de vous offrir un service dédié pour répondre à vos besoins changeants en matière de télémétrie, et vous permettre de :

- > Maintenir le temps de fonctionnement de votre pompe et de votre flotte, et augmenter l'utilisation des actifs.
- > Optimiser les programmes de maintenance et réduire les coûts opérationnels
- > Alerter en cas de conditions de fonctionnement non optimales
- > Gérer les risques et améliorer la sécurité



¹ Capteurs additionnel à prévoir

Chez Xylem, nous faisons du sur-mesure. Nous fabriquons des pompes figurant parmi les plus grandes au monde. Ceci étend considérablement la gamme de produits que nous pouvons offrir. Voici quelques avantages dont nous disposons : le meilleur rendement de leur catégorie et des installations d'essai parmi les plus grandes au monde.

Pompes à colonne sur mesure



WCAX, YDD, WCA, WCF et WCB

Roues semi-ouvertes

Capacité : 10 000 - 100 000+ m³/h
Hauteurs manométriques : 2 - 34 m TDH, monocellulaire
Tailles : refoulement de 1 000 à 2 600 mm ou plus
10 modèles de roues

Pompes à plan de joint sur mesure



WS

Pompes à double aspiration et à plan de joint

Capacité : 1 500 - 39 000 m³/h
Hauteurs manométriques : 9 - 150 m
Tailles : 400 - 2 000 mm

Pompes à flux axial sur mesure



WCXH

Capacité : 113 000 m³/h
Hauteurs manométriques : 1 - 5 m
Tailles : jusqu'à 3,35 m

Pompes sur mesure installées en fosse sèche



WSY/SSE/SSF

Pompes à aspiration axiale installées en fosse sèche

Capacité : 40 000 m³/h
Hauteurs manométriques : 90 m
Tailles : 500 - 1 600 mm

Équipements d'essai

Chez Flygt, nous nous concentrons sur la performance. C'est pourquoi nous faisons plus que fabriquer des pompes de classe mondiale dans nos usines situées à Pewaukee dans le Wisconsin aux États-Unis et en Inde. Nous les testons également sur place. En investissant dans des équipements d'essai internes exclusifs, nous pouvons tester certaines des pompes les plus grandes au monde. Par conséquent, nous pouvons vérifier les performances et l'efficacité énergétique de ces pompes pour obtenir une garantie.



Installation d'essai de Pewaukee



Installation d'essai en Inde



Stations de pompage préfabriquées et solutions de pompage sur mesure



Prêt à poser : « pump and play »

Xylem propose des stations de pompage pré-étudiées et préfabriquées combinant des pompes à rendement élevé avec des options de surveillance et de contrôle dédiées, configurées pour répondre à vos besoins d'intégration future. Les stations de pompage sont conçues pour un fonctionnement sans maintenance et une grande fiabilité, même dans des conditions difficiles. Une gamme étendue de pompes adaptées à tous les fluides et la connectivité à distance garantissent des performances et une fiabilité élevées, associées à un faible coût d'exploitation.



Station préfabriquée Flygt TOP avec pompes submersibles anti-colmatage



Experts et outils CFD pour une conception optimale

Modélisation hydraulique pour simuler le fonctionnement de votre station

Lors de la conception d'une station de pompage, notre objectif est d'aider nos clients à atteindre le coût total de possession le plus bas possible. Nous essayons toujours de concevoir une station de pompage aussi petite que possible afin de réduire le coût d'investissement au minimum. Nous analysons les conditions de fonctionnement et conseillons de mettre en œuvre les meilleures stratégies de fonctionnement pour limiter les dépenses énergétiques. Nous nous occupons également des problèmes potentiels liés aux sédiments ou aux débris flottants afin d'éliminer, ou du moins de réduire, les coûts de nettoyage et de maintenance. L'analyse CFD est souvent un facteur essentiel pour atteindre ces objectifs.

LOUEZ-MOI

Ces solutions de traitement de l'eau et des eaux usées fiables, sans produits chimiques et respectueuses de l'environnement combinent un contrôle intelligent avec la technologie avancée de lampes UV et de ballasts à haut rendement énergétique. Notre système UV vous procure juste la bonne dose et limite ainsi la consommation d'énergie. Et grâce à nos systèmes dont les performances ont été validées par des tiers, vous êtes assuré de satisfaire aux exigences de conformité réglementaire dans une multitude d'applications.

Avantages des solutions UV

- Désactivation des agents pathogènes, des virus, des bactéries et des parasites
- Consommation d'énergie réduite
- Élimination des micro-polluants
- Élimination des goûts et des odeurs
- Solution écologique car aucun résidu chimique nocif (ex. chlore), ni odeur déplaisante
- Simple à installer avec peu d'entretien
- Parfait pour les applications de réutilisation de l'eau
- Prévention des légionelles

Applications

- Réutilisation ou recyclage de l'eau
- Eaux de refroidissement
- Traitement des eaux usées
- Procédés d'oxydation avancée (POA)
- Aquaculture
- Agroalimentaire et boissons
- Industrie pharmaceutique et sciences de la vie



Aquaada



Wedeco Acton PE 660



Wedeco Spektron 250 et Spektron i



Wedeco Duron en eau libre
Système de désinfection par UV

Modèle	Description et applications	Débit
Aquaada	Le système de désinfection par UV Wedeco Aquaada est une solution de traitement de l'eau qui s'intègre facilement aux canalisations d'eau existantes des maisons individuelles, des appartements ou des immeubles de taille moyenne.	0,7 - 10 m ³ /h
Spektron	Système de désinfection par UV certifié pour les applications d'eau potable dans l'industrie et les grandes municipalités.	6 - 6000 m ³ /h
Spektron i	Système de désinfection par UV adapté à un large éventail d'applications d'eaux industrielles telles que l'agroalimentaire et le secteur des boissons, l'industrie générale et la fabrication.	6 - 160 m ³ /h
ME	Spécialement conçu pour les eaux ayant subi un traitement poussé pour les applications cosmétiques et pharmaceutiques ainsi que la production de semi-conducteurs, d'aliments et de boissons.	Jusqu'à 100 m ³ /h
LBX	Le système LBx est adapté au traitement des eaux de faible transmittance UV comme le sont les eaux usées urbaines. Sa flexibilité le rend également capable de prendre en charge des applications industrielles, notamment pour la réutilisation des eaux.	10 - 1400 m ³ /h
Duron	Un système de désinfection UV à canal ouvert qui a été validé par des tiers pour le traitement des eaux usées et l'aquaculture.	≥ 750 m ³ /h
Quadron	Conçu pour s'adapter aux espaces restreints pour les applications d'eau claire, telles que la pisciculture, les eaux industrielles traitées et les eaux municipales.	1000 - 4000 m ³ /h
Acton PE	Conçu pour résister aux conditions corrosives dans des applications telles que les fermes aquacoles, les aquariums, les piscines thermales d'eau salée et les bateaux-puits. Fabriqué en polyéthylène PEHD (PE100) pour résister à l'eau salée, garantissant une résilience et des performances élevées, même dans des conditions exigeantes.	80 - 800 m ³ /h

LOUEZ-MOI

Avantages des solutions Ozone

- Élimine les bactéries, les virus et la plupart des matières organiques et inorganiques
- Dans des applications spécifiques, l'ozone peut réduire de manière significative les niveaux de produits chimiques dangereux tels que le chlore.
- Agit comme un micro-floculant en aidant à l'élimination des minéraux tels que le fer et le manganèse.
- Généré sur site et à la demande à partir d'air/d'oxygène et d'énergie.
- Pas de stockage ni de manipulation de produits chimiques.
- Simple à installer avec peu d'entretien



Générateur d'ozone Wedeco SMOevoPLUS

Applications

- Eau potable
- Élimination des micro-polluants
- Élimination des odeurs et goûts désagréables
- Circuits d'eau de process
- Réutilisation ou recyclage de l'eau
- Eaux de refroidissement
- Blanchisseries industrielles
- Pâtes et papiers
- Traitement des eaux usées
- Réduction de la DCO soluble
- Procédés d'oxydation avancée (POA)



Générateur d'ozone Wedeco PDOevoPLUS

Systemes d'oxydation à l'ozone Wedeco

Adaptez et installez facilement les procédés d'oxydation à l'ozone dans votre entreprise grâce aux systèmes plug and play qui offrent des performances maximales et qui répondent à des besoins spécifiques avec notre large gamme de systèmes préconçus et personnalisables.

Les systèmes aux petites ou grandes capacités de production d'ozone Wedeco de Xylem sont dotés de la technologie avancée à électrode Effizon® evo 2G. La conception compacte de ces générateurs offre une performance, une efficacité et une stabilité opérationnelle inégalées.

Modèle	Description	Production d'ozone
GSO-18 & OCS	Conçu pour les clients souhaitant une unité de production d'ozone facile à installer et à utiliser.	2 g/h à 400 g/h par unité
SMOevoPLUS	Conçu pour les petites et moyennes capacités de production d'ozone. Cette unité de contrôle du système peut être combinée et complétée par de nombreux ensembles d'options qui permettent de personnaliser le projet pour presque toutes les applications.	200 g/h à 20 000 g/h par système
PDOevoPLUS	Systemes de production d'ozone de grande capacité, entièrement personnalisés et intégrés, s'adaptant parfaitement aux conditions et processus/applications locaux.	15,3 kg/h jusqu'à plus de 200 kg/h d'ozone par système

Agitateurs

Adaptatifs, 4460 Biogaz, mono-vitesse



LOUEZ-MOI

Totalisant plus de 250 000 installations d'agitateurs dans le secteur du traitement des eaux usées et diverses applications industrielles, Flygt a prouvé sa performance et son efficacité énergétique qui permettent à votre station d'épuration d'atteindre un niveau optimal. Les agitateurs mono-vitesse et les agitateurs Biogaz se distinguent par leur robustesse, leur longue durée de vie et les agitateurs adaptatifs par leur efficacité énergétique permettant aux clients de réaliser des économies sur plusieurs plans.



Flygt 4320
Agitateur adaptatif lent



Série Flygt 4200
Agitateur adaptatif compact



Flygt 4460 Agitateur Biogaz

Avantages :

- Plus de 50 années d'expérience en matière de mélange.
- Jusqu'à 50 % d'économies d'énergie pour les modèles adaptatifs.
- Conception robuste qui résiste aux conditions difficiles.
- Les agitateurs compacts mono vitesse offrent des options leur conférant une grande compatibilité avec les caractéristiques des effluents industriels.
- Les séries d'agitateurs adaptatifs ont des fonctions de surveillance intégrées et sont évolutives pour simplifier le passage vers un fonctionnement automatique et une meilleure résilience du process

Applications

- Bacs de trempage
- Boue de forage
- Biogaz
- Traitement des boues activées
- Bassins d'aération
- Bassins de rétention
- Prévention de la formation de glace
- Bassins de décantation
- Mélange de liquides avec particules abrasives
- Oxygénation dans les lacs et les ports
- Remise en suspension, homogénéisation

Modèle	Description	Avantages & Applications	Puissance	Diamètre hélice (m)	Poussée (N)
4320	Agitateur adaptatif avec réducteur	Agitateur intelligent et leader du marché, vitesse lente, à haut rendement avec réducteur, entraînement intégré et moteur IE4. Conçu pour un ajustement manuel ou automatique du débit en fonction des variations des conditions de fonctionnement et pour une création de courant dans des grands volumes.	1,1 - 5,5 kW	1,4 - 2,5	Jusqu'à 5 180
Séries 4200	Agitateur adaptatif compact	Agitateur intelligent et leader du marché, compact, à haut rendement avec entraînement intégré et moteur IE4. Conçu pour un ajustement manuel ou automatique du débit en fonction des variations des conditions de fonctionnement pour l'homogénéisation et le maintien en suspension.	1,1 - 7,3 kW	0,37 - 0,77	Jusqu'à 2 470
4460	Agitateur Biogaz mono-vitesse avec réducteur	Conçu pour les applications de biogaz exigeantes avec des liquides à haute viscosité et une contrainte de rendement élevée. Assure un mélange efficace avec un faible coût énergétique et maintient l'homogénéité du substrat.	5,7 - 12 kW	1,0 - 2,5	Jusqu'à 3 650
Séries 4400	Agitateur mono-vitesse avec réducteur	Agitateurs classiques à vitesse lente, avec réducteur pour de la création de courant dans des grands volumes.	2,3 - 4,4 kW	1,4 - 2,5	Jusqu'à 3 910
4530	Agitateur mono-vitesse, semi-rapide avec réducteur	Agitateur semi-rapide et économe en énergie pour les procédés à boues activées, les bassins d'aération, les zones anoxie/anaérobies, les systèmes MBBR et SBR.	2,3 - 4,3 kW	1,2	Jusqu'à 2 450
Séries 4600	Agitateur compact mono-vitesse	Les agitateurs à usage intensif les plus polyvalents avec des options spéciales telles que les hélices en fonte dure et les concentrateurs de flux. Idéal pour les espaces restreints et les environnements difficiles à forte teneur en matières solides et à températures élevées.	0,9 - 23 kW	0,2 - 0,77	Jusqu'à 4 800

*Solution éligible à des Certificats d'Economie d'Énergie (CEE) en fonction du type de moteur choisi et de son mode de pilotage (variation de vitesse).
Liste des opérations éligible sur le site : <https://www.ecologique-solaire.gouv.fr/operations-standardisees>

Aération des eaux usées

Turbocompresseurs et systèmes d'aération fines bulles

LOUEZ-MOI

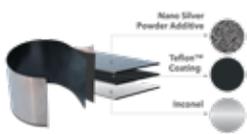
Turbocompresseurs TurboMAX et TurboLIGHT

Eligible*
CEE

Principalement utilisée dans les stations à boues activées pour le traitement des eaux usées municipales et industrielles, la gamme de turbocompresseurs Sanitaire comprend 2 types de centrales produisant l'air nécessaire pour répondre à votre application.

Chaque gamme de turbocompresseurs comporte plusieurs modèles, ce qui permet une plus grande souplesse dans la conception d'un système répondant précisément à vos besoins, sans sur-dimensionner ou sous-dimensionner les turbocompresseurs.

Les composants essentiels réduisent les pertes de puissance



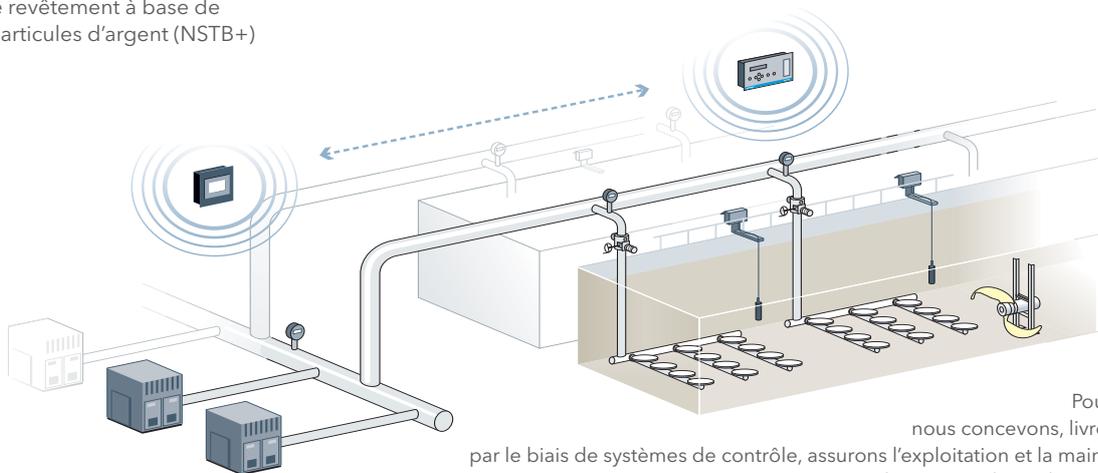
Feuille du palier aérodynamique - triple revêtement à base de nanoparticules d'argent (NSTB+)



Turbine à double aube

	TurboLIGHT	TurboMAX
Puissance nominale	7,5 - 37 kW	7,5 - 600 kW
Gamme de débits	300 - 2 700 m ³ /h	300 - 41 000 m ³ /h
Taille de la station d'épuration	2 000 - 50 000 EH	2 000 - 1,5 M+EH

Les séries TurboMAX et TurboLIGHT sont idéales pour une large gamme de stations d'épuration avec les performances indiquées dans le tableau.



Pour optimiser votre process, nous concevons, livrons, mettons en service et, par le biais de systèmes de contrôle, assurons l'exploitation et la maintenance de votre système d'aération - des turbocompresseurs aux diffuseurs.

Systemes d'aération

LOUEZ-MOI

Pour un transfert d'oxygène fiable dans tous les types d'applications en matière d'aération des eaux usées, choisissez les systèmes d'aération par diffusion Sanitaire. Quelle que soit la géométrie du bassin ou l'application du process, les systèmes Sanitaire ont prouvé leur efficacité dans des milliers de communautés urbaines et d'industries du monde entier.

- Pour la combinaison d'une efficacité d'aération élevée et de faibles coûts de fonctionnement, il y a le diffuseur à membrane de la série Silver II - le système d'aération par diffusion de fines bulles le plus utilisé à l'heure actuelle, ou la série Silver II LP de 9" qui présente un modèle de fente modifié pour gérer le débit d'air.



*Solution éligible à des Certificats d'Economie d'Energie (CEE) en fonction du type de moteur choisi et de son mode de pilotage (variation de vitesse).
Liste des opérations éligible sur le site : <https://www.ecologique-solaire.gouv.fr/operations-standardisees>

Filtration et clarification pour le traitement des eaux et eaux usées



Systèmes de planchers filtrants par gravité

La marque Leopold fournit des systèmes de filtration les plus efficaces et les plus fiables depuis 1922.

LEOPOLD propose notamment des solutions de planchers filtrants très efficaces, simples à installer et durables.

Fournisseur de systèmes de filtration et de clarification, Leopold est depuis longtemps un leader mondial dans l'industrie du traitement de l'eau et des eaux usées et fournit des systèmes de filtration par gravité, de clarification, de dénitrification, de collecte des boues et de récupération de l'eau de lavage. Les solutions Leopold sont idéales pour l'élimination des algues, des contaminants et des nutriments, le prétraitement par dessalement, la réutilisation et la réduction du goût et des odeurs.

Applications

- Filtration d'eau potable
- Clarification d'eau de source
- Récupération d'eau de lavage de filtre



Systèmes de filtration biologique activée à l'ozone pour la réduction des micropolluants

Système OXELIA

La contamination biologique et chimique de l'eau potable représente un risque important pour la santé publique.

Les micropolluants sont issus de plusieurs classes de produits chimiques comme par exemple les produits pharmaceutiques, perturbateurs endocriniens, produits d'hygiène personnelle, agents anti-corrosion, retardateurs de flamme, stabilisateurs de plastique, herbicides et pesticides entre autres. L'impact sur la Santé humaine et sur l'environnement de certains de ces produits, même à très faible concentration, est aujourd'hui démontré. Ces produits chimiques ne sont pas facilement biodégradables par les procédés de traitement conventionnels des eaux usées, et sont rejetés dans les eaux superficielles depuis la sortie des effluents.

La solution Xylem : Le système de filtration biologique activé Oxelia™ permet de détruire in-situ les micropolluants. Contrairement aux systèmes traditionnels de traitement des eaux usées, l'élimination à barrières multiples Oxelia est un procédé qui réduit la concentration de ces polluants difficiles à éliminer.

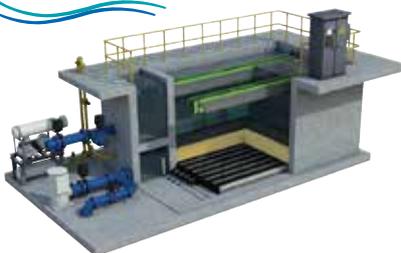
Principe de fonctionnement :

Oxelia est une solution qui associe plusieurs systèmes de traitement issus du portefeuille Xylem comme l'oxydation à l'ozone, la biofiltration et l'analyse dans une même solution. Ces divers équipements sont pilotés de manière optimale afin de fournir un système de filtration biologiquement actif entièrement intégré et très efficace.

WEDECO



LEOPOLD



Dégrilleurs automatiques

Gamme FJ

xylem

Les dégrilleurs constituent la meilleure solution pour protéger les pompes ou tout process aval de la présence d'objets dans les eaux de surface ou eaux usées. Ils servent également à séparer ces déchets ou «refus de grille» et à les transférer vers un lieu de stockage. Avec un parc de plus de 1300 dégrilleurs installés, Xylem propose une large gamme de dégrilleurs automatiques de toute taille, avec en option des vis de transfert et de compactage des déchets, pour des solutions de dégrillage fiables, modulables et éprouvées.

Sécurité et hygiène : le personnel exploitant n'entre pas en contact avec les déchets.

Applications

- Prises d'eau en rivière
- Bassins d'orage
- Stations d'épuration conventionnelles et sur lit de roseaux
- Stations de relevage d'eaux usées et toute application qui demande une pré-filtration de l'eau.

Avantages

- Grande modularité de conception
- Gain de place
- Fonctionnement manuel et automatique
- Fabriqués sur mesure
- Conformés aux normes et directives européennes



Vis d'archimède Xylem

La vis d'Archimède est utilisée en relevage de tête en station d'épuration et représente une solution complémentaire aux pompes à hélice pour le relevage d'effluents extrêmement chargés. C'est une pompe volumétrique qui a l'avantage de s'auto-adapter aux variations de débits arrivant à la station.

Avec un parc installé de plus de 500 unités, les vis Xylem sont employées dans le traitement des eaux usées, le drainage et l'irrigation.

Chaque projet étant unique, Xylem offre une prestation globale comprenant : études de conception, dossier technique détaillé, plans d'installation et de réservations GC, réception usine, supervision montage et l'assistance à la mise en service.



Pour la surveillance en continue

des paramètres électrochimiques, choisissez notre solution WTW IQ Sensor Net



La gamme WTW IQ SensorNet est un réseau de contrôleurs et de capteurs en ligne conçu pour la surveillance et le contrôle des processus dans les stations d'épuration des eaux usées. L'IQ SensorNet surveille en permanence la qualité de l'eau tout au long du processus de traitement des eaux usées, de l'influent à l'effluent, ce qui permet d'accroître l'efficacité opérationnelle, de réduire les coûts d'exploitation et d'améliorer les performances, en veillant à ce que votre installation de récupération des ressources en eau soit conforme et inférieure au budget.

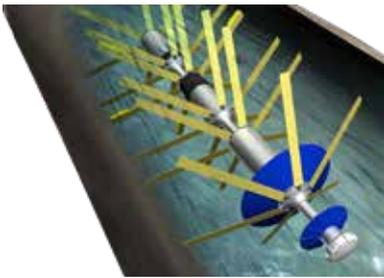


Sondes

Paramètres	1 TriOxmatic®	2 FDO®	3 SensoLyt®	4 TetraCon®	5 VisoTurb®	6 ViSolid®	7 NitraVis®	8 CarboVis®	9 NiCaVis®	10 VARION®	11 AmmoLyt®	12 NitraLyt®	13 IFL	Alyza PO4	Alyza NH4
Température	•	•	•	•						•	•	•			
Oxygène dissous (électrochimique)	•														
Oxygène dissous (optique)		•													
pH			•												
Redox			•												
Conductivité				•											
Salinité				•											
Turbidité					•										
Matières solides en suspension MES						•	•	•	•						
Ammonium										•	•				•
Nitrate							•	•	•	•		•			
Nitrite							•	•	•						
Potassium										•	•				
Chlorure*										•	•				
DCO (demande chimique en oxygène)							•	•							
COT (carbone organique total)							•	•							
DBO (demande biochimique en oxygène)							•	•							
COD (carbone organique dissous, fraction de COT)							•	•							
SAC (spectral absorption coefficient)							•	•							
Mesure de niveau de voile de boue													•		
Mesure des orthoPhosphates														•	

*Le chlorure sert uniquement de compensation et n'est pas un paramètre visible sur le système IQSN. Pour toute information complémentaire, contactez-nous.

Qu'il s'agisse de technologies et d'expertise pour détecter les fuites, les poches d'air et les faiblesses structurelles dans les canalisations ou de prévention des pannes de réseau, Xylem peut vous aider à identifier, localiser et quantifier les zones à risques avant qu'elles ne provoquent une panne majeure.



PipeDiver®

Évaluation de l'état des canalisations

Les services d'évaluation de l'état des canalisations de Xylem peuvent vous éclairer sur la santé de votre infrastructure la plus critique.

Les solutions de Xylem peuvent répondre aux besoins des conduites métalliques et en béton dans les réseaux de transport et distribution d'eau mais également dans les conduites d'eaux usées sous pression

L'approche d'évaluation comprend une analyse préliminaire pour la sélection de la technologie spécifique, l'évaluation des conduites pour la détection des défauts et des poches de gaz qui sont sources de défaillance et enfin une évaluation des risques pour l'évaluation de la défaillance principale et de ses conséquences.



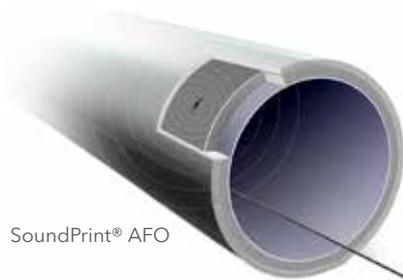
Sahara®, SmartBall®

Détection de fuites

Les solutions de détection de fuites en ligne de Xylem peuvent localiser avec précision les fuites dans vos conduites de transport d'eau en amenant le capteur à la source de la fuite.

L'identification des fuites et de leur gravité peut aider à prioriser les sections les plus critiques nécessitant une attention urgente car les exploitants ne peuvent pas se permettre de fermer complètement le service et d'excaver de grands tronçons dans une rue de la ville pour rechercher des fuites suspectes.

La précision de la détection de fuites en ligne peut réduire efficacement les temps d'arrêt et d'excavation, permettant aux exploitants de réaliser des projets de réparation efficaces et raisonnables sur le plan financier.



SoundPrint® AFO

Surveillance 24h/24 et 7j/7 de l'état des conduites

La technologie acoustique à fibre optique de Xylem permet une surveillance continue des conduites en béton précontraint avec âme tôle (PCCP) afin d'identifier les problèmes critiques en temps réel, permettant ainsi aux exploitants de réseaux de prendre rapidement des mesures correctives pour prévenir les pannes.

Le système de surveillance est capable d'identifier les ruptures de fil, alertant les gestionnaires d'équipements lorsqu'il y a une augmentation inacceptable de l'activité qui pourrait entraîner une rupture de la conduite.

La surveillance de la pression transitoire de Xylem analyse la pression de fonctionnement dans une canalisation pour comprendre l'hydraulique du système et l'effet des coups de bélier.

	Détection de fuites SmartBallR	Détection de fuites SaharaR	PipeDiver® Ultra
Type d'outil	Circulation libre	Câblé	Circulation libre
Matériau de la canalisation	Tout	Tout	Acier, fonte ductile et fonte
Diamètre de la canalisation	250 mm et plus	250 mm et plus	de 450 mm à 1320 mm
Précision habituelle de l'emplacement	± 2 m	± 0,5 m	50 mm par perte de paroi de 20 %
Taille du point d'insertion	100 mm ou plus	50 mm ou plus	≥ 300/400 en fonction de l'insertion
Longueur de l'inspection	Jusqu'à 24 heures	0,8-1,5 km par insertion	Jusqu'à 14 heures
Cartographie de la canalisation	Oui	Oui	Oui
Vidéo en ligne	Non	Oui	Oui

Mesure haute performance, fiable et précise de l'eau potable

Avantages

- Mesure précise de débits élevés et faibles
- Construction durable avec une longue durée de vie opérationnelle
- Analyse des données et fonctionnalités de communication sécurisées
- Mesure et détection de fuites pour environnements difficiles
- Pose facile (U0D0) - ne nécessite pas de sections droites
- Traitement d'eau non ionisée et à faible conductivité
- Modules de sortie d'impulsions pour un contrôle en temps réel
- Mesure de l'eau potable jusqu'à 50°C
- Plusieurs diamètres de conduites pour répondre à un large éventail d'applications
- Entièrement conforme aux normes MID et OIML sur l'eau potable

Applications

- Consommation/mesure de l'eau
- Surveillance des réseaux
- Comptage de limite
- Détection de fuites
- Surveillance de la prise d'eau de process
- Dosage de l'eau
- Contrôle de process
- Alimentation/distribution d'eau
- Irrigation
- Protection anti-incendie

Rendez-le intelligent ! Disponible avec différentes solutions de communication pour la télérelève (SensusRF, DIAVASO, M-Bus sans fil, sortie d'impulsions, etc.)

Compteur d'eau statique Cordonel® pour un réseau plus intelligent



Compteur d'eau MeiStreamRF avec un totalisateur électronique

Compteur d'eau combiné MeiTwinRF avec radio intégrée



Modèle	Taille de compteur	Débit minimal m ³	Débit de pointe max. m ³
Cordonel*	DN40 à 100	0,04 à 0,16	78 à 310
MeiStreamRF**	DN40 à 300	0,25 à 15,9	60 à 2000
MeiTwinRF	DN50 à 100	0,006	90 à 280

* Lancement en cours, nous consulter pour DN disponibles

** Sortie impulsion non disponible sur les versions RF, nous consulter en cas de besoin

Compteurs industriels d'énergie thermique

SENSUS

PolluStat[®], PolluTherm[®], PolluFlow[®] et PolluWatt[™] Duo II

Mesure haute précision de la consommation d'énergie dans les circuits de chauffage et de refroidissement

Avantages

- Mesure précise et fiable
- Large gamme d'applications prise en charge
- Principe ultrasonique sans pièces mobiles
- Possibilités de mise à niveau pour la lecture et la communication de données à distance
- Interfaces de communication modulaires pour plus de flexibilité et des coûts de stockage réduits
- Peut également être utilisé dans des systèmes combinés de chauffage et de refroidissement
- Point de basculement automatique pour le stockage d'énergie dans des totalisateurs séparés
- Fonctionnalité d'enregistrement complète
- Pile remplaçable
- Module d'alimentation secteur séparé 230V ou 24V disponible

Applications

- Chauffage urbain
- Chauffage industriel
- Chauffage commercial
- Refroidissement (HVAC)
- Production d'eau chaude sanitaire
- Systèmes de charge
- Facturation et suivi de la consommation pour les installations industrielles/grands bâtiments
- Sous-stations de chaleur pour réseaux primaires
- Facturation des réseaux et stations d'échange de chaleur
- Facturation C&I et suivi de la production de chaleur

Approuvé au niveau international ! Satisfait aux normes régionales, internationales et nationales, notamment MID, EN1434, OIML R75



Compteur d'énergie thermique compact à ultrasons PolluStat[®]



Intégrateur de mesure de consommation d'énergie PolluTherm[®]



Capteur de flux d'énergie thermique à ultrasons PolluFlow[®]



Calculateur PolluWatt[™] Duo II destiné aux applications industrielles

Modèle	Taille de compteur	Débit nominal m ³
PolluStat	DN15 à DN40	0,6 à 10
PolluTherm + PolluFlow	DN15 à DN100	0,6 à 60
PolluWatt Duo II + PolluFlow	DN15 à DN100	0,6 à 60

Pour relever les défis liés à la gestion efficace des infrastructures d'eau, Xylem a mis à profit son expertise en co-créant des services numériques avec les exploitants de ces infrastructures. Xylem a conçu une offre de services numériques visant à obtenir des résultats qui permettent de réduire les coûts et d'améliorer l'efficacité.

Surveillance intelligente de l'état de fonctionnement

- Surveillance en ligne de l'état
- Maintenance conditionnelle
- Détecte les défaillances à venir grâce à l'analyse des formes d'ondes électriques et à l'IA
- Priorisation de l'entretien
- Prévention des temps d'arrêt non planifiés

Avensor

- Stations de pompage connectées
- Services d'alarme
- Analyse à partir de données
- Solution Plug & Play
- Support pour les produits d'autres marques que celles de Xylem
- Modernisation possible

Xylem Digital Maintenance (XDM)

- Équipements géolocalisés
- Tableaux de bord personnalisés
- Gestion des alarmes
- Planification de l'entretien
- Gestion des contrats
- Support API
- Évolutif et modulaire

Aquaview (SCADA)

- Surveillance et contrôle des équipements
- Amélioration du temps de fonctionnement
- Évolutif en fonction des besoins
- Optimisation des performances



La maintenance prédictive est un enjeu majeur dans l'industrie car elle permet d'effectuer les maintenances au bon moment afin d'éviter les pannes avant qu'elles n'arrivent et les arrêts de fabrication imprévus et coûteux.

SAM PRO aide les équipes de maintenance et les exploitants à optimiser la gestion et la performance de leur parc machine pour les applications dédiées aux machines tournantes motorisées qui peuvent rencontrer des problèmes réguliers ou soudain de maintenance et de réparation critique. Les interventions sont dans ce cas complexes, coûteuses ou à haut risque pour la production en cas de défaillance.

Quelle que soit la marque ou le modèle de vos équipements, SAM PRO vous offre une solution unique et personnalisée, conçue pour maximiser la productivité de votre usine.

SAM PRO détecte les pannes avant leurs occurrences à un stade précoce en analysant les performances de vos équipements et fournit en temps réel des informations sur leur fonctionnement.

Avantages

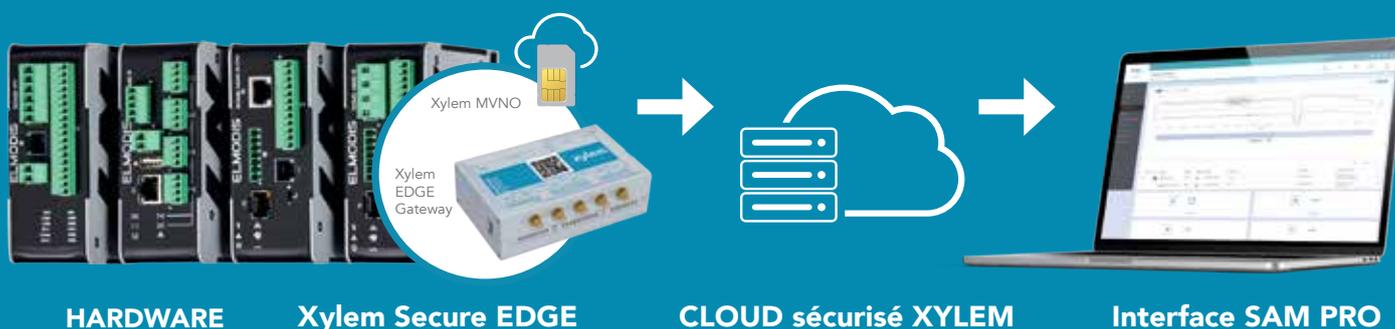
- Interface utilisateur simple avec des notifications faciles à comprendre
- Analyse des causes profondes pour aider à la prise de décision et établir des priorités
- Diagnostic sur les types de dommages ou d'anomalies
- Diagnostic en temps réel des paramètres de température, de vibration et de pression.
- Prévission des défaillances : usure de la roue, des roulements, la cavitation, le colmatage, etc.
- Fonctionnement avec n'importe quelle marque ou modèle d'équipement
- Optimisation des actifs en temps réel grâce à une analyse avancée des paramètres de la machine.
- Optimisation des process de production
- Réduction des coûts liés aux arrêts de fabrication
- Optimisation du temps de travail des équipes de maintenance



Applications

Toute machine tournante motorisée, clé dans votre processus de fabrication

- Stations de pompage (en amont, pendant, ou en aval du processus de fabrication)
- Systèmes de surpresseur d'air
 - ventilateurs
 - agitateurs





Après-vente et services

Pour assurer une maintenance et des réparations rapides et fiables de nos produits Xylem dans toutes sortes d'industries et partout dans le monde, nous avons créé un réseau de partenaires pour vous assurer un service de qualité proche de chez vous.

Nous sommes heureux de recommander nos partenaires de service professionnels et expérimentés.

Lorsque vous vous adressez à un partenaire de service, vous pouvez être sûr de bénéficier d'un service adapté à vos besoins et de qualité. Nos partenaires sont formés et certifiés pour fournir les services spécifiés par Xylem, notamment les suivants :

- Installation et mise en service
- Réparation et maintenance
- Contrats de maintenance
- Inspection et audit
- Modernisation/rénovation d'installations et d'équipements
- Pièces de rechange d'origine

Solutions de location Xylem

S'appuyant sur l'expertise la plus fiable au monde dans le domaine de l'eau et des eaux usées, Xylem Service & Rental fournit une gamme complète de services techniques et d'assistance sur le terrain nécessaires à la limitation des risques, à l'optimisation du temps de fonctionnement et au contrôle des coûts du cycle de vie. Qu'il s'agisse de la conception de la nouvelle génération de systèmes plus intelligents ou de l'exploitation clé en main 24h/24 et 7j/7, nous avons pour mission de vous aider à relever les défis les plus complexes en matière d'eau et de fluides.

- Bypass d'eaux usées
- Vidange de bassins
- Location d'un matériel équivalent lors d'une maintenance ou d'une réparation
- Pompage temporaire pour de la protection incendie
- Alimentation temporaire en eau brute
- Location essai avant achat
- Nettoyage de cuves,
- Tests en eau etc...





Une tranquillité d'esprit totale

Peut-être avez-vous besoin d'aide pour décider s'il faut remettre à neuf un équipement existant ou le remplacer. Vous avez peut-être besoin de trouver un moyen de réduire les coûts d'exploitation ou de résoudre un problème. Vous souhaitez peut-être externaliser la maintenance et l'entretien. Ou peut-être avez-vous besoin d'un moyen flexible pour financer un nouvel équipement. Tout ce dont vous avez besoin pour faciliter votre processus de gestion de l'eau et des fluides industriels, nous le faisons. Notre portefeuille de services vous donnera une confiance totale dans votre système 24h/24 et 7j/7.

Pièces et assistance technique de qualité industrielle

Xylem conçoit des équipements pour leur fiabilité, leur longévité et un faible coût total de possession. Cela dit, il arrive un moment où une maintenance de routine est nécessaire pour maintenir des performances optimales. Les pièces d'origine Xylem garantissent des performances optimales et fiables de votre équipement Xylem et peuvent vous être livrées directement ou avec une assistance technique. Si vous préférez vous occuper vous-même de l'entretien, nous avons ce qu'il vous faut :

- Formation des opérateurs
- Formation à l'entretien des équipements
- Coaching technique
- Kits de pièces d'origine

xylem
watermark®



Because Every Drop Counts

La volonté de résoudre les problèmes liés à l'eau

Les faits parlent d'eux-mêmes : dans le monde, 844 millions de personnes n'ont pas accès à l'eau potable. 443 millions de jours d'école sont perdus à cause de maladies liées à l'eau. 361 000 enfants de moins de 5 ans meurent chaque année de maladies diarrhéiques.* Et 90 % des catastrophes naturelles sont liées à l'eau. Il est clair que le monde est confronté à des défis sans précédent en matière d'eau, provoqués par la croissance démographique, l'urbanisation, la diminution des réserves d'eau douce et la gravité croissante des tempêtes.

Pour en savoir plus sur Watermark, notre programme de citoyenneté d'entreprise et d'investissement social, rendez-vous sur xylemwatermark.com

*Source : UNICEF/OMS

Les meilleurs produits ne font pas tout. D'autres raisons motivent à collaborer avec nous.



Nos collaborateurs font la différence

Un raisonnement industriel nous aide à concevoir, à dessiner et à fabriquer des pompes et des équipements connexes de la plus haute qualité. Mais ce n'est pas tout. Nous appliquons le même dévouement et la même expertise à chaque aspect de notre relation avec vous. Notre personnel et la façon dont il s'associe à vous, c'est ce qui fait de Xylem le choix idéal pour vos solutions de gestion de l'eau et des fluides industriels.

Notre expertise permet de relever le défi

Personne d'autre que nous ne passe plus de temps à réfléchir à la gestion de l'eau et des fluides industriels. Avec des centaines de milliers de clients et des millions d'installations, nous disposons d'une plus grande expérience car nous avons été confrontés à un plus grand nombre de défis. Ainsi, nous pouvons concevoir des solutions qui apportent davantage de valeur aujourd'hui et demain.

Un raisonnement industriel ne se limite pas à résoudre des problèmes liés à l'eau.

Depuis plus de 170 ans, Xylem est à l'avant-garde de la gestion de l'eau et des fluides. Nous pouvons analyser, personnaliser, concevoir et installer une solution complète qui vous aidera à vous concentrer sur votre cœur de métier, à accroître votre rentabilité et à résoudre des problèmes complexes de façon appropriée. Appelez-nous pour voir ce que notre expertise des applications industrielles peut vous apporter.

Xylem |'zīləm|

- 1) Tissu végétal qui achemine l'eau des racines vers le haut des plantes (en français : xylème) ;
- 2) Société leader au niveau mondial dans le secteur des technologies de l'eau.

Chez Xylem, nous sommes tous animés par un seul et même objectif commun : celui de créer des solutions innovantes qui répondent aux besoins en eau de la planète. Développer de nouvelles technologies qui améliorent la façon dont l'eau est utilisée, stockée et réutilisée dans le futur est au cœur de notre mission. Tout au long du cycle de l'eau, nos produits et services permettent de transporter, traiter, analyser, surveiller et restituer l'eau à son milieu naturel. Ainsi, nous contribuons à une utilisation performante et responsable de l'eau dans les maisons, les bâtiments, les industries ou les exploitations agricoles. Dans plus de 150 pays, nous avons construit de longue date de fortes relations avec nos clients, qui nous connaissent pour notre combinaison unique de marques leaders et d'expertise en ingénierie, soutenue par une longue histoire d'innovations.

Pour découvrir Xylem et ses solutions, rendez-vous sur [Xylem.com/industrial](https://www.xylem.com/industrial)



Xylem Water Solutions France SAS

29 rue du Port - Parc de l'Île
92022 NANTERRE Cedex
Tél. 09 71 10 11 11
contact.france@xylem.com
www.xylem.com/fr-fr

Xylem Water Solutions Belgium sprl

Vierwinden 5B
BE-1930 Zaventem
Tél : +32 (0)2 720 90 10
salesbe@xylem.com
www.xylem.com/fr-be

