



optimize®

SOLUCIONES DE MONITORIZACIÓN DE CONDICIONES PARA OPTIMIZAR SUS RESULTADOS FINALES



La solución de monitorización de estado modular optimize® ofrece consejos de mantenimiento predictivo y directrices para conservar el buen estado de activos fijos y rotativos, como bombas, motores, intercambiadores de calor y purgadores de vapor. Supervisa periódicamente la vibración, temperatura y presión del sistema, lo que permite a los usuarios habituales el acceso a herramientas de supervisión intuitivas desde dispositivos móviles basados en iOS o Android.

Mediante el análisis predictivo, optimize identifica problemas potenciales en su equipo antes de que se produzcan, para ayudarlo a gestionar la confiabilidad y el mantenimiento del sistema. La información sobre el estado de los activos se recoge, almacena y analiza en el sensor de optimize. Esto le permite comprender el estado actual y las tendencias históricas de sus activos, crear recordatorios de mantenimiento y elaborar informes detallados. Como resultado, puede realizar un mantenimiento preventivo antes de que los problemas se vuelvan críticos y afecten el tiempo de actividad.

Y, con optimize Gateway, ahora tiene verdadera conectividad remota y acceso a dispositivos móviles sin tener que estar dentro del alcance de Bluetooth®. Puede acceder a los datos en cualquier momento y en

cualquier lugar... las 24 horas, los 7 días de la semana. Con la incorporación de la plataforma de monitorización inteligente Avensor de Xylem, tendrá monitorización las 24 horas, los 7 días de la semana, utilizando nuestra aplicación web dedicada.

Beneficios:

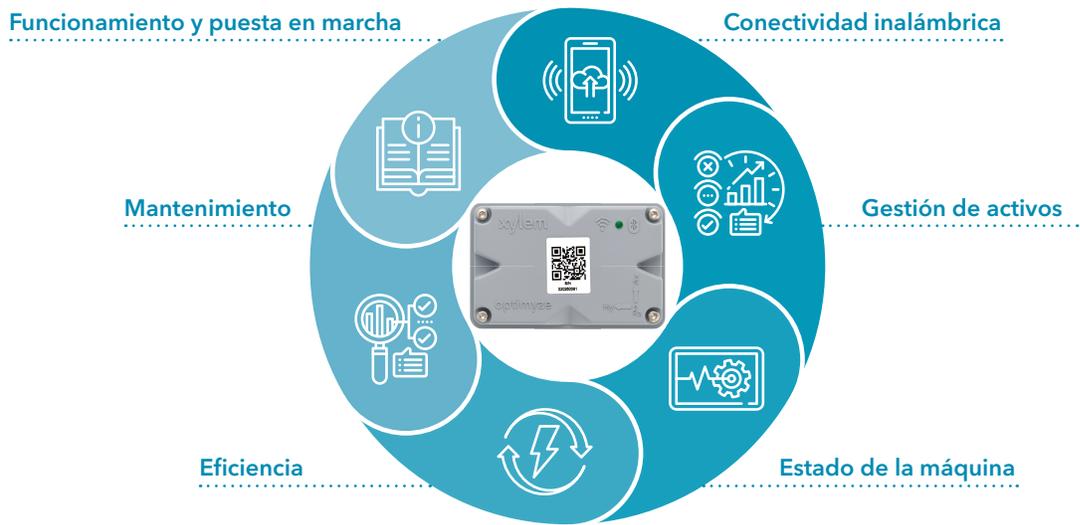
- Supervisión del estado de sus activos mecánicos y eléctricos, lo que permite un mantenimiento predictivo
- Gestión de activos, lo que incluye ubicación de los activos, registros de mantenimiento, tamaño, fecha de fabricación y recordatorios
- Transparencia del estado de los activos para optimizar la confiabilidad
- Informes optimizados que ayudan a simplificar la documentación, administrar el mantenimiento del sistema e informar las compras
- La capacidad de compartir datos automáticamente con múltiples usuarios locales
- Supervise de manera conveniente las condiciones del sistema en nuestra intuitiva aplicación móvil
- Verdadera monitorización remota a través de optimize Gateway
- Configuración sencilla con su dispositivo móvil
- Monitorización remota a través de la aplicación móvil optimize o la aplicación web de monitorización inteligente Avensor

Industrias:

- Servicios de construcción comercial
- Sector industrial
- Agricultura
- Servicios de agua

Optimización y monitorización de condiciones de optimize®

Optimice la manera en que trabaja

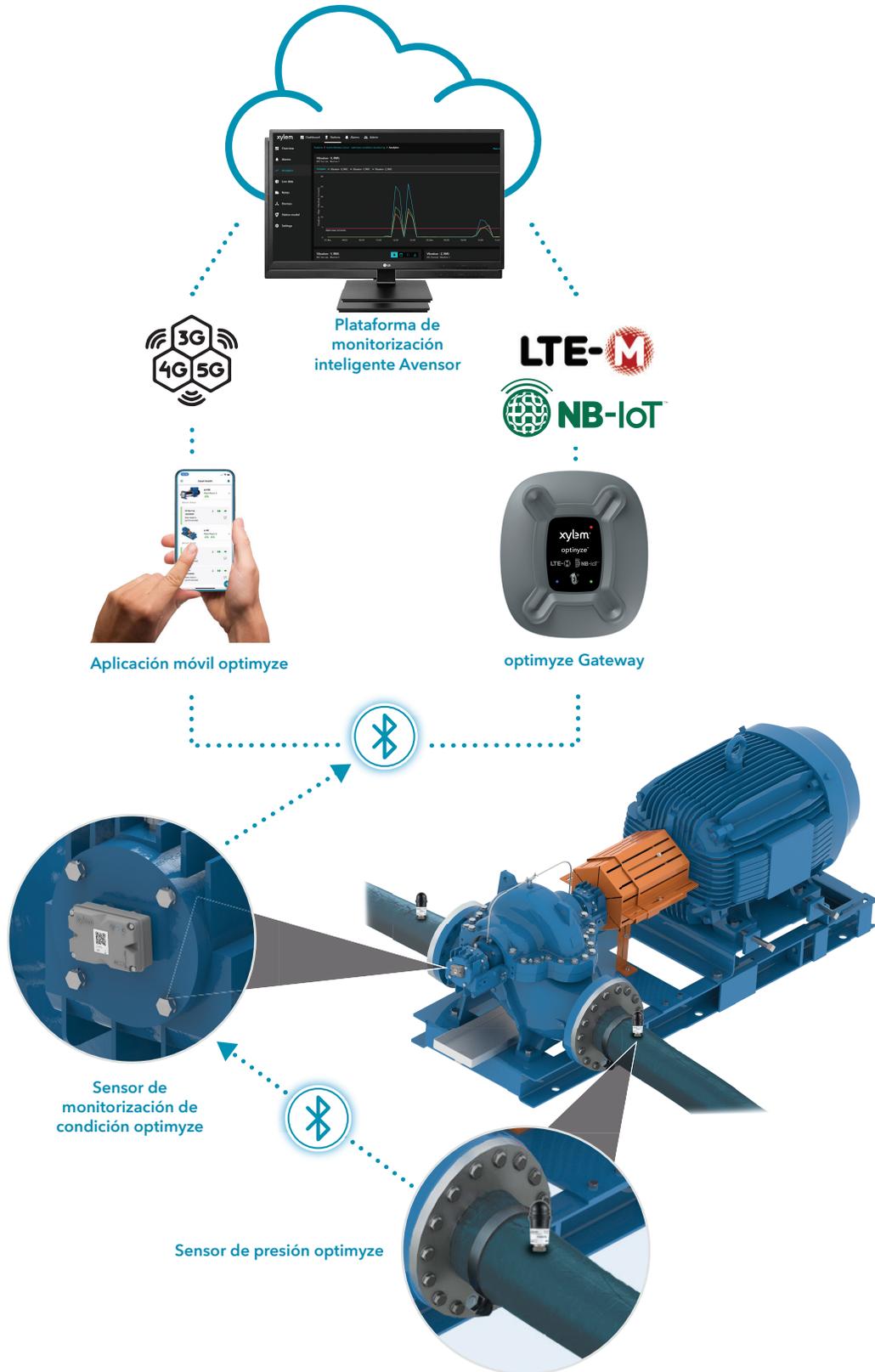


Soluciones optimize para satisfacer sus necesidades

	 Sensores optimize	 Aplicación móvil optimize	 Plataforma de monitorización inteligente Avensor*	 optimize Gateway*
Monitorización de estado <ul style="list-style-type: none"> Medición periódica de vibración, temperatura y presión EMR, curtosis y FFT (Transformación rápida de Fourier) Guía de estado instantánea con estándares de vibración ISO o ANSI/HSI Tendencias gráficas Registros y recordatorios de mantenimiento Generación de informes y documentación de activos 	✓	✓		
Gestión del ciclo de vida de los activos <ul style="list-style-type: none"> Descripción general de los activos en todas las estaciones y sitios Visibilidad de otros activos y controladores clave Capacidad de exportación de datos y análisis Gestión de alarmas y usuarios Conexión a SCADA o BMS a través de conector OPC UA o API de máquina a máquina 	✓	✓	✓	
Monitorización remota <ul style="list-style-type: none"> Acceso las 24 horas, los 7 días de la semana a información sobre el estado de los activos Emparejamiento y configuración con solo presionar un botón Conectividad LPWAN celular que proporciona una cobertura efectiva dentro de edificios y en sótanos 	✓	✓	✓	✓

*Se requiere suscripción anual (1.º año incluido)

Optimización y monitorización de condiciones de optimize®



Seguridad cibernética de los productos de Xylem

Xylem valora la seguridad de su sistema y la disponibilidad de sus servicios críticos. Para obtener más información sobre las prácticas de seguridad cibernética de Xylem o para comunicarse con el equipo de seguridad cibernética, visite: [Xylem.com/security](https://www.xylem.com/security).

Optimización y monitorización de condiciones de optimize®

Especificaciones del sensor optimize

Medición de la temperatura en la superficie

Rango de medición	-20 °C a +135 °C (-4 °F a +275 °F)
Método de medición	Láser infrarrojo sin contacto
Precisión de gradiente menor (gradiente de 0 °C a 25 °C)	+/- 1 °C
Precisión de gradiente moderado (gradiente de 25 °C a 50 °C)	+/- 2 °C
Precisión de gradiente grande (gradiente de 50 °C a 100 °C)	+/- 4 °C

Medición de la vibración

Rango de frecuencia	5 Hz a 1100 Hz
Método de medición	3 ejes independientes
Salida primaria (por eje)	RMS de valor único
Otras salidas	Curtosis y FFT
Límite de vibración (aceleración máxima)	16 g
Estándares mínimos (a nivel mundial)	ISO 10816-7
Estándares mínimos (Norteamérica)	ANSI/HSI 9.6.4

Potencia

Baterías (reemplazables)	(2) AA de litio de 3,6 V, 2400 mAh
Duración de la batería (usando la velocidad de muestreo predeterminada a 25 °C)	De 3 a 5 años
Velocidad de muestreo predeterminada	1 muestra cada 30 minutos
Velocidades de muestreo disponibles (una muestra por unidad de tiempo)	De 10 segundos a 12 horas

Comunicación inalámbrica

Tipo de red	Bluetooth® Low Energy 5.0 ¹
Rango de conexión (sin interferencia)	30 metros (100 pies)

Ambiental

Rango de funcionamiento de ambiente	-20 °C a +50 °C (-4 °F a +122 °F)
Temperatura de almacenamiento (de 5 a 95 % de humedad sin condensación)	-25 °C a +65 °C (-13 °F a +149 °F)
Nivel de protección	IP56, NEMA 4

Propiedades físicas

Peso	145 g (0,32 lb)
Estado	LED
Método de montaje (estándar)	Magnético (imanes encapsulados de 16 mm)
Método de montaje (opcional)	Perforar y golpear con placa
Dimensiones	88,6 mm x 56,9 mm x 35,4 mm (3,49 in x 2,24 in x 1,39 in)

Certificaciones

Certificaciones	CE, FCC, UL
Uso previsto (entornos)	No peligroso, no corrosivo

¹Compatible con versiones anteriores hasta Bluetooth® Low Energy 4.2

Números de piezas

Sensor optimize	P2007024
Fuente de alimentación opcional de optimize	P2007066
Kit de reemplazo de batería de optimize	P2007030
Kit de montaje en placa plana opcional de optimize	P2007031
optimize Gateway	P2007065
Fuente de alimentación de optimize Gateway	P2007067
Sensor de presión optimize 0 a 100 psi	P2004731
Sensor de presión optimize 0 a 250 psi	P2004753
Sensor de presión optimize 0 a 500 psi	P2004754
Batería del sensor de presión optimize	P2004732

Especificaciones de optimize Gateway

Comunicación inalámbrica

Tipo de red	Bluetooth® Low Energy 4.2
Rango de conexión Bluetooth (sin interferencia)	30 metros (100 pies)
Celular	Categoría LTE-M, NB-IoT
Antena externa	Para Bluetooth®: dipolo de 2,4 GHz; Para LTE: dipolo

Ambiental

Uso previsto (entornos)	No peligroso, no corrosivo
Temperatura de funcionamiento	-40 °C a +80 °C (-40 °F a +176 °F)
Humedad en funcionamiento	De 10 a 95 % sin condensación
Temperatura de almacenamiento	-40 °C a +85 °C (-40 °F a +185 °F)
Temperatura de almacenamiento	De 5 a 95 % sin condensación
Nivel de protección	NEMA 1, IP30

Propiedades físicas

Peso	0,518 lb
Método de montaje (estándar)	Montaje en mesa o pared con tornillos de montaje
Dimensiones	110,28 mm x 99,16 mm x 35,32 mm (4,34 in x 3,90 in x 1,39 in)

Certificaciones

Normativa	CE, FCC, ISED y UKCA
Industria	PTCRB, GCF

Para conocer las especificaciones de Avensor, visite: www.xylem.com/avensor

Especificaciones del sensor de presión optimize

Comunicación inalámbrica

Tipo de red	Bluetooth® Low Energy 4.2
Rango de conexión Bluetooth (sin interferencia)	30 metros (100 pies)

Ambiental

Temperatura compensada	-10 °C a 85 °C (14 °F a 185 °F)
Temperatura de funcionamiento	-40 °C a 85 °C (-40 °F a 185 °F)
Temperatura de almacenamiento	-40 °C a 125 °C (-40 °F a 257 °F)

TEB	3 % FS
Variación a largo plazo	0,2 % FS/año (no acumulativo)
Choque	50 g, 11 ms, 1/2sine
Vibración	10 g, pico, 20 a 2400 Hz
Protección EMI/RFI	Sí
Índice de entrada	IP-67

Propiedades físicas

Peso	227 gr (0,50 lb)
Método de montaje	¼" NPT Macho y G ¼ Macho
Dimensiones	99,82 mm x 34,03 mm x 34,03 mm (3,93 in x 1,34 in x 1,34 in)

Certificación

Normativa	CE y FCC
-----------	----------



La transformación digital comienza con Xylem Vue

Las soluciones de monitorización de condiciones optimize™ son partes importantes de nuestra gama completa de soluciones digitales, Xylem Vue, que combinan tecnologías inteligentes y conectadas, sistemas y servicios inteligentes, y más de 150 años de experiencia en la resolución de problemas.

Xylem Vue ayuda a resolver sus desafíos más apremiantes relacionados con el agua y ofrece resultados transformadores para sus comunidades, más rápidos y asequibles.

Para obtener más información sobre Xylem Vue, visite: xylem.com/XylemVue



Xylem Inc.
Teléfono: (866) 673-0428
Fax: (888) 322-5877
www.xylem.com

Xylem y optimize son marcas registradas de Xylem, Inc. o una de sus subsidiarias. La marca denominativa y los logotipos de Bluetooth son marcas registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso de dichas marcas por parte de Xylem, Inc., Laird Connectivity o una de sus filiales es bajo licencia. Todas las marcas comerciales y registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.
© 2024 Xylem Inc. BReOPTSALES-FAM-LA R3 Enero de 2024

Obtenga más información
Soluciones optimize®

