



optimize®

SOLUCIONES DE SUPERVISIÓN DE CONDICIONES PARA OPTIMIZAR SUS RESULTADOS



La solución de supervisión de condiciones modulares optimize® facilita consejos de mantenimiento predictivo y directrices para conservar el buen estado de activos giratorios y fijos como bombas, motores, intercambiadores de calor y purgadores de vapor. Supervisa de manera periódica la vibración, temperatura y presión del sistema, lo que permite al usuario habitual el acceso a herramientas de supervisión intuitivas desde dispositivos móviles basados en iOS o Android.

Mediante el uso de análisis predictivos, optimize™ identifica posibles problemas en su equipo antes de que se produzcan, ayudándole a gestionar la fiabilidad y el mantenimiento del sistema. La información se supervisa, recopila, almacena y analiza en el sensor optimize. Esto le permite comprender el estado actual y las tendencias históricas de sus activos, programar recordatorios de mantenimiento y elaborar informes detallados. De esta forma, podrá realizar un mantenimiento preventivo antes de que los problemas se vuelvan críticos en relación con el tiempo de actividad.

Además, con optimize Gateway, ahora dispone de conectividad remota real y acceso a dispositivos móviles sin tener que estar en el alcance de una conexión Bluetooth®. Puede acceder a los datos en

cualquier momento y lugar... en régimen 24/7. Con la incorporación de la plataforma de supervisión inteligente Avensor de Xylem, podrá disponer de supervisión 24/7 utilizando nuestra aplicación web específica.

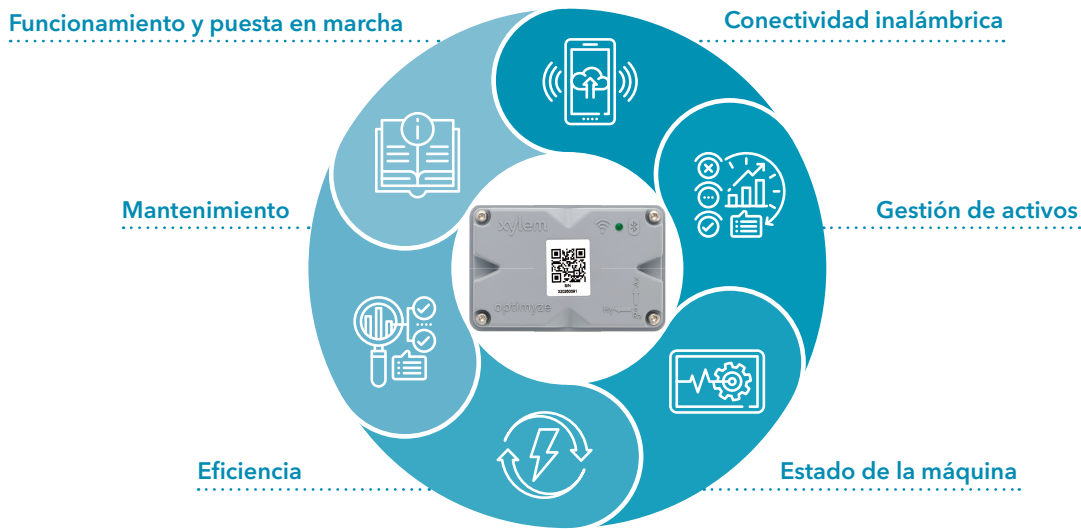
Ventajas:

- Supervisión del estado de los activos mecánicos y eléctricos para determinar su mantenimiento predictivo
- Gestión de activos, incluyendo localización, registros de mantenimiento, dimensiones, fecha de fabricación y recordatorios
- Transparencia del estado del sistema para optimizar su fiabilidad
- Elaboración optimizada de informes que ayuda a simplificar la documentación, gestionar el mantenimiento del sistema e informar sobre adquisiciones
- La posibilidad de compartir datos automáticamente con varios usuarios locales
- Cómoda consulta de los problemas del sistema de supervisión a través de nuestra intuitiva aplicación móvil
- Auténtica supervisión remota a través de optimize Gateway
- Configuración sencilla con un dispositivo móvil
- Supervisión remota a través de la aplicación móvil optimize o la aplicación web de supervisión inteligente Avensor

Sectores industriales:

- Servicios en edificios comerciales
- Sector industrial
- Agricultura
- Servicios de agua

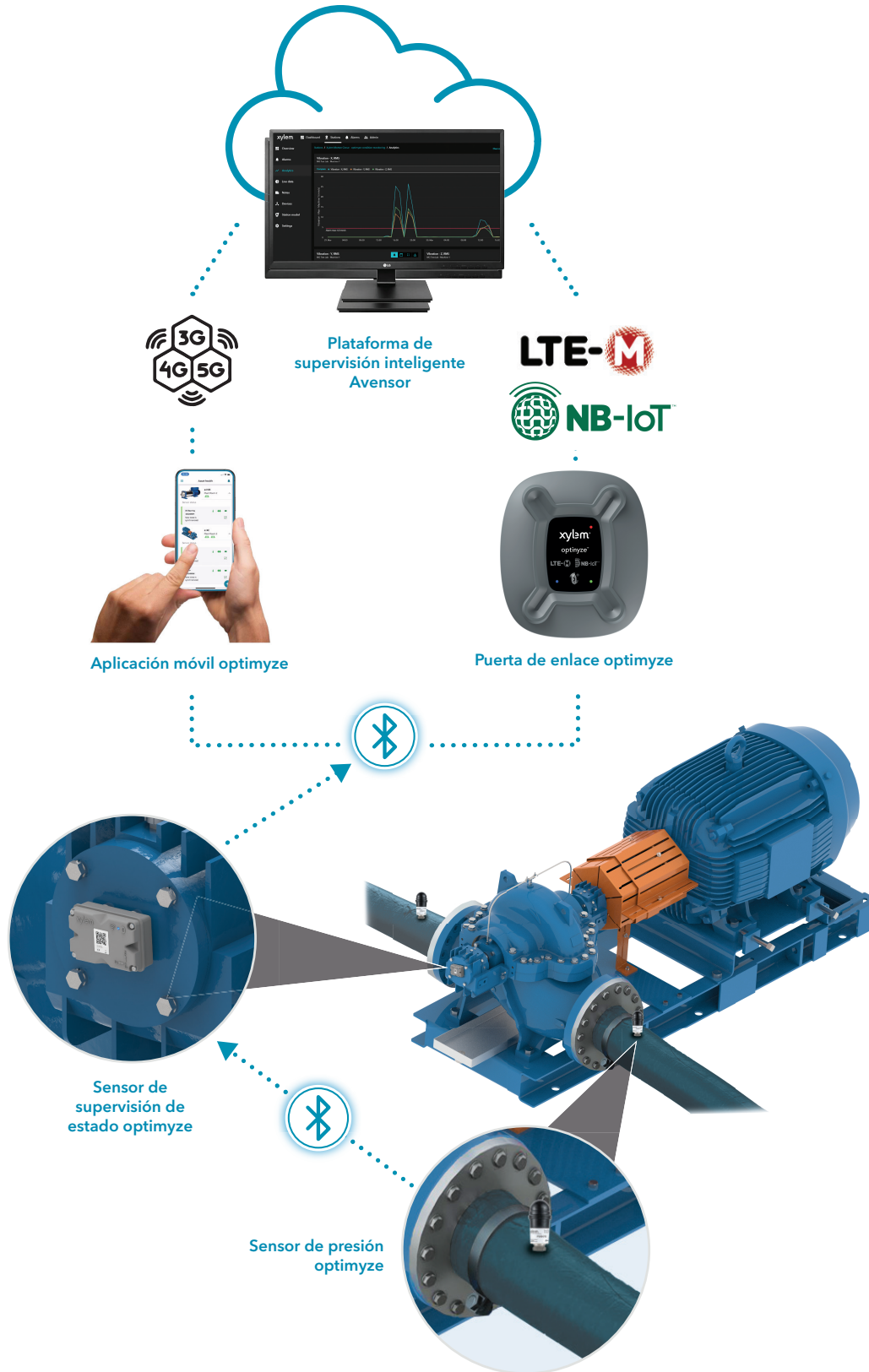
Optimice su forma de trabajar



soluciones de optimización para responder a sus necesidades

	 Sensores optimize	 Aplicación móvil optimize	 Plataforma de supervisión inteligente Avensor*	 optimize Gateway*
Supervisión de estado <ul style="list-style-type: none"> • Medición periódica de vibración, temperatura y presión • RMS, Kurtosis y FFT (Transformada rápida de Fourier) • Orientación instantánea del estado usando estándares de vibración ISO o ANSI/HI • Gráficos de tendencia • Recordatorios y registros de mantenimiento • Generación de informes y documentación de activos 	✓	✓		
Gestión del ciclo de vida de los activos <ul style="list-style-type: none"> • Descripción general de los activos en todas las estaciones y centros • Visibilidad de otros activos y controladores principales • Capacidad de exportación de datos y análisis • Gestión de alarmas y usuarios • Conexión a SCADA o BMS mediante conector OPC UA o API de máquina a máquina 	✓	✓	✓	
Monitorización remota <ul style="list-style-type: none"> • Acceso 24/7 a información sobre el estado de los activos • Emparejamiento y configuración con un solo botón • Conectividad celular LPWAN que proporciona una cobertura efectiva dentro de edificios y sótanos 	✓	✓	✓	✓

* Se requiere suscripción anual (primer año incluido)



Ciberseguridad de los productos Xylem

Xylem valora la seguridad de su sistema y la disponibilidad de sus servicios críticos. Para obtener más información sobre las prácticas en materia de ciberseguridad de Xylem o para contactar con el equipo de ciberseguridad, visite Xylem.com/security.

Especificaciones del sensor optimize

Medición de temperatura de la superficie

Intervalo de medición	De -20 °C a +135 °C (-4 °F a +275 °F)
Método de medición	Láser infrarrojo sin contacto
Precisión de gradiente menor (entre 0 y 25 °C de gradiente)	+/- 1°C
Precisión de gradiente moderada (entre 25 y 50 °C de gradiente)	+/- 2°C
Gran precisión de gradiente (entre 50 y 100 °C de gradiente)	+/- 4°C

Medición de vibraciones

Intervalo de frecuencias	Entre 5 y 1.100 Hz
Método de medición	3 ejes independientes
Salida primaria (por eje)	RMS de valor único
Otras salidas	Curtosis y FFT
Límite de vibraciones (aceleración máx.)	16 g
Umbral normalizado (global)	ISO 10816-7
Umbral normalizado (Norteamérica)	ANSI/HSI 9.6.4

Potencia

Baterías (sustituibles)	(2) 3,6 V AA, 2400 mAh, litio
Vida útil de la batería (empleando la frecuencia de muestreo predeterminada en 25 °C)	Entre 3 y 5 años
Frecuencia de muestreo predeterminada	1 muestra cada 30 minutos
Frecuencias de muestreo disponibles (una por unidad de tiempo)	De 10 segundos a 12 horas

Comunicación inalámbrica

Tipo de red	Bluetooth® de baja energía 5.0 ¹
Rango de conexión (sin interferencias)	30 metros (100 pies)

Entorno

Rango operativo del ambiente	De -20 °C a +50 °C (-4 °F a +122 °F)
Temperatura de almacenamiento (entre el 5 y el 95 % de humedad, sin condensación)	De -25 °C a +65 °C (de -13 °F a +149 °F)
Clasificación nominal de la protección	IP56, NEMA 4

Propiedades físicas

Peso	145 g (0,32 lib.)
Estado	LED
Método de montaje (estándar)	Magnético (imanes en cavidades de 16 mm)
Método de montaje (opcional)	Taladro y roscado con placa
Dimensiones	88,6 mm x 56,9 mm x 35,4 mm (3,49 pulg. x 2,24 pulg. x 1,39 pulg.)

Certificaciones

Certificaciones	CE, FCC, UL
Uso previsto (entornos)	No peligroso, no corrosivo

¹Compatibilidad retroactiva hasta Bluetooth® de baja energía 4.2

Números de pieza

sensor optimize	P2007024
fuentes de alimentación opcional optimize	P2007066
kit de sustitución de batería optimize	P2007030
kit de montaje de placa plana opcional optimize	P2007031
Puerta de enlace optimize	P2007065
fuentes de alimentación de optimize Gateway	P2007067
Sensor de presión optimize 0 - 100 psi	P2004731
Sensor de presión optimize 0 - 250 psi	P2004753
Sensor de presión optimize 0 - 500 psi	P2004754
batería de sensor de presión optimize	P2004732

Especificaciones de optimize Gateway

Comunicación inalámbrica

Tipo de red	Bluetooth® de baja energía 4.2
Rango de conexión Bluetooth (sin interferencias)	30 metros (100 pies)
Datos móviles	Categoría LTE-M, NB-IoT
Antena externa	Para Bluetooth®: dipolo de 2,4 GHz; Para LTE: dipolo

Entorno

Uso previsto (entornos)	No peligroso, no corrosivo
Temperatura de funcionamiento	De -40 °C a +80 °C (de -40 °F a +176 °F)
Humedad de funcionamiento	Del 10 al 95 %, sin condensación
Temperatura de almacenamiento	De -40 °C a +85 °C (de -40 °F a +185 °F)
Temperatura de almacenamiento	Del 5 al 95 %, sin condensación
Clasificación nominal de la protección	NEMA 1, IP30

Propiedades físicas

Peso	0,518 lb
Método de montaje (estándar)	Sobremesa o pared con tornillos de montaje
Dimensiones	110,28 mm x 99,16 mm x 35,32 mm (4,34 pulg. x 3,90 pulg. x 1,39 pulg.)

Certificaciones

Normativa	CE, FCC, ISED y UKCA
Sector	PTCRB y GCF

Para conocer las especificaciones de Avensor visite: www.xylem.com/avensor

Especificaciones del sensor de presión optimize

Comunicación inalámbrica

Tipo de red	Bluetooth® de baja energía 4.2
Rango de conexión Bluetooth (sin interferencias)	30 metros (100 pies)

Entorno

Temperatura compensada:	De -10 °C a 85 °C (de 14 °F a 185 °F)
Temperatura de funcionamiento	De -40 °C a 85 °C (de -40 °F a 185 °F)
Temperatura de almacenamiento	De -40 °C a 125 °C (de -40 °F a 257 °F) sin batería
TEB	3% FS
Deriva a largo plazo	0,2 % FS / año (no acumulativo)
Descarga	50g, 11 ms, 1/2sinus.
Vibración	10 g, pico, de 20 a 2400 Hz
Protección de EMI/RFI	Sí
Valor nominal de ingreso	IP-67

Propiedades físicas

Peso	227 g (0,50 lbs.)
Método de montaje	¼" NPT macho y G ¼ macho
Dimensiones	99,82 mm x 34,03 mm x 34,03 mm (3,93 pulg. x 1,34 pulg. x 1,34 pulg.)

Certificación

Normativa	CE y FCC
-----------	----------



La transformación digital comienza con Xylem Vue

Las soluciones de supervisión de estado optimize™ son partes importantes de nuestra potente oferta de soluciones digitales Xylem Vue, que combina tecnologías inteligentes y conectadas, sistemas y servicios inteligentes y más de 150 años de experiencia en la resolución de problemas. Xylem Vue le ayuda a resolver sus desafíos hídricos más urgentes y a ofrecer resultados transformadores para sus comunidades, de forma más rápida y asequible.

Para obtener más información sobre Xylem Vue, visite xylem.com/XylemVue



Xylem Inc.
Teléfono: (866) 673-0428
Fax: (888) 322-5877
www.xylem.com

Xylem y optimize son marcas registradas de Xylem, Inc. o una de sus subsidiarias. El logotipo y la marca denominativa Bluetooth son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso de los mismos por parte de Xylem Inc. Laird Connectivity o alguna de sus subsidiarias se realiza bajo licencia. El resto de las marcas comerciales o las marcas comerciales registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.
© 2024 Xylem Inc. BReOPTSALES-FAM-ES R3 Enero de 2024

Más información sobre soluciones optimize®

