



optimize®

SOLUTIONS DE SURVEILLANCE D'ÉTAT POUR OPTIMISER VOS RÉSULTATS



La solution modulaire de surveillance d'état optimize® fournit des conseils de santé et de maintenance prédictive pour les actifs rotatifs et fixes comme les pompes, les moteurs, les échangeurs thermiques et les purgeurs de vapeur. Elle surveille périodiquement les vibrations, la température et la pression du système et permet aux utilisateurs de tous les jours d'accéder à des outils de surveillance faciles à utiliser à partir d'appareils mobiles sous iOS ou Android.

À l'aide d'une analyse prédictive, optimize identifie les problèmes potentiels de votre équipement avant qu'ils ne surviennent, pour vous aider à gérer la fiabilité et la maintenance du système. Des informations sur la santé des actifs sont recueillies, stockées et analysées dans le capteur d'optimize. Cela vous permet de comprendre les tendances en termes de santé et d'historique de vos actifs, de créer des rappels de maintenance et de générer des rapports détaillés. Vous pouvez donc effectuer une maintenance préventive avant que les problèmes ne risquent de réellement diminuer le temps de disponibilité.

De plus, avec optimize Gateway, vous disposez maintenant d'une véritable connectivité à distance et d'un accès à un appareil mobile sans couverture Bluetooth®. Vous pouvez accéder aux données en tout temps, où que vous soyez, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7. Avec l'ajout

de la plateforme de surveillance intelligente Avensor de Xylem, vous bénéficierez d'une surveillance 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, grâce à notre application Internet dédiée.

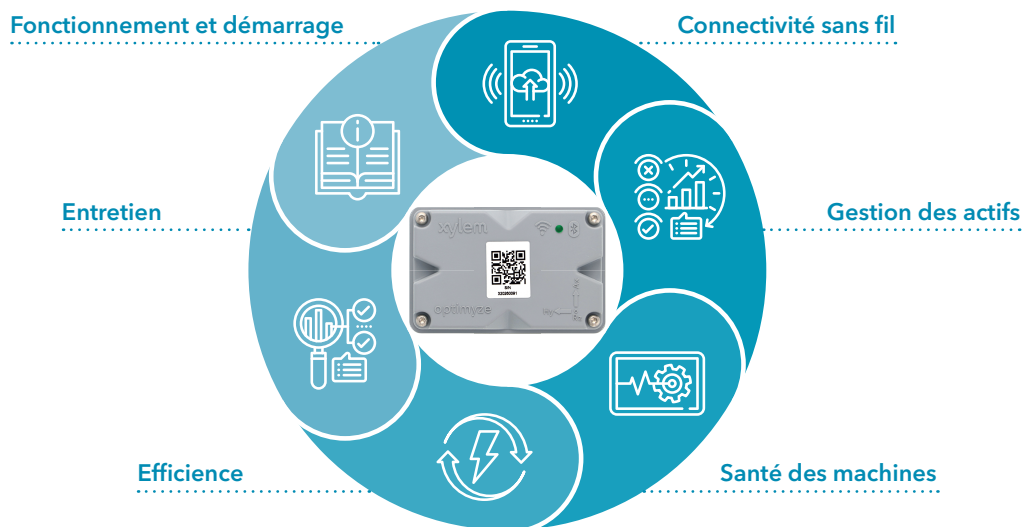
Avantages :

- Surveillance de l'état de vos actifs mécaniques et électriques permettant une maintenance prédictive
- Gestion des actifs, y compris emplacement des actifs, registres d'entretien, taille, date de fabrication et rappels
- Transparence en matière de santé des actifs pour optimiser la fiabilité
- Rapports optimisés qui aident à simplifier la documentation, à gérer la maintenance du système et à informer les achats
- Possibilité de partager automatiquement des données avec plusieurs utilisateurs locaux
- Surveillance facile de l'état du système sur notre application mobile simple à utiliser
- Véritable surveillance à distance grâce à optimize Gateway
- Configuration simple à l'aide de votre appareil mobile
- Surveillance à distance via l'application mobile optimize ou l'application Internet de surveillance intelligente Avensor

Secteurs :

- Services de construction commerciale
- Industrie
- Agriculture
- Service des eaux

Optimisez votre façon de travailler



Solutions optimize pour répondre à vos besoins

Surveillance d'état





- Mesure périodique des vibrations, de la température et de la pression
- RMS, Kurtosis et FFT (Fast Fourier Transform)
- Conseils de santé instantanés basés sur les normes de vibration ISO ou ANSI/HI
- Tendances graphiques
- Rappels et journaux de maintenance
- Génération de rapports et documentation des actifs

Gestion du cycle de vie des actifs

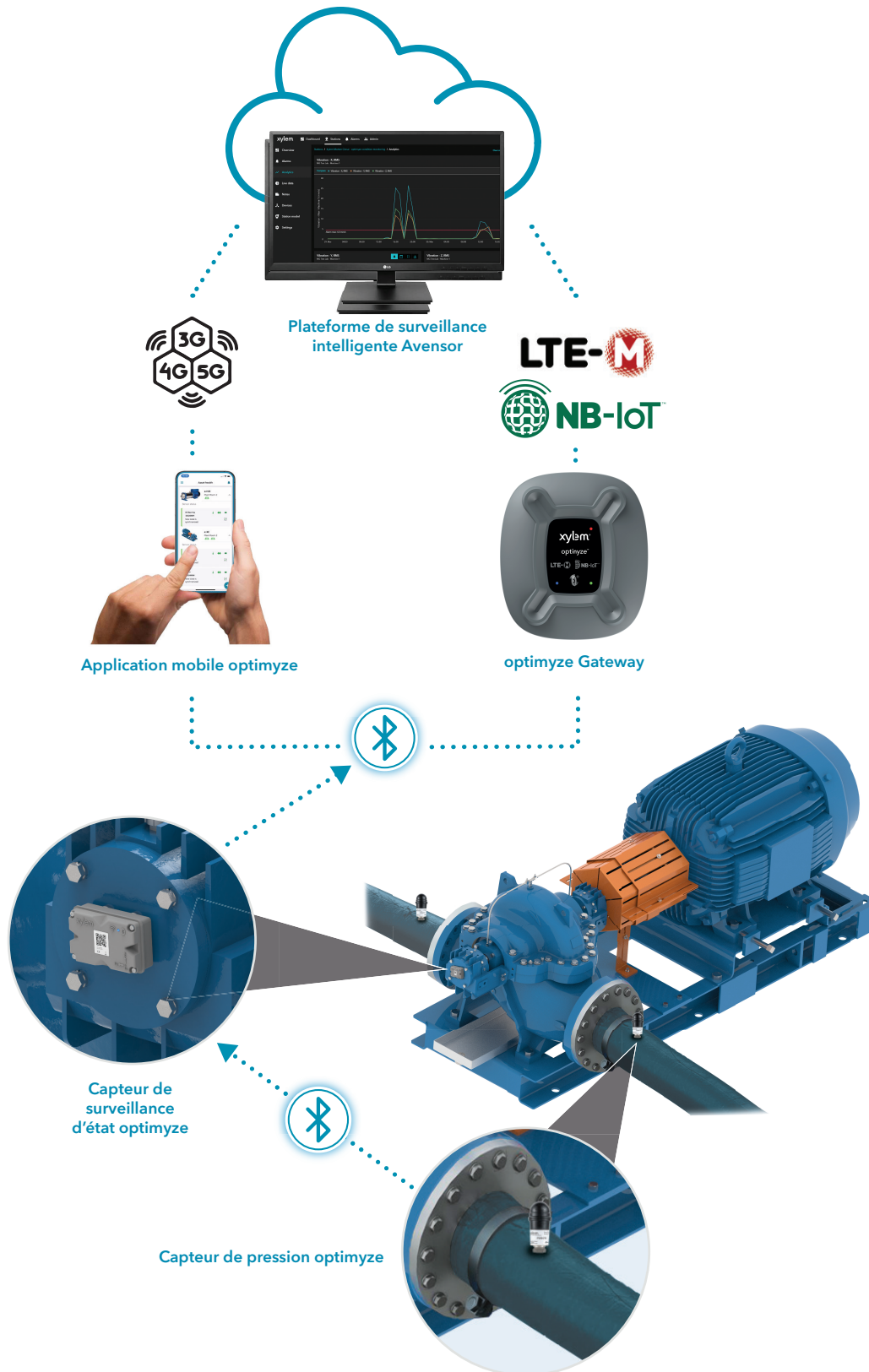
- Aperçu des actifs dans les stations et les sites
- Visibilité des autres actifs et contrôleurs clés
- Capacité d'analyse et d'exportation de données
- Gestion des alarmes et des utilisateurs
- Connexion à SCADA ou BMS via le connecteur OPC UA ou API machine à machine

Surveillance à distance

- Accès aux informations de santé des actifs 24 heures sur 24, 7 jours sur 7
- Appariement et configuration avec un bouton
- Connectivité cellulaire LLP-WAN offrant une couverture efficace à l'intérieur des bâtiments et des sous-sols

	 Capteurs optimize	 Application mobile optimize	 Plateforme de surveillance intelligente Avensor*	 optimize Gateway*
Surveillance d'état	✓	✓		
Gestion du cycle de vie des actifs	✓	✓	✓	
Surveillance à distance	✓	✓	✓	✓

*Abonnement annuel requis (1re année incluse)



Cybersécurité des produits Xylem

Xylem accorde une grande importance à la sécurité de votre système et à la disponibilité de vos services critiques. Pour plus d'informations sur les pratiques de cybersécurité Xylem ou pour contacter l'équipe de cybersécurité, veuillez consulter la page xylem.com/security.

Caractéristiques du capteur optimize

Mesure de la température de surface

Plage de mesure	De -20 °C à 135 °C (-4 °F à 275 °F)
Méthode de mesure	Laser infrarouge sans contact
Précision mineure du gradient (de 0 °C à 25 °C)	+/- 1 °C
Précision modérée du gradient (de 25 °C à 50 °C)	+/- 2 °C
Grande précision du gradient (de 50 °C à 100 °C)	+/- 4 °C

Mesure des vibrations

Plage de fréquences	De 5 Hz à 1 100 Hz
Méthode de mesure	3 axes indépendants
Sortie primaire (par axe)	Valeur unique RMS
Autres sorties	Kurtosis et FFT
Limite de vibration (accélération maximale)	16 g
Seuil standard (mondial)	ISO 10816-7
Norme de seuil (Amérique du Nord)	ANSI/Hi 9.6.4

Alimentation électrique

Batteries (remplaçables)	(2) AA 3,6 V, 2 400 mAh, lithium
Durée de vie de la batterie (en utilisant le taux d'échantillonnage par défaut à 25 °C)	De 3 à 5 ans
Taux d'échantillonnage par défaut	1 échantillon toutes les 30 minutes
Taux d'échantillonnage disponibles (un échantillon par unité de temps)	De 10 secondes à 12 heures

Communication sans fil

Type de réseau	Bluetooth® à faible consommation d'énergie 5.0 ¹
Portée de connexion (sans interférence)	30 mètres (100 pieds)

Environnemental

Plage ambiante de fonctionnement	De -20 °C à 50 °C (-4 °F à 122 °F)
Température d'entreposage (humidité sans condensation de 5 % à 95 %)	De -25 °C à 65 °C (-13 °F à 149 °F)
Cotation de protection	IP56, NEMA 4

Propriétés physiques

Poids	145 g (0,32 lb)
Statut	DEL
Méthode de montage (standard)	Magnétique (aimants en pot de 16 mm)
Méthode de montage (en option)	Percer et tarauder avec la plaque
Dimensions	88,6 mm x 56,9 mm x 35,4 mm (3,49 po x 2,24 po x 1,39 po)

Certifications

Certifications	CE, FCC, UL
Utilisation prévue (environnements)	Non dangereux, non corrosif

¹ rétrocompatibles jusqu'à Bluetooth® à faible consommation d'énergie 4.2

Numéros de pièces

Capteur optimize	P2007024
Alimentation électrique en option optimize	P2007066
Kit de remplacement de piles optimize	P2007030
Trousse de montage de plaque plate en option optimize	P2007031
optimize Gateway	P2007065
Alimentation pour optimize Gateway	P2007067
Capteur de pression optimize 0 à 100 psi	P2004731
Capteur de pression optimize 0 à 250 psi	P2004753
Capteur de pression optimize 0 à 500 psi	P2004754
Pile de capteur de pression optimize	P2004732

Spécifications d'optimize Gateway

Communication sans fil

Type de réseau	Bluetooth® à faible consommation d'énergie 4.2
Portée de connexion Bluetooth (sans interférence)	30 mètres (100 pieds)
Cellulaire	Catégorie LTE-M, NB-IoT
Antenne externe	Pour Bluetooth® – dipôle 2,4 GHz ; Pour LTE – Dipôle

Environnemental

Utilisation prévue (environnements)	Non dangereux, non corrosif
Température de service	De -40 °C à 80 °C (-40 °F à 176 °F)
Humidité de fonctionnement	De 10 % à 95 % sans condensation
Température d'entreposage	De -40 °C à 85 °C (-40 °F à 185 °F)
Température d'entreposage	De 5 % à 95 % sans condensation
Cotation de protection	NEMA 1, IP30

Propriétés physiques

Poids	0,518 lb
Méthode de montage (standard)	Montage sur table ou au mur avec vis de montage
Dimensions	110,28 mm x 99,16 mm x 35,32 mm (4,34 po x 3,90 po x 1,39 po)

Certifications

Réglementaire	CE, FCC, ISED et UKCA
Secteur	PTCRB, GCF

Pour les spécifications d'Avensor, visitez : www.xylem.com/avensor

Caractéristiques du capteur de pression optimize

Communication sans fil

Type de réseau	Bluetooth® à faible consommation d'énergie 4.2
Portée de connexion Bluetooth (sans interférence)	30 mètres (100 pieds)

Environnemental

Température compensée	-10 °C à 85 °C (14 °F à 185 °F)
Température de service	De -40 °C à 85 °C (-40 °F à 185 °F)
Température d'entreposage	De -40 °C à 125 °C (-40 °F à 257 °F) sans pile
TEB	3 % FS
Dérive à long terme	0,2 % FS/an (non-cumulable)
Choc	50 g, 11 ms, 1/2 sine
Vibration	10 g, pic, 20 à 2 400 Hz
Protection contre les interférences électromagnétiques et radioélectriques	Oui
Indice de protection	IP 67

Propriétés physiques

Poids	227 g (0,50 lb)
Méthode de montage	¼ po NPT mâle et G ¼ mâle
Dimensions	99,82 mm x 34,03 mm x 34,03 mm (3,93 po x 1,34 po x 1,34 po)

Certification

Réglementaire	CE et FCC
---------------	-----------



La transformation numérique commence avec Xylem Vue

Les solutions de surveillance de l'état optimize™ sont d'importantes parties de notre gamme complète de solutions numériques, Xylem Vue, qui associe des technologies intelligentes et connectées, des systèmes et des services intelligents et plus de 150 années d'expertise en résolution de problèmes. Xylem Vue vous aide à résoudre vos défis en matière d'eau les plus urgents et à fournir des résultats transformateurs à vos communautés, plus rapidement et de façon plus abordable.

Pour plus de renseignements sur Xylem Vue, rendez-vous sur xylem.com/XylemVue



Xylem Inc.
Téléphone : (866) 673-0428
Télécopieur : (888) 322-5877
www.xylem.com

Xylem et optimize sont des marques déposées de Xylem Inc. ou de l'une de ses filiales. La marque verbale et les logos Bluetooth sont des marques déposées appartenant à Bluetooth SIG, Inc. et toute utilisation de ces marques par Xylem Inc., Laird Connectivity ou l'une de leurs filiales est sous licence. Toutes les autres marques de commerce ou marques déposées appartiennent à leurs propriétaires respectifs.
© 2024 Xylem Inc. BReOPTSALES-FAM-CA R3 Janvier 2024

En savoir plus sur les solutions optimize®

