



Bombas inteligentes serie e-SHX

Soluciones integradas de bomba, motor y transmisión de velocidad variable, **impulsadas por hydrovar® X**

¡Paquete ultraprémium, con el mejor desempeño del mercado desde el momento de desempacararlo!

Impulsadas por el motor inteligente hydrovar® X de Xylem, las bombas inteligentes e-SHX ofrecen soluciones de bombeo personalizables, diseñadas para ofrecer eficiencia, conectividad y sencillez ultraprémium desde el momento de desempacarlas.

Las bombas inteligentes de la serie e-SHX integran décadas de experiencia y conocimientos en soluciones de bombeo, para ofrecer la combinación más adecuada de motores, transmisiones de velocidad variable y bombas hidráulicas, en un paquete integral altamente eficiente.

Las bombas e-SHX Smart Pumps cuentan con una construcción de acero inoxidable AISI 316 para reducir la corrosión y mejorar la resistencia y la ductilidad. Cada bomba viene con sellos mecánicos intercambiables. El diseño de desmontaje posterior simplifica el mantenimiento al permitir que el impulsor, el soporte y el motor se extraigan sin desconectar el cuerpo de la bomba de la tubería. Las bridas de succión y descarga se acoplan fácilmente con bridas ANSI clase 150. La bomba e-SHX puede manejar temperaturas de líquido de hasta 121 °C (250 °F). Las bombas ensambladas en la fábrica están certificadas según el estándar de componentes del sistema de agua potable NSF/ANSI 61.

Por lo tanto, cuando se trata de pensar en eficiencia, rendimiento y tecnología confiable líder en el mercado... comience con las bombas inteligentes e-SHX de Goulds Water Technology: un sistema completo, que ofrece las soluciones que necesita hoy en día.

Aplicaciones y características estándar de las bombas inteligentes e-SHX

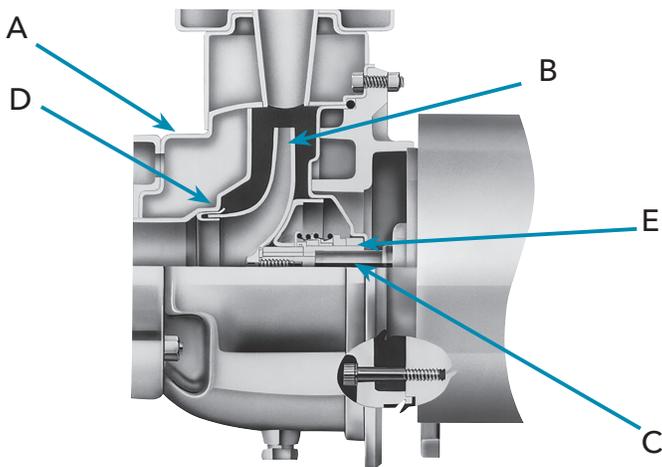
Durante más de un siglo, las tecnologías y soluciones de bombas de Xylem han satisfecho a clientes de todo el mundo. La bomba inteligente e-SHX continúa esa tradición, con mayor eficiencia y desempeño comprobado en una amplia gama de aplicaciones de construcción industrial y comercial. Estos son solo algunos de los mercados y las aplicaciones en los que ya estamos ayudando a los clientes a resolver sus desafíos de gestión de agua y líquidos:

Aplicaciones

- Entrada de agua
- Transferencia y circulación de agua
- Refuerzo de presión
- Refrigeración y calefacción de procesos
- Transferencia y transporte de líquidos
- Transferencia y refuerzo de agua producida
- Refuerzo de alimentación de caldera

Fluidos de la bomba

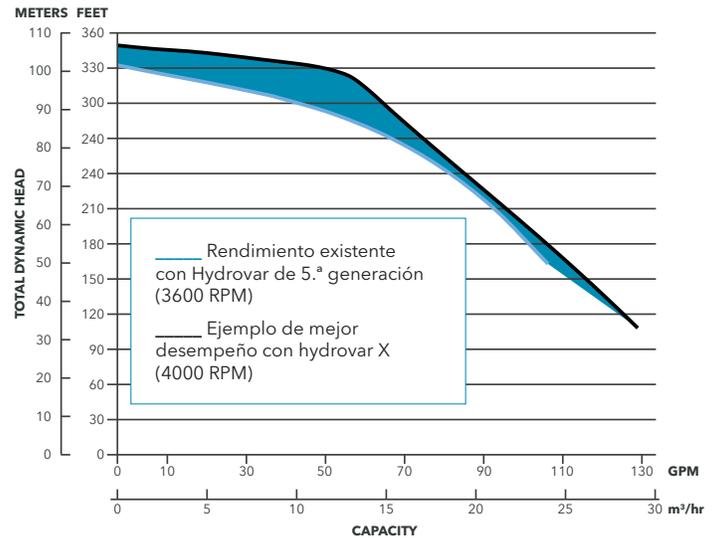
- Agua subterránea
- Agua potable
- Agua de proceso
- Agua gris/usada
- Líquidos de transferencia de calor
- Agua producida



- A. Carcasa:** Acero inoxidable 316 duradero para manejar una amplia gama de líquidos bombeados
- B. Impulsor de acero inoxidable:** Resiste la corrosión para mantener el desempeño y minimizar el tiempo de inactividad
- C. Manguito del eje:** Los manguitos de acero inoxidable 316 reemplazables minimizan el desgaste del eje
- D. Anillos de desgaste reemplazables:** Para maximizar la eficiencia durante toda la vida útil de la bomba
- E. Sello mecánico:** Sellos mecánicos intercambiables con una variedad de materiales para múltiples aplicaciones

Rendimiento

(ejemplo representativo de mayor desempeño con hydrovar X)



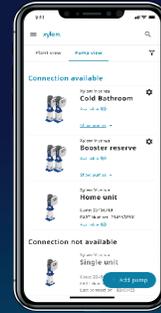
¡Desate el poder de hydrovar X!

¡No refrene su imaginación!

Con la pantalla gráfica a color, puede configurar y navegar rápidamente el menú de su unidad: verifique todos los parámetros y elija la configuración perfecta de la unidad para su instalación. ¿No tiene tiempo para hacerlo? Genie arrancará y operará la unidad por usted.



Revise sus sistemas desde cualquier lugar



Descargue la aplicación móvil



hydrovar X y Avensor, ¡mejores si van juntos!

hydrovar X puede comunicarse con Avensor, la plataforma IoT de Xylem, para obtener una descripción general completa de todos los activos conectados, en cualquier momento y lugar. Avensor recopila datos históricos para analizar tendencias y generar alertas que previenen fallas y tiempos de inactividad del equipo.

Sencillo: El software de aplicación incorporado hace de la transmisión una de las más fáciles de poner en marcha, programar y operar, lo que la hace compatible prácticamente con cualquier configuración de bombas.

Sostenible: No se utilizan materiales de tierras raras para reducir al mínimo los desafíos de disponibilidad del producto y abordar las preocupaciones ambientales, al tiempo que se ofrecen tecnología inteligente y desempeño superior.

Desempeño inteligente: Los controles avanzados del sistema (hasta 8 bombas) se pueden personalizar para una amplia gama de aplicaciones. El motor inteligente hydrovar X "ultrapremium" IE5 ofrece una de las gamas de eficiencia más amplias de la industria.

Protecciones integradas: Las funciones integradas ofrecen protección para la bomba y el motor, al tiempo que optimizan el desempeño.

Diseño de motor compacto: Las bombas inteligentes e-SHX ofrecen un mayor rendimiento a 4000 RPM, reducen el consumo de electricidad y reducen los costos del ciclo de vida.

Facilidad de servicio: Los componentes de conexión rápida por separado permiten a los usuarios reemplazar la transmisión o el motor de forma independiente, lo que reduce al mínimo los tiempos de inactividad y las reparaciones costosas. El tomacorriente eléctrico integrado no requiere cableado adicional, lo que significa una verdadera solución de tipo plug-and-play en lugar de comprar una nueva combinación de motor y transmisión.



Dimensiones del motor inteligente hydrovar X

Potencia del motor HP (kW)	Marco NEMA	Altura pulg. [mm]	Anchura pulg. [mm]	D1 pulg. [mm]	D2 pulg. [mm]
4 a 7,5 (3 a 5,5)	143-145JM	11,1 (282)	10,9 (276)	13,5 (344)	17,8 (452)
7,5 a 15 (5,5 a 11)	213-215JM	14,7 (374)	13,0 (330)	16,1 (410)	20,4 (518)
15 a 30 (11 a 22)	254-256JM	18,4 (468)	15,2 (385)	19,3 (490)	24,5 (623)

Especificaciones del producto

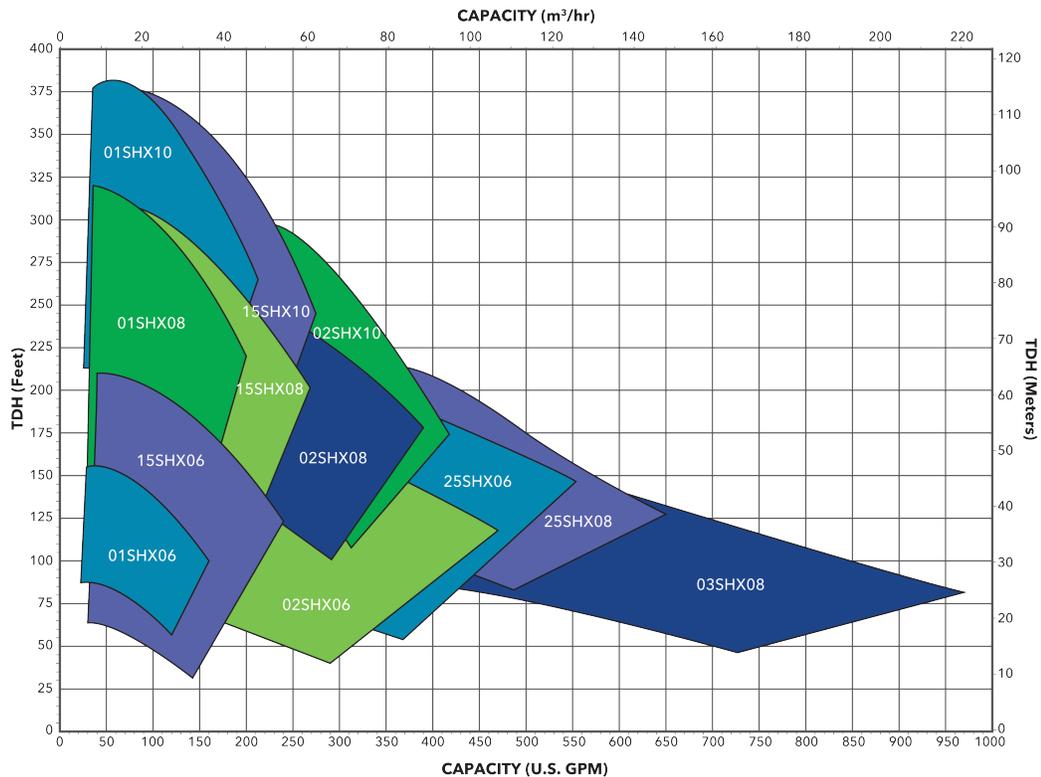
Especificaciones del motor inteligente hydrovar X

Pantalla:	Gráfica a color
Modos de control:	Actuador, presión constante. Presión proporcional, presión cuadrática proporcional, flujo constante, temperatura constante, nivel constante
Multibomba:	Hasta 8 bombas
Carcasa:	IP55/NEMA4
Temperatura de operación:	-20 a +50 °C (-4 a +122 °F)
Protocolos de comunicación:	MODBUS® RTU, BACnet MS/TP
Características:	Motor sincrónico IE5
Aplicación móvil:	Bluetooth®

Especificaciones de la bomba inteligente e-SHX

Caudal:	hasta 220 m³/h (970 gal/min)
Cabeza:	Hasta 116 m (380 pies)
Temperatura del líquido bombeado:	Hasta 121 °C (250 °F)
Presión de funcionamiento máxima:	16 bares (230 psi)
Temperatura ambiente:	-20 a 50 °C (-4 a 122 °F)

Curvas de rendimiento de la familia de bombas inteligentes e-SHX



Seguridad cibernética de los productos de Xylem

Xylem valora la seguridad de su sistema y la disponibilidad de sus servicios críticos. Para obtener más información sobre las prácticas de seguridad cibernética de Xylem o comunicarse con el personal de seguridad cibernética, visite www.xylem.com/security.

Xylem Inc.

Teléfono: (866) 673-0428

Fax: (888) 322-5877

www.xylem.com/goulds

Xylem se reserva el derecho de realizar modificaciones sin aviso previo.

Xylem e Hydrovar son marcas registradas de Xylem, Inc. o una de sus subsidiarias.

MODBUS es una marca comercial registrada de Schneider Electric USA, Inc. La palabra marca y los logotipos Bluetooth son marcas registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc., y todo uso de dichas marcas por parte de Xylem, Inc. o sus filiales cuenta con autorización. Todas las marcas comerciales y registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.

Obtenga más información sobre las bombas inteligentes e-SHX

