

Sistemas de refuerzo en paquete AQUAFORCE® e-HVX y e-HVXR

Soluciones integradas de bomba, motor y transmisión de velocidad variable, impulsadas por hydrovar® X



Los sistemas de refuerzo en paquete e-HVX y e-HVXR de AQUAFORCE cuentan con la combinación adecuada de motores eficientes ultraprémium con transmisión integrada de velocidad variable y bombas para garantizar un excelente rendimiento y un rápido retorno de la inversión en casi cualquier aplicación. El resultado es inteligencia, desempeño, conectividad y sencillez en un paquete integral que le ofrece una fuente confiable: Goulds Water Technology.

Sencillo: el software de aplicación integrado hace de la transmisión una de las más fáciles de poner en marcha, programar y operar, lo que la hace compatible prácticamente con cualquier configuración de bombas.

Sostenible: no se utilizan materiales de tierras raras para minimizar los desafíos de disponibilidad de productos y abordar las preocupaciones ambientales mientras se ofrece tecnología inteligente y desempeño superior.

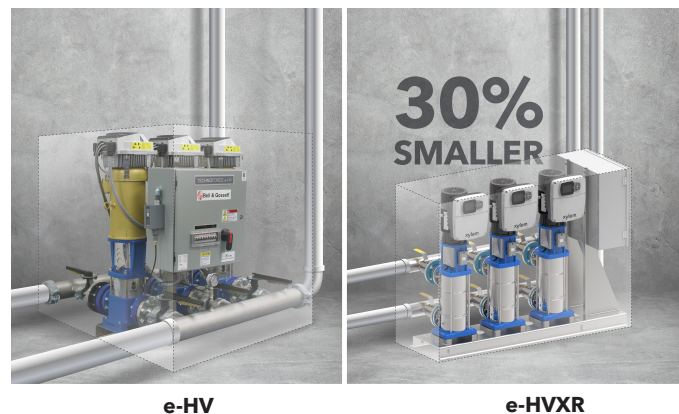
Rendimiento inteligente: los controles avanzados del sistema se pueden personalizar para una gran variedad de aplicaciones. El motor inteligente hydrovar X "ultraprémium" IE5 ofrece una de las gamas de eficiencia más amplias de la industria.

Confiable: la funcionalidad de control multimaestro asegura que, en caso de una falla o desperfecto en una o más bombas de un paquete, el sistema continuará funcionando hasta que se implementen las medidas correctivas.

Protecciones integradas: la inteligencia integral del sistema ofrece protección eléctrica y mecánica.

Monitoreo del estado: cada sistema de refuerzo está equipado con el sensor optimize® de Xylem para monitorear el estado de las bombas. Mediante el análisis predictivo, optimize identifica problemas potenciales en el equipo antes de que se produzcan, para ayudar a gestionar la confiabilidad y el mantenimiento del sistema.

Diseño compacto: el nuevo sistema e-HVXR es un paquete que ocupa menos espacio que los sistemas e-HV tradicionales y los productos de la competencia, lo que permite ahorrar hasta 30 % de espacio gracias a la orientación de los colectores de succión y descarga.



Mantenimiento sencillo: la transmisión de velocidad variable (VFD, por sus siglas en inglés) o el motor se pueden reemplazar fácilmente de forma individual, lo que reduce al mínimo los tiempos de inactividad y las reparaciones costosas.



Los componentes de conexión rápida por separado, permiten a los usuarios reemplazar la transmisión o el motor de forma independiente. El tomacorriente eléctrico integrado no requiere cableado adicional, lo que significa una verdadera solución de tipo plug-and-play en lugar de comprar una nueva combinación de motor y transmisión.

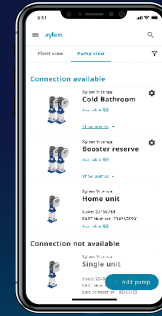
¡Desate el poder de hydrovar X!

¡No refrene su imaginación!

Con la pantalla gráfica a color, puede configurar y navegar rápidamente el menú de su unidad: verifique todos los parámetros y elija la configuración perfecta de la unidad para su instalación. ¿No tiene tiempo para hacerlo? Genie arrancará y operará la unidad por usted.



Revise sus sistemas desde cualquier lugar



Descargue la aplicación móvil



hydrovar X y Avensor, ¡mejores si van juntos!

hydrovar X puede comunicarse con Avensor, la plataforma IoT de Xylem, para obtener una descripción general completa de todos los activos conectados, en cualquier momento y lugar. Avensor recopila datos históricos para analizar tendencias y generar alertas que previenen fallas y tiempos de inactividad del equipo.

Especificaciones del sistema de refuerzo en paquete e-HVX y e-HVXR

Caudal:	hasta 477 m ³ /h (2100 gal/min)
Cabeza:	hasta 189 m (880 pies)
Temperatura del líquido bombeado:	0 a 82 °C (32 a 180 °F)
Presión de funcionamiento máxima:	26 bares (380 psi)
Temperatura ambiente:	-20 a 50 °C (-4 a 122 °F)
Multibomba:	hasta 3 bombas (paquete de refuerzo)

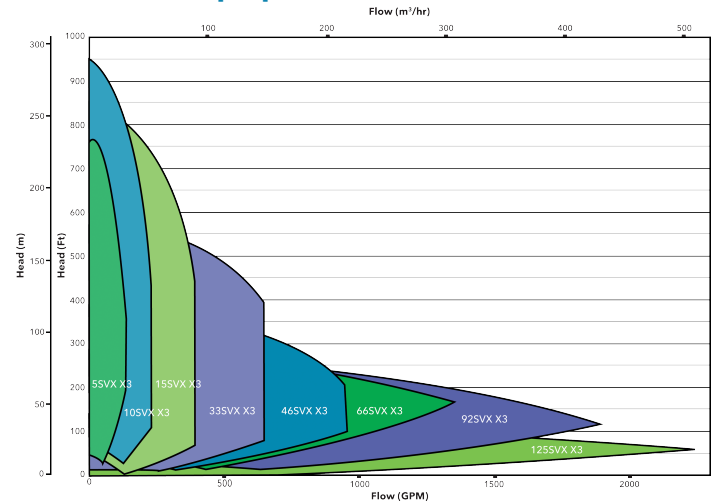
Especificaciones del motor inteligente hydrovar X

Pantalla:	Color gráfico
Modos de control:	Actuador, presión constante. Presión proporcional, presión cuadrática proporcional, flujo constante, temperatura constante, nivel constante
Carcasa:	IP55/NEMA4
Temperatura de operación:	-20 a +50 °C (-4 a +122 °F)
Protocolos de comunicación:	MODBUS® RTU, BACnet MS/TP
Características:	Motor sincrónico IES
Aplicación móvil:	Bluetooth®

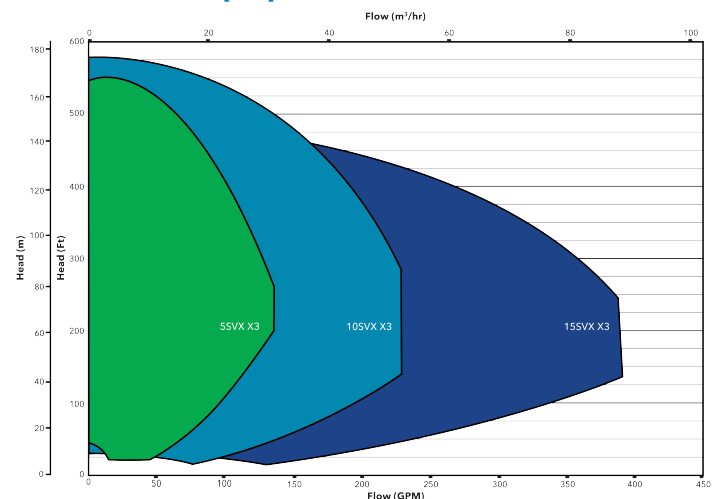
Obtenga más información sobre los sistemas de refuerzo en paquete e-HVX y e-HVXR



Curvas de rendimiento de la familia de sistemas de refuerzo en paquete e-HVX



Curvas de rendimiento de la familia de sistemas de refuerzo en paquete e-HVXR



Xylem Inc.
www.xylem.com/goulds

Xylem, Goulds Water Technology, AQUAFORCE e Hydrovar son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Xylem Inc. o una de sus filiales. MODBUS es una marca comercial registrada de Schneider Electric USA, Inc. La palabra marca y los logotipos Bluetooth son marcas registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc., y todo uso de dichas marcas por parte de Xylem, Inc. o sus filiales cuenta con autorización. Las demás marcas comerciales o marcas comerciales registradas pertenecen a sus respectivos titulares.