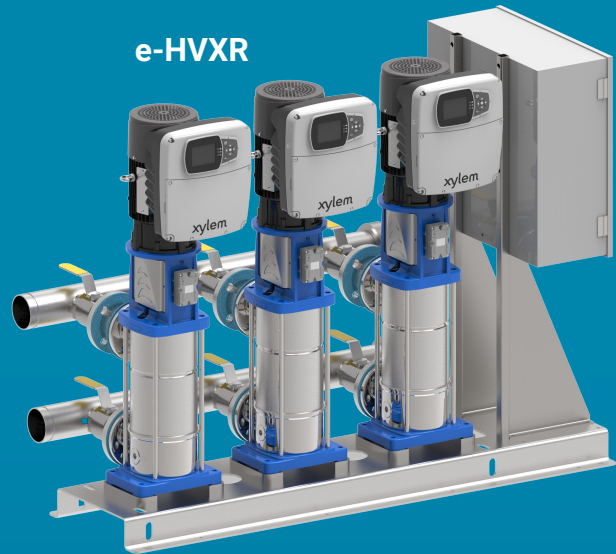




AQUAFORCE® e-HVX & e-HVXR sistemas de refuerzo en paquete

Bomba, motor y velocidad variable integrados
soluciones de transmisión, con tecnología Hydrovar® X

¡Paquete Ultra Premium, con el mejor desempeño del mercado desde el momento de desempacararlo!

Impulsadas por el motor inteligente Hydrovar® X de Xylem, los sistemas de refuerzo en paquete e-HVX y e-HVXR de AQUAFORCE® ofrecen soluciones de bombeo personalizables, diseñadas para ofrecer eficiencia, conectividad y sencillez de primer nivel desde el momento de desempacarlas.

Los sistemas de refuerzo en paquete e-HVX y e-HVXR integran décadas de experiencia y conocimientos en tecnología de bombeo, para ofrecer una combinación perfecta de motores, transmisiones de velocidad variable y componentes hidráulicos en un solo paquete integral y altamente eficiente.

Por eso, cuando llegue el momento de pensar en eficiencia, desempeño y la mejor y más confiable tecnología del mercado... comience con los sistemas de refuerzo en paquete de Bell & Gossett: sistemas completos que ofrecen las soluciones que necesita hoy.

Características que marcan la diferencia.

1. Motor inteligente Hydrovar X

El motor y transmisión de velocidad variable (VFD) integrado Hydrovar X "Ultra Premium" ofrece una solución de llave en mano para aplicaciones de multibombas y de velocidad variable, y se incluye en todos los paquetes e-HVX y e-HVXR. Los productos cumplen o superan el estándar de eficiencia de IE5 más alto, dado que se mantienen cerca de la eficiencia máxima incluso a velocidades reducidas. Esto genera ahorros energéticos significativos en comparación con los productos tradicionales.

2. Construcción en acero inoxidable

Mayores expectativas de vida útil con la base y el pedestal de acero estructural estándar A36. Los colectores de succión y descarga 304SS se prestan para una instalación sencilla en cualquier sistema de tuberías.

3. Diseño compacto

Los sistemas en paquete e-HVXR ofrecen alto desempeño en menos espacio (hasta 30 %), en comparación con los sistemas en paquete e-HV de generación tradicional.

4. Bombas multietapa verticales

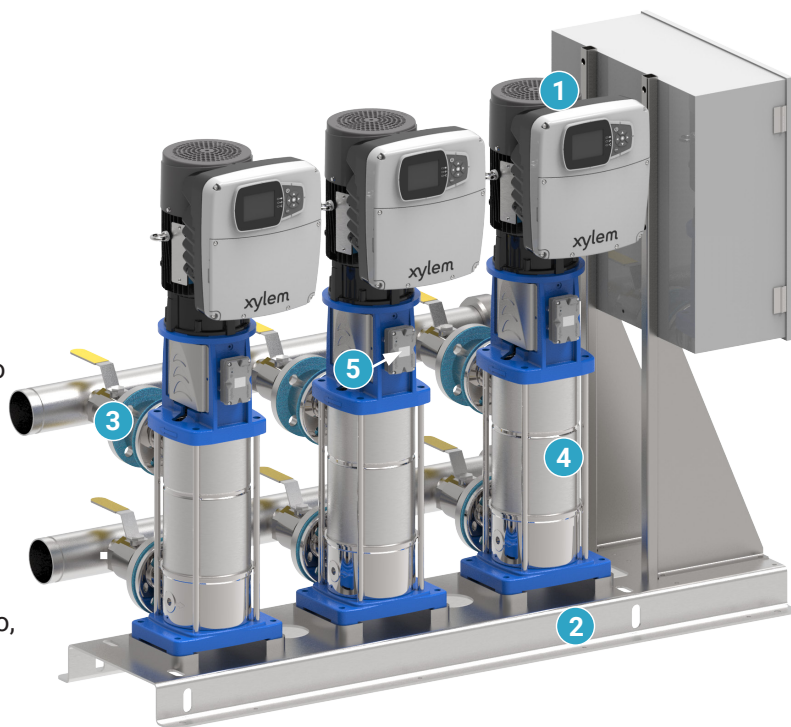
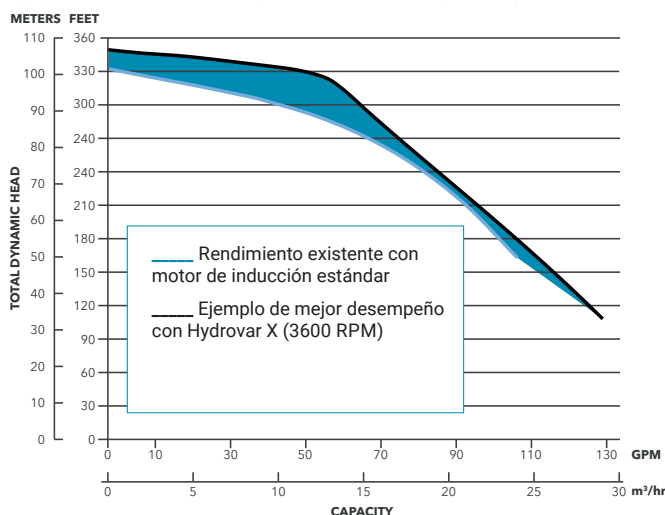
Los paquetes utilizan las bombas multietapa verticales e-SV de Xylem, diseñadas para eficiencia, longevidad y facilidad de mantenimiento. Los componentes húmedos cumplen con la norma ANSI 304SS y son de hierro fundido, aptos para aplicaciones de agua potable.

5. Monitoreo del estado

e-HVX y e-HVXR vienen equipados de fábrica con sensores optimize®. Los sensores optimize monitorean el estado del paquete y predicen posibles fallas mecánicas antes de que ocurran.

Desempeño

(ejemplo representativo de mayor desempeño con Hydrovar X)



Sistema de refuerzo en paquete AQUAFORCE e-HVXR

¡Desate el poder de Hydrovar X!

¡No refrene su imaginación!

Con la pantalla gráfica a color, puede configurar y navegar rápidamente el menú de su unidad: verifique todos los parámetros y elija la configuración perfecta de la unidad para su instalación. ¿No tiene tiempo para hacerlo? Genie arrancará y operará la unidad por usted.



Obtenga más información
los sistemas de refuerzo
en paquete e-HVX y e-HVXR



Sencillo: El software de aplicación incorporado hace de la transmisión una de las más fáciles de poner en marcha, programar y operar, lo que la hace compatible prácticamente con cualquier configuración de bombas.

Sostenible: No se utilizan tierras raras para reducir al mínimo los desafíos de disponibilidad del producto y abordar las preocupaciones ambientales, al tiempo que se ofrecen tecnología inteligente y desempeño superior.

Desempeño inteligente: Los controles avanzados del sistema se pueden personalizar para una amplia gama de aplicaciones. El motor inteligente Hydrovar X "Ultra Premium" IE5 ofrece una de las gamas de eficiencia más amplias de la industria.

Confiable: La funcionalidad de control multimaestro asegura que, en caso de una falla o desperfecto en una o más bombas de un paquete, el sistema continuará funcionando hasta que se implementen las medidas correctivas.

Protecciones integradas: La inteligencia integral del sistema ofrece protección eléctrica y mecánica.

Facilidad de servicio: La transmisión de velocidad variable (VFD) o el motor se pueden reemplazar fácilmente de forma individual, lo que reduce al mínimo los tiempos de inactividad y las reparaciones costosas.

Diseño compacto: El nuevo sistema e-HVXR es un paquete que ocupa menos espacio que los sistemas e-HV tradicionales y los productos de la competencia, lo que permite ahorrar hasta 30 % de espacio gracias a la orientación de los colectores de succión y descarga.



e-HV



e-HVXR



Los componentes de conexión rápida por separado, permiten a los usuarios reemplazar la transmisión o el motor de forma independiente. El tomacorriente eléctrico integrado no requiere cableado adicional, lo que significa una verdadera solución de tipo plug-and-play en lugar de comprar una nueva combinación de motor y transmisión.

Especificaciones del producto

Especificaciones del motor inteligente Hydrovar X

Pantalla:	Gráfica a color
Controles:	Actuador, presión constante, presión proporcional, presión cuadrática proporcional, caudal constante, temperatura constante, nivel constante
Carcasa:	IP55/NEMA4
Temperatura de operación:	-20 a +50 °C (-4 a +122 °F)
Protocolos de comunicación:	MODBUS ® RTU, BACnet MS/TP
Características:	Motor sincrónico IE5
Aplicación móvil:	Bluetooth®

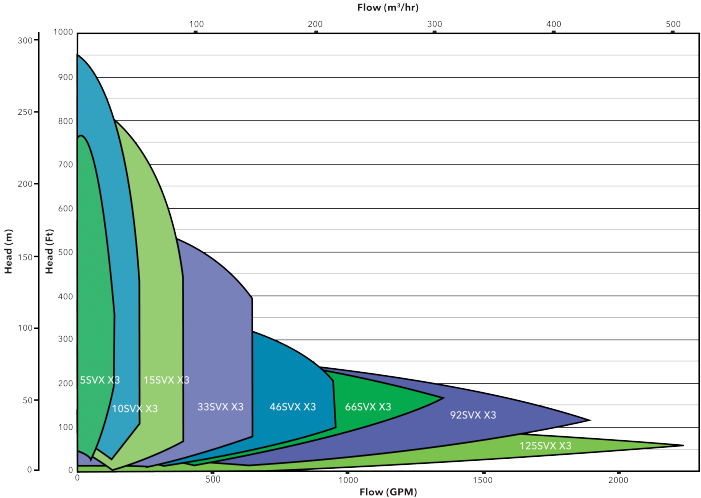
Especificaciones del sistema de refuerzo en paquete e-HVX

Caudal de flujo:	Hasta 477 m³/h (2100 gal/min)
Cabeza:	Hasta 189 m (880 pies)
Temperatura del líquido bombeado:	0 a 82 °C (32 a 180 °F)
Presión de funcionamiento máxima:	380 psi (26 bares)
Temperatura ambiente:	-20 a 50 °C (-4 a 122 °F)
Multibomba:	Hasta 3 bombas (paquete de refuerzo)

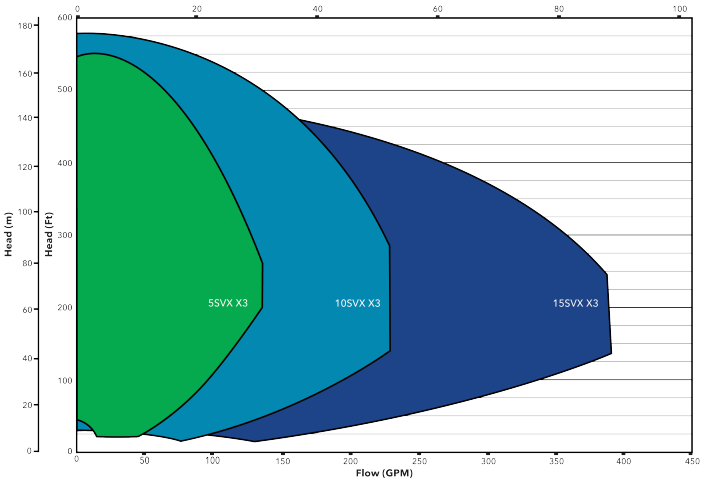
Especificaciones del sistema de refuerzo en paquete e-HVXR

Caudal de flujo:	Hasta 380 gal/min
Cabeza:	TDH de hasta 550'
Temperatura del líquido bombeado:	0 a 82 °C (32 a 180 °F)
Presión de funcionamiento máxima:	18,5 bares (270 psi)
Temperatura ambiente:	-20 a 50 °C (-4 a 122 °F)
Multibomba:	Hasta 3 bombas (paquete de refuerzo)

Curvas de rendimiento de la familia de sistemas de refuerzo en paquete e-HVX



Curvas de rendimiento de la familia de sistemas de refuerzo en paquete e-HVXR



Dimensiones del motor inteligente Hydrovar X

Potencia del motor HP (kW)	Altura in (mm)	Anchura in (mm)	Profundidad in (mm)
4 a 7,5 (3 a 5,5)	11,38 (289)	10,08 (256 mm)	11,18 (284)
7,5 a 15 (5,5 a 11)	13 (329)	11,89 (302 mm)	13,82 (351)
15 a 30 (11 a 22)	15,75 (400)	14,25 (362 mm)	17,4 (442)

Seguridad cibernética de los productos de Xylem:

Xylem valora la seguridad de su sistema y la disponibilidad de sus servicios críticos. Para obtener más información sobre las prácticas de seguridad cibernética de Xylem o para comunicarse con el equipo de seguridad cibernética, acceda a xylem.com/security.

Xylem Inc. www.xylem.com/goulds

Sujeto a cambios sin previo aviso. Toda la información presentada aquí se considera confiable y en concordancia con las prácticas de ingeniería aceptadas. Xylem no garantiza la integridad de esta información. Los usuarios son responsables de evaluar la idoneidad individual del producto para aplicaciones específicas. Xylem no asume ninguna responsabilidad por daños especiales, indirectos o emergentes que surjan de la venta, reventa o uso indebido de sus productos.

© 2025 Xylem, Goulds Water Technology, AQUAFORCE e Hydrovar son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Xylem Inc. o una de sus filiales. MODBUS es una marca comercial registrada de Schneider Electric USA, Inc. La palabra marca y los logotipos Bluetooth son marcas registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc., y todo uso de dichas marcas por parte de Xylem, Inc. o sus filiales cuenta con autorización. Todas las demás marcas comerciales o marcas comerciales registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.

GWT-eHVXBRO-120086es-LA R3 5/2025

