

Sistemas de refuerzo en paquete e-HVX y e-HVXR de TECHNOFORCE™

Bomba, motor y velocidad variable integrados soluciones de transmisión, con tecnología hydrovar® X



Los sistemas de refuerzo en paquete e-HVX y e-HVXR de TECHNOFORCE cuentan con la combinación adecuada de motores eficientes ultraprémium con transmisión integrada de velocidad variable y bombas para garantizar un excelente rendimiento y un rápido retorno de la inversión en casi cualquier aplicación. El resultado es inteligencia, desempeño, conectividad y sencillez en un paquete integral que le ofrece una fuente confiable: Bell & Gossett.

Sencillo: El software de aplicación incorporado hace de la transmisión una de las más fáciles de poner en marcha, programar y operar, lo que la hace compatible prácticamente con cualquier configuración de bombas.

Sostenible: No se utilizan materiales de tierras raras para reducir al mínimo los desafíos de disponibilidad del producto y abordar las preocupaciones ambientales, al tiempo que se ofrecen tecnología inteligente y desempeño superior.

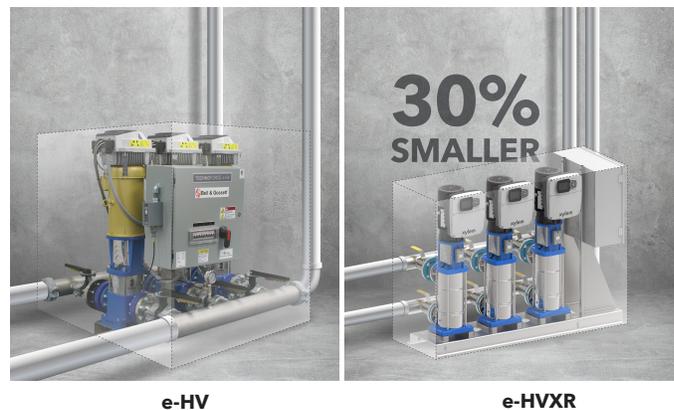
Desempeño inteligente: Los controles avanzados del sistema se pueden personalizar para una amplia gama de aplicaciones. El motor inteligente hydrovar X "ultraprémium" IE5 ofrece una de las gamas de eficiencia más amplias de la industria.

Confiable: La funcionalidad de control multimaestro asegura que, en caso de una falla o desperfecto en una o más bombas de un paquete, el sistema continuará funcionando hasta que se implementen las medidas correctivas.

Protecciones integradas: La inteligencia integral del sistema ofrece protección eléctrica y mecánica.

Monitoreo del estado: Cada sistema de refuerzo está equipado con el sensor optimyze® de Xylem para monitorear el estado de las bombas. Mediante el análisis predictivo, optimyze identifica problemas potenciales en el equipo antes de que se produzcan, para ayudar a gestionar la confiabilidad y el mantenimiento del sistema.

Diseño compacto: El nuevo sistema e-HVXR es un paquete que ocupa menos espacio que los sistemas e-HV tradicionales y los productos de la competencia, lo que permite ahorrar hasta 30 % de espacio gracias a la orientación de los colectores de succión y descarga.



Facilidad de servicio: La transmisión de velocidad variable (VFD) o el motor se pueden reemplazar fácilmente de forma individual, lo que reduce al mínimo los tiempos de inactividad y las reparaciones costosas.



Los componentes de conexión rápida por separado permiten a los usuarios reemplazar la transmisión o el motor de forma independiente. El tomacorriente eléctrico integrado no requiere cableado adicional, lo que significa una verdadera solución de tipo plug and play en lugar de comprar una nueva combinación de motor y transmisión.

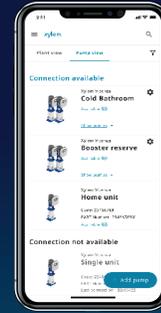
¡Desate el poder de hydrovar X!

¡No refrene su imaginación!

Con la pantalla gráfica a color, puede configurar y navegar rápidamente el menú de su unidad: verifique todos los parámetros y elija la configuración perfecta de la unidad para su instalación. ¿No tiene tiempo para hacerlo? Genie arrancará y operará la unidad por usted.



Revise sus sistemas desde cualquier lugar



Descargue la aplicación móvil



hydrovar X y Avensor, ¡mejores si van juntos!

hydrovar X puede comunicarse con Avensor, la plataforma IoT de Xylem, para obtener una descripción general completa de todos los activos conectados, en cualquier momento y lugar. Avensor recopila datos históricos para analizar tendencias y generar alertas que previenen fallas y tiempos de inactividad del equipo.

Especificaciones del sistema de refuerzo en paquete e-HVX y e-HVXR

Caudal:	hasta 477 m ³ /h (2100 gal/min)
Cabeza:	Hasta 189 m (880 pies)
Temperatura del líquido bombeado:	0 a 82 °C (32 a 180 °F)
Presión de funcionamiento máxima:	26 bares (380 psi)
Temperatura ambiente:	-20 a 50 °C (-4 a 122 °F)
Multibomba:	Hasta 3 bombas (paquete de refuerzo)

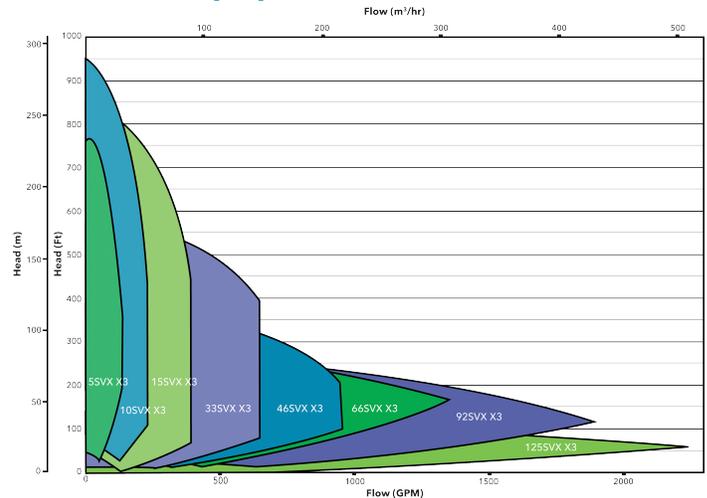
Especificaciones del motor inteligente hydrovar X

Pantalla:	Color gráfico
Modos de control:	Actuador, presión constante. Presión proporcional, presión cuadrática proporcional, flujo constante, temperatura constante, nivel constante
Carcasa:	IP55/NEMA4
Temperatura de operación:	-20 a +50 °C (-4 a +122 °F)
Protocolos de comunicación:	MODBUS® RTU, BACnet MS/TP
Características:	Motor sincrónico IE5
Aplicación móvil:	Bluetooth®

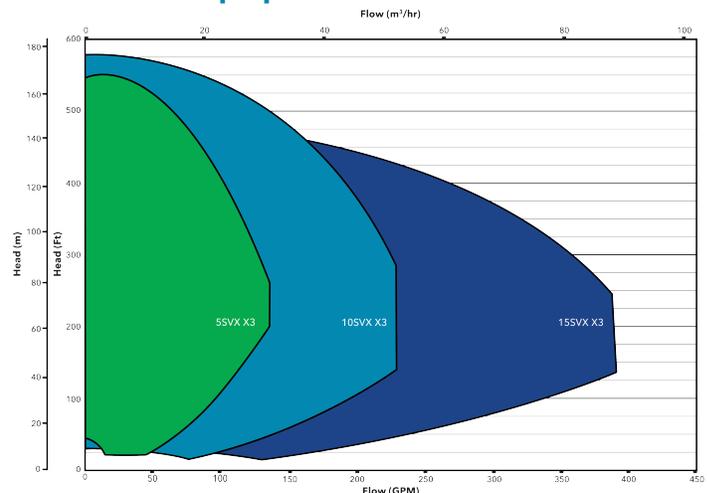
Obtenga más información sobre los sistemas de refuerzo en paquete e-HVX y e-HVXR



Curvas de rendimiento de la familia de sistemas de refuerzo en paquete e-HVX



Curvas de rendimiento de la familia de sistemas de refuerzo en paquete e-HVXR



xylem
Let's Solve Water

Xylem Inc.
www.xylem.com/bellgossett

Xylem, Bell & Gossett, TECHNOFORCE e Hydrovar son marcas comerciales registradas o marcas comerciales de Xylem Inc. o una de sus subsidiarias. MODBUS es una marca comercial registrada de Schneider Electric USA, Inc. La palabra marca y los logotipos Bluetooth son marcas registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc., y todo uso de dichas marcas por parte de Xylem, Inc. o sus filiales cuenta con autorización. Las demás marcas comerciales o marcas comerciales registradas pertenecen a sus respectivos titulares.

© 2024 BG-eHVXSS-120079es-LA R2 Agosto de 2024