



Solutions et services pour l'eau claire

MAÎTRISE TOTALE DE TOUT LE CYCLE DE L'EAU CLAIRE

xylem
Let's Solve Water

Qualité, quantité et disponibilité de l'eau - enfin maîtrisées

Chez Xylem, nous croyons que si vous pouvez changer la qualité de l'eau, vous pouvez tout changer. Chaque jour, nous nous efforçons de conjuguer l'expertise et l'engagement de nos 17 000 collègues pour rendre l'eau plus sûre, plus accessible et plus abordable pour le consommateur et les communautés dans le monde. Tous unis, nous nous efforçons de créer de la valeur tant économique que sociale.

Nous comprenons les défis auxquels vous faites face pour fournir de l'eau potable si indispensable à notre planète. Nous sommes présents avec notre technologie et notre expertise pour vous aider à fournir de l'eau propre et sûre, en quantité adéquate et au bon moment. Xylem est votre partenaire à chaque étape du cycle de l'eau, grâce à une offre complète allant des solutions Smartwater pour le pompage, l'analyse et le traitement de l'eau, jusqu'à la détection et l'élimination des fuites pour faciliter la surveillance des réseaux et permettre une gestion durable de l'eau.

Chaque jour, les organisations et les entreprises dans le monde dépendent de nos produits et services pour répondre aux défis liés à l'eau et obtenir de meilleurs résultats avec moins de contraintes.

Nos quatre principes pour vous aider à atteindre une réussite durable

Grâce à des décennies d'expérience en termes d'applications et d'innovation, Xylem a identifié quatre points clés indispensables pour réussir une exploitation durable de l'eau. Notre objectif est de vous aider à les maîtriser.

1. Qualité. Qualité. Qualité.

Votre réputation en dépend, ainsi que la nôtre. C'est pourquoi nous avons développé une large gamme de produits et des solutions les plus avancées et efficaces pour l'optimisation du pompage, le traitement, et l'analyse dans le domaine de la gestion de l'eau. Mais vous retirerez les meilleurs avantages en combinant ces solutions avec notre expertise dans le domaine de la conception d'installation.

2. Comprenez votre monde

La connaissance est l'ingrédient secret qui sous-tend les opérations les plus réussies et les plus durables. Nous disposons des outils pour obtenir une compréhension totale de votre écosystème à tout moment. Depuis les mesures précises jusqu'à l'analyse, le suivi, la gestion de réseau et la prévention - nous veillons à ce que les réponses soient toujours accessibles et nous sommes à vos côtés pour que vous maîtrisiez l'ensemble du processus.

3. Protégez ce que vous avez

Comme l'eau est une ressource précieuse, la gestion efficace de cette ressource est un facteur essentiel de la réussite. Nous avons des solutions intelligentes pour vous aider à contrôler toutes les variables clés. Grâce à la réduction de l'eau non génératrice de revenus par la mise en place d'une facturation intelligente, en passant par la minimisation des temps de panne et la réduction de la consommation d'énergie, nous vous aidons à préserver vos ressources vitales.

4. Maintenez le débit

Le cycle de l'eau consiste principalement à obtenir un débit fluide, continu et sans perturbations. Xylem peut vous offrir les solutions les plus efficaces pour transporter, éliminer, contrôler et traiter l'eau. Mais nous sommes aussi présents pour assurer le bon fonctionnement de votre exploitation et de votre activité, avec nos conseils experts et nos services essentiels qui libèrent des ressources, éliminent les barrières et améliorent votre prestation auprès des clients.



La technologie qui relève l'ensemble du cycle de

Traitement avancé de l'eau

Une large gamme de solutions de traitement fiables comprenant la désinfection, l'oxydation et la filtration

Optimisation du processus de traitement

Capteurs de qualité de l'eau associés à des algorithmes avancés pour optimiser les processus de traitement

Surveillance de la qualité de l'eau traitée

Solutions complètes de surveillance de l'eau et de reporting en temps réel pour assurer la conformité réglementaire

Maintenance préventive et prédictive

Équipements connectés et solutions de maintenance pour réduire les temps d'arrêt et les pannes des équipements essentiels

Surveillance de l'écosystème

Solutions de capteur à distance pour surveiller et signaler une variété de paramètres de ressources en eau

Gestion de opérations à distance

Plateformes de communication uni-directionnelles et bi-directionnelles pour assurer la gestion des opérations en temps réel

Gestion du réseau hydrique

Solutions in situ et algorithmiques permettant la surveillance de la pression du réseau, des pannes et de l'état général des équipements

Réduction de l'eau non génératrice de revenus

Solutions in situ et algorithmiques pour identifier, surveiller et corriger les pertes d'eau réelles et apparentes

Gestion des compteurs et de la facturation

Solutions de mesure intelligentes pour améliorer la précision de facturation et le service client

Gestion des eaux pluviales et intervention en cas d'inondation

Gamme complète de solutions d'assèchement pour toutes les inondations d'eaux pluviales et usées

Gestion des eaux usées

Solutions in situ et algorithmiques permettant la surveillance de la pression du réseau et des pannes des équipements

ve vos défis sur l'eau

stème
ance
une

Réutilisation des eaux usées et pluviales

Traitement intégré
permettant la réutilisation
potable et non potable des
eaux usées et pluviales

Traitement avancé des eaux usées

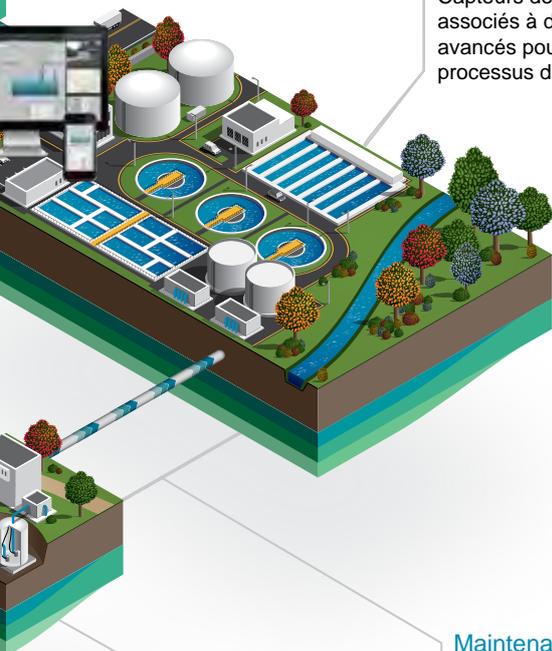
Une large gamme de solutions de
traitement fiables comprenant la
désinfection, l'oxydation, la filtration
et le traitement biologique

Surveillance de la qualité de l'eau traitée

Solutions complètes de
surveillance de l'eau et de
reporting en temps réel pour
assurer la conformité réglementaire

Optimisation du processus de traitement

Capteurs de qualité de l'eau
associés à des algorithmes
avancés pour optimiser les
processus de traitement



réseau
usées

situ et
es
a
de la
réseau,
et de l'état

Gestion des déversements d'eaux usées

Équipement intelligent
et analyse en temps
réel pour préparer et
prévenir les
déversements d'eaux
usées et pluviales

Maintenance préventive et prédictive

Équipements connectés et
solutions de maintenance pour
réduire les temps d'arrêt et les
pannes des
équipements essentiels

Optimisation de l'efficacité des équipements

Équipement de pompage et de
mélange intelligent qui s'adapte
aux conditions pour une fiabilité
et une efficacité de fonctionne-
ment optimales



Captage d'eau

Contrôle complet du captage d'eau, du
forage et des dérivations avec des pompes
de forage certifiées ACS, des pompes
monocellulaires, des pompes submersibles
de haute capacité et notre flotte de pompes
en location.



Analyse de l'eau

Une gamme complète d'équipements
d'analyse de la qualité de l'eau pour tous
les besoins.



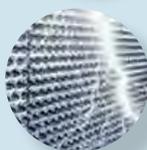
Clarification et filtration

Les clarificateurs et les filtres offrent un
ensemble complet de solutions pour la
purification de l'eau potable.



Décontamination par UV

Système d'inactivation rapide et efficace
des micro-organismes pour une
désinfection complète.



Oxydation à l'ozone & avancée

Élimine les micro-polluants, les odeurs et la
coloration pour obtenir une eau potable de
haute qualité.



Distribution de l'eau

Une gamme complète pour assurer une
alimentation en eau fiable, y compris les
pompes à vitesse fixe et variable, systèmes
à pression constante.



Surveillance et contrôle

Avec les produits de surveillance et de
contrôle, vous gardez le contrôle 24 heures
sur 24.



Détection de fuites

Les solutions alliant les technologies
intelligentes et la gestion de l'eau détectent
et empêchent les fuites et les défaillances
potentielles du réseau, pour éliminer les
fuites d'eau.



Compteurs d'eau

Une mesure du débit d'eau hautement
performante assure la fourniture de
quantités exactes d'eau et réduit les pertes
d'eau apparentes.

Applications du cycle de l'eau



	Pom- pes à grand débit	Hydrogé- nérateurs	Pompes de forage	Pompe centrifuge à aspiration axiale	Pompes multicellu- laires	Groupes de sur- pression	Pompes d'as- sèchement et de drainage
Numéro de page	8	10	11	12	13	15	16
Pompage d'eau en puits profond			•				
Pompage des eaux de surface	•			•	•		•
Production d'énergie		•					
Surveillance de la qualité de l'eau							
Transfert d'eau	•		•	•	•	•	•
Drainage et dérivation de bassins							•
Clarification de l'eau de source							
Filtration de l'eau							
Pompage avec filtration et rétrolavage				•	•		
Récupération d'eau de rétrolavage des filtres							
Surpression de système à membrane/OI				•	•	•	
Élimination des agents pathogènes							
Élimination de l'oxydation des micro-polluants, des odeurs et de la coloration							
Surveillance de la qualité de l'eau potable							
Stockage et distribution d'eau			•	•	•	•	
Surpression de réseau			•		•	•	
Pompage de l'eau de chauffage urbain				•	•		
Compteurs d'eau							
Évaluation de l'état des canalisations							
Détection de fuites et de rupture							
Reporting de la consommation d'eau non génératrice de revenus							
Surveillance de la pression transitoire							
Services généraux d'usines	•		•	•	•	•	•
Services généraux de réseau							

Pompes Flygt PL 7000 & LL, NL 3000 et Lowara LS

La gamme Xylem de pompes à grand débit de marque Flygt et Lowara est idéale pour les transferts de gros volumes d'eau et les applications où les produits standards ne conviennent pas. Si vous recherchez la plus haute efficacité et capacité, nos pompes verticales personnalisées de haute capacité sont une solution parfaitement adaptée. Si vous devez monter une pompe verticalement ou horizontalement, avec des orientations à bride multiple, utilisez nos grosses pompes à double aspiration / boîtier sectionné. Nos pompes à aspiration axiale offrent une gamme inégalée pour le pompage des solides. Pour les applications à très gros débit, nos pompes à débit axial horizontal peuvent gérer des débits de plus de 115 000 m³/h.

Applications

- Pompage des eaux de surface
- Transfert d'eau

Pompes basse pression Flygt PL 7000 et moyenne pression Flygt LL & NL 3000

- La gamme Flygt PL 7000 de Xylem pompe d'importants volumes d'eau à des hauteurs relativement basses
- Pour des hauteurs moyennes, Xylem propose la gamme Flygt LL 3000 avec des roues à canaux et diffuseurs de débit axiaux
- La gamme Flygt NL 3000 de Xylem est équipée de la roue N, technologie de pointe éprouvée, afin d'assurer une performance maximale
- La construction submersible avec moteur vertical permet de réduire considérablement les dimensions de la station de pompage, ce qui permet d'installer des stations de pompage compactes, économiques
- Les pompes sont toujours immergées lors de leur fonctionnement, ce qui permet mieux refroidir le moteur et assurer un fonctionnement plus silencieux que les pompes à hélice non submersibles

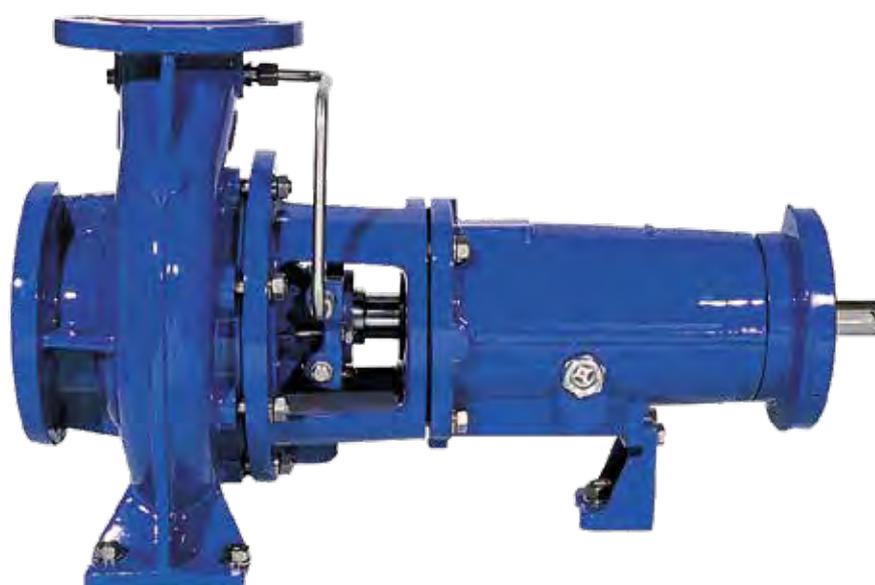


PL 7000

Série	Puissance (kW)		Hauteur max. (m)	Débit max. (l/s)
	mini	maxi		
PL 7000	6,0	575	2	7000
NL 3000	3,1	44	3	500
LL 3000	4,7	430	33	2 400

Lowara LS

- La pompe horizontale monocellulaire à aspiration axiale est munie d'une roue fermée et d'un support de palier lubrifié à l'huile
- Construction Process, démontage aisé du moteur pour faciliter l'entretien ; permet le démontage de la roue et du support de palier sans démonter le corps de pompe et le moteur
- La bride d'aspiration est axiale et la bride de refoulement est dirigée vers le haut (horizontale en option)
- Entraînement par moteur électrique ; accouplement semi-élastique, l'ensemble monté un socle commun
- Pompes à volute conforme à ISO 5199



LS

Série	DN (mm)	Maxi Hauteur manométrique (m)	Maxi Débit (l/s)
LS	18,5	710	170

Hydrogénérateurs Flygt

La gamme d'hydrogénérateurs de la marque Flygt de Xylem constitue le choix idéal pour la production d'électricité dans pratiquement toutes les situations, qu'il s'agisse de nouvelles installations ou de structures déjà existantes. Du fait que nous sommes le plus grand fabricant de pompes submersibles dans le monde, notre expertise et notre longue expérience se retrouvent dans chaque turbine submersible que nous fabriquons. Grâce au faible investissement initial et à la longévité de nos pompes, le retour sur investissement des centrales hydrauliques de petites taille est rapide, ce qui génère une excellente rentabilité. On installe des turbines submersibles pour une raison simple. Fonctionnant sous l'eau et avec un très faible encombrement, elles ne requièrent aucune superstructure coûteuse.

Applications

- Production d'énergie

Facilité d'installation et d'entretien

- Les turbines submersibles Flygt peuvent être installées en quelques minutes, ne nécessitant ni montage ni lignage d'arbre. Les concepts d'installation intelligents de Flygt permettent une dépose aisée pour l'entretien.

Fiabilité et rendement

- Les turbines submersibles offrent un haut rendement et une grande fiabilité, sans arbre de transmission, accouplements ou paliers intermédiaires.

Invisibles et silencieuses

- En raison de leur fonctionnement en mode immergé et de leur installation souterraine, les turbines de Flygt sont quasiment silencieuses et invisibles.

S'adaptent à un large éventail de conditions sur site

- Utilisables dans des applications avec des hauteurs de chute allant jusqu'à 20 mètres et des débits jusqu'à 10 m³/s par unité

Réglages automatiques en fonction des variations de débit

- Nos quatre plus grands modèles de turbines offrent une option avec un angle de pale réglable en automatique (turbines semi-Kaplan) pour gérer des variations de débit et une installation au fil de l'eau.



Hydrogénérateurs



Lowara e-GS, Z6, Z8, Z10 & Z12

La large gamme de pompes de forages immergées 4" à 12" de Xylem offrent une solution économique pour toute une variété d'applications. Disponibles en acier inoxydable AISI 304, AISI 316 et duplex, ces pompes conviennent idéalement aux situations requérant une grande longévité. Les hydrauliques sont conçues pour une haute teneur en sable. Les applications courantes comprennent l'approvisionnement en eau ainsi que l'irrigation, la désalinisation et l'assèchement de puits profonds. La haute efficacité constituent des caractéristiques essentielles des moteurs versions rebobinables ou à rotor noyé.

Applications

- Pompage d'eau en puits profond
- Pompage des eaux de surface
- Transfert d'eau

Le meilleur rendement hydraulique du marché

- Economies d'énergie et d'argent

Toutes les pièces fabriquées par moulage à la cire perdue

- Haute résistance à l'usure et à la corrosion pour garantir une longue durée de vie et un rendement élevé

Bagues d'usure dynamiques

- Bague hydrodynamique afin de minimiser l'usure et d'optimiser l'efficacité

Paliers lisses à chaque étage

- Fonctionnement sans heurts et durée de vie prolongée même dans des conditions de fonctionnement extrêmes

Clapet anti-retour intégré

- Installation simple à faible coût

Peu d'entretien requis

- Matériaux de haute qualité et caractéristiques de conception innovantes (bagues d'usure, paliers lisses)

Optimisation du point de fonctionnement

- Les roues peuvent être rognées pour obtenir l'efficacité optimale à un point de fonctionnement spécifique

Option hydrovar

- Optimisation des performances en fonction de la demande, assurant la protection du système



Z8



Z6

Série de pompes immergées	Taille de perçage (pouces)	Puissance maxi (kW)	Hauteur maxi (m)	Débit maxi (m3/h)	Profondeur d'immersion maxi (m)
E-GS	4"	7,5	310	22	300
Série Z	6", 8", 10", 12"	350	700	520	350

Lowara e-NSC



Combinant une conception robuste avec une haute efficacité, la gamme Xylem de pompes centrifuges Lowara e-NSC normalisée EN733 offre une solution parfaite pour toute application d’approvisionnement en eau. Avec leurs volutes reposant sur des pieds, ces pompes robustes et fixées au sol sont conçues pour obtenir un haut rendement ; la performance s’ajuste à la commande de vitesse variable. Les pompes sont fabriquées en acier inoxydable et en fonte afin d’assurer une résistance à la corrosion et à l’abrasion. Elles sont utilisées dans les bâtiments résidentiels et commerciaux, les services de publics, l’industrie et l’aquaculture, l’irrigation, les systèmes de refroidissement.

Applications

- Pompage des eaux de surface
- Transfert d’eau
- Pompage avec filtration et rétrolavage
- Surpression de système à membrane/OI
- Stockage et distribution d’eau
- Surpression de réseau
- Approvisionnement de bornes à incendie
- Pompage de l’eau de chauffage urbain
- Services généraux d’usines

Conforme aux réglementations ErP

- MEI supérieur à la valeur 0,4 recommandée
- Moteurs IE3 sur toute la gamme

Maximisation de la performance

- Augmentation moyenne de l’efficacité de 6 pts sur les modèles précédents
- Hydraulique améliorée, rivalisant avec les normes les plus élevées du marché en matière de qualité et d’hygiène

Plus grande variété de dimensions

- Gamme étendue de la taille 32 à la taille 300, répondant à une grande variété de besoins dans le domaine des applications d’eau potable.

Couverture étendue des applications

- Inclut la fonte, l’acier inoxydable, le bronze et le duplex
- Mesure standard de la pression (PN16) pour des applications variées
- Offre complète et améliorée de garnitures mécaniques
- Options industrielles y compris les roulements, les cartouches d’étanchéité, la lubrification à l’huile, etc.



NSCS

Réduction de la complexité

- Plus légères et plus compactes, avec davantage de composants communs



NSCF

Série	DN (mm)	Puissance maxi (kW)	Hauteur maxi (m)	Débit maxi (m ³ /h)
e-NSC	32-300	355	160	1 800

Lowara e-MP



Les pompes multicellulaires de marque Lowara e-MP de Xylem en fonte sont conçues pour être installées et configurées aussi bien verticalement qu'horizontalement. Robustes et à haut rendement, elles assurent un service prolongé et des coûts opérationnels réduits pendant de nombreuses années. Les pompes e-MP et P de Xylem sont utiles dans de nombreuses applications, y compris dans le transfert d'eau et la surpression dans les réseaux de distribution, les services publics, les bâtiments, l'agriculture, etc. Aujourd'hui, elles sont également utilisées pour l'approvisionnement en eau de certains des bâtiments les plus hauts du monde, de même que pour le pompage avec filtration.

Applications

- Pompage des eaux de surface
- Transfert d'eau
- Pompage avec filtration et rétrolavage
- Surpression de système à membrane/OI
- Stockage et distribution d'eau
- Surpression de réseau
- Approvisionnement de bornes à incendie
- Pompage de l'eau de chauffage urbain
- Services généraux d'usines

Intégration simple

- Configurations mécaniques flexibles
- Roue d'aspiration (faible NPSH)

Fonctionnement sécurisé

- Interfaces de surveillance et de commande
- Large chambre étanche d'étanchéité autonettoyante

Économies d'énergie

- Hydraulique à haut rendement
- Diffuseurs à canaux en forme de U

Maintenance prévisionnelle

- Capteur en option pour mesurer l'échauffement des paliers et les vibrations
- Possibilité de connexion à un système de surveillance et de diagnostic intelligent

Réduction de l'usure

- Palier lisse en carbure de tungstène et système d'équilibrage, réduisant la poussée axiale sur les paliers et la charge sur les joints mécaniques

Entretien facile

- Les roulements, les joints mécaniques et les bagues de tambour d'équilibrage peuvent être entretenus sans retirer la pompe de la tuyauterie
- La conception modulaire réduit le nombre de pièces de rechange nécessaires



e-MPV



e-MPA

Série	DN (mm)	Puissance maxi (kW)	Hauteur maxi (m)	Débit maxi (m ³ /h)
e-MP	50-150	1 250	950	850

Lowara e-SV



Les pompes multicellulaires verticales Lowara e-SV en acier inoxydable offrent une solution polyvalente de grande fiabilité, à la pointe de la technologie pour différentes applications relatives à l'eau potable. Qu'il s'agisse de surpression, d'approvisionnement en eau ou d'autres applications, la gamme e-SV - qui comprend 11 tailles différentes et de nombreuses conceptions - est adaptée à l'installation. Les autres applications incluent l'industrie civile, agricole ou légère, le traitement de l'eau, le chauffage et la climatisation.

Applications

- Pompage des eaux de surface
- Transfert d'eau
- Pompage avec filtration et lavage à contre-courant
- Surpression de système à membrane/OI
- Stockage et distribution d'eau
- Surpression de réseau
- Approvisionnement de bornes à incendie
- Pompage de l'eau de chauffage urbain
- Services généraux d'usines

Haut rendement hydraulique

- Economisez l'énergie et réduisez les coûts

Faible NPSH

- Installation rapide, simple et économique

Garniture mécanique standard facile à remplacer

- une seule personne nécessaire pour l'entretien, partout disponible
- Haute disponibilité
- Maintenance et coûts d'arrêt de production réduits

Moteur vertical standard

- Haute disponibilité
- Personnalisation facile
- Empreinte de production à impact plus faible

Roue équilibrée

- Pas de limitation de pression
- Moteur vertical standard
- Coûts d'installation et de maintenance réduits

Capteur optique Dry run

- Intervalle allongé entre les pannes
- Protège la pompe contre la présence d'air
- Coûts de maintenance et d'arrêt de production réduits

Série	DN (mm)	Puissance maximale (kW)	Hauteur maxi (m)	Débit maxi (m ³ /h)
e-SV	25 -125	55	330	160



e-SV
Pompes verticales multicellulaires



Groupes de surpression Lowara GHV à vitesse variable

La gamme étendue de groupes de surpression Lowara de la série GHV de Xylem comprend des stations de pompage complètes montées, dotées de deux à huit pompes multicellulaires verticales de la série e-SV. Les solutions de surpression et d’approvisionnement en eau comprennent des pompes et groupes de surpression à vitesse variable et fixe, de même que des groupes à pression constante. Toutes les pompes et les groupes sont complets, prêts à installer et faciles à mettre en service. Les autres utilisations incluent les hôpitaux, les hôtels, les bâtiments publics, l’industrie, etc.

Applications

- Transfert d’eau
- Stockage et distribution d’eau
- Surpression de système à membrane/OI
- Surpression de réseau
- Services généraux d’usines

Rendement énergétique

- Economies d’énergie grâce à la vitesse variable
- Système d’entraînement IES2
- Rendement hydraulique de première classe
- Deux valeurs de consigne

Certifiée pour l’utilisation d’eau potable

- Surpresseur complet, pas seulement les pièces
- WRAS, ACS, DM174 (unités standard)
- Pas de contamination de l’eau

Gamme étendue, design compact

- Conception de pompe verticale
- Equipée d’un moteur hydrovar
- 2-4 pompes en standard, jusqu’à 8 sur demande
- Monophasée et triphasée

Surveillance et contrôle à distance

- ModBus et BACnet en standard
- E/S supplémentaires également possibles

Plus grande fiabilité

- IP55
- Dérivation de capteurs défectueux
- Moteurs standard, hydraulique équilibrée
- Joint mécanique standard facile à remplacer



GHV30 avec 3 pompes e-SV

Série	Puissance (kW)	Débit maxi (m ³ /h)	Hauteur maxi (m)
GHV	0,37 - 22	640	160

Autres solutions sur demande

Pompes de surface auto-amorçantes Godwin CD, HL, NC Dri-Prime®

La gamme de Xylem de pompes d'assèchement et de drainage auto-amorçante de marque Godwin permet un amorçage automatique jusqu'à une profondeur de à 8,5 mètres, sans requérir l'intervention de l'opérateur. Les pompes sont conçues pour assurer un haut rendement soutenu, ce qui permet une réduction des consommations énergétiques et de carburant, ainsi que des temps d'arrêt non planifiés. Renommées pour leur qualité, leur fiabilité et leur longévité, les pompes auto-amorçante de Xylem sont également utilisées pour le transfert d'eau dans les secteurs des mines, de la construction et de l'industrie.

Applications

- Pompage des eaux de surface
- By-pass d'eaux usées et pompage de boue en station d'épuration
- Drainage et dérivation de bassins
- Approvisionnement de bornes à incendie
- Secours incendie



Dri-Prime® CD et HL

Rendement élevé

- Rendement hydraulique soutenu, avec une roue auto-nettoyante imbouchable
- Coût total de possession très faible

Fonctionnement intelligent

- Capotage insonorisé pour un fonctionnement silencieux
- Commande à distance intelligente avec la technologie Field Smart
- Montées sur châssis ou sur remorque, avec des réservoirs de carburant permettant une nuit complète de fonctionnement

Fiabilité et robustesse

- Possibilité de fonctionnement à sec
- Capacité d'aspiration des matières solides
- Auto-amorçage à sec automatique
- Construction robuste
- Construction en acier inoxydable pour les applications dont les pH sont acides et basiques



NC150S

Série	Hauteur maxi (m)	Débit maxi (m ³ /h)
NC150S	62	370
CD	80	2,900
HL	200	1.300



Capotage insonorisé

Pompes Flygt Ready, BIBO- B ou D2600- B2800

Les pompes de drainage Flygt de Xylem sont durables, faciles à transporter, à installer et à entretenir, et sont munies de moteurs compacts et de matériaux légers. Ces pompes sont idéales pour les opérations de nettoyage après une inondation, les sous-sols remplis d'eau et la vidange de cuves.

Applications

- Pompage des eaux de surface
- Transfert d'eau
- Drainage et dérivation de bassins
- Approvisionnement de bornes à incendie
- Services généraux d'usines

Pratique

- Compacte, légère et facile à transporter
- Rangement facile dans un véhicule de service pour pouvoir intervenir rapidement
- Simple à installer et à entretenir
- Accès facile pour les changements de câbles et de composants
- Remplacement rapide des pièces d'usure et des joints

Haute performance

- Retour de flux minimisé à l'aide d'un clapet anti-retour intégré
- Robuste et durable avec corps de pompe, boîtier du stator en aluminium moulé, roue en fonte au chrome et diffuseur revêtu en polyuréthane.



BIBO



D2600



B2600



B2800



Ready 4L

Série	Puissance (kW)	Nominal mono-phasé 230 V (A)	DN (mm)	Profondeur d'immersion maxi (m)	Poids (kg)
Pompe Ready	0,42 - 0,9	2,7 - 5,2	50	5	12 - 17
BIBO	90	3 - 148	50 - 250	20	985
2600	18	3 -	50 - 150	20	165
2800	18	7 - 32	75 - 150	20	154

Série N3000 Flygt

La gamme des pompes N Flygt submersibles avec la série N3000 est conçue pour réduire de façon considérable votre coût total de possession. Cette série comporte un design hydraulique de niveau supérieur qui assure un pompage efficace, fiable et sans soucis. Les pompes N assurent un pompage à haut rendement sur le long terme grâce à une roue ouverte unique auto-nettoyante. Il en résulte une plus grande économie opérationnelle qui réduit effectivement le coût total de possession de votre installation. Les applications incluent le pompage des eaux de surface, les services généraux d'usines, la filtration et le rétrolavage.

Applications

- Pompage des eaux de surface
- Transfert d'eau
- Pompage avec filtration et rétrolavage
- Services généraux d'usines

Coût total de possession faible

- L'hydraulique Adaptive-N à haut rendement avec sa résistance supérieure au colmatage réduit les temps d'arrêt
- Moteurs à rendement supérieur optionnels
- Le système de refroidissement intégré permet une meilleure utilisation du moteur et minimise le gaspillage d'énergie
- La conception robuste supérieure assure une longévité exceptionnelle

Conception fiable et flexible

- Haute fiabilité pour le transfert d'eau de lavage à contre-courant
- Conception flexible avec des installations immergées et à sec
- Conception modulaire avec différentes options pour les matériaux des roues comme la fonte au chrome et l'acier inoxydable



N3000

Série	Puissance (kW)	Maxi Hauteur manométrique (m)	Débit max (l/s)
N3000 Flygt	1,5-10	108	3 000

Stations de relevage à enterrer TOP , STANDOP et SPM

Des stations « autonettoyantes »

Conçue pour permettre un autonettoyage, le fond TOP est optimisé pour augmenter la turbulence en cours de pompage et remettre en suspension les solides décantés de manière à pouvoir les évacuer par pompage. Les stations préfabriquées de Xylem, selon les modèles, sont équipées de pompes submersibles. Votre choix se portera sur la station TOP pour une version sur mesure à haute performance ou bien sur la station SPM fabriquée sur mesure afin de fournir une solution à la carte pour des applications très spécifiques.

Applications

- Surpression
- Station en cale sèche
- Station de pompage allant jusqu'à 4 pompes

Répond à la norme
Machine (marquage CE)
et aux recommandations
INRS



TOP

Stations pré-fabriquées TOP, STANDOP et SPM

- Fond TOP autonettoyant breveté
- Choix du type de résine en fonction du liquide pompé (selon pH, concentration et température)
- Excellente résistance à la corrosion
- Equipement avec pompes pour liquides chauds
- Large choix de capteurs de niveau
- Maintenance aisée et sécurisée avec regard (clapets/vannes) externe
- Large choix de coffrets de commande (automates, télégestion etc...)



Fond TOP Flygt breveté



Regard avec installation d'un surpresseur en fosse sèche

- **Pour un projet de réseau d'assainissement sous pression, n'hésitez pas à contacter nos experts.**

Xylem Hydrovar®

Conçu pour une surveillance et une gestion de l'eau sans efforts, le variateur de vitesse Hydrovar de Xylem est un appareil compact, modulaire et intelligent qui adapte la performance à la demande. Le système est constitué d'un entraînement à vitesse variable (VSD), d'une carte de commande, de filtres électromagnétiques et d'une protection moteur/système. Hydrovar se monte facilement directement sur n'importe quel moteur de pompe IEC standard, ce qui en fait un excellent choix pour la remise à neuf et la mise à niveau de vos systèmes à vitesse fixe. Pas de coffret de commande externe nécessaire.

Applications

- Pompage d'eau en puits profond
- Pompage des eaux de surface
- Transfert d'eau
- Pompage avec filtration et rétrolavage (air ou eau)
- Suppression de système à membrane/OI
- Stockage et distribution d'eau
- Suppression de réseau
- Approvisionnement de bornes à incendie
- Pompage de l'eau de chauffage urbain
- Services généraux d'usines



Hydrovar de 5^{ème} génération

Mise en service simple

- Guide de démarrage rapide et navigation logique pour un réglage et un fonctionnement faciles
- Des fonctions de programmation avancées permettent d'optimiser l'installation pour pratiquement toutes les conditions de service

Économies d'énergie

- Economies d'énergie potentielles jusqu'à 70 % sur des charges partielles uniquement
- Période habituelle d'amortissement de l'investissement de deux ans

Contrôle complet

- Capacité d'intégrer 1 à 8 pompes
- Pression constante
- Débit constant
- Possibilité de contrôler le long de la courbe du système
- Peut être contrôlée par le biais d'un signal externe de 4 à 20 mA, ou 0 à 10 V
- Communication intégrée par carte Wi-Fi (en option)

Fonctionnement sécurisé

- Conforme aux normes EN 61000
- Filtre THDi intégré pour réduire les interférences harmoniques
- Arrête les pompes à débit nul
- Démarrage/arrêt progressif intégré : aucun coup de bélier hydraulique et courant de démarrage réduit
- Protection de la pompe intégrée

Série	Puissance (kW)	Alimentation
Hydrovar	1,5 - 22	50 Hz ou 60 Hz monophasé ou triphasé

Leopold Filterworx[®], Leopold Under-drains & I.M.S[®] 200 Media Retainers, Leopold Clari-DAF[™]

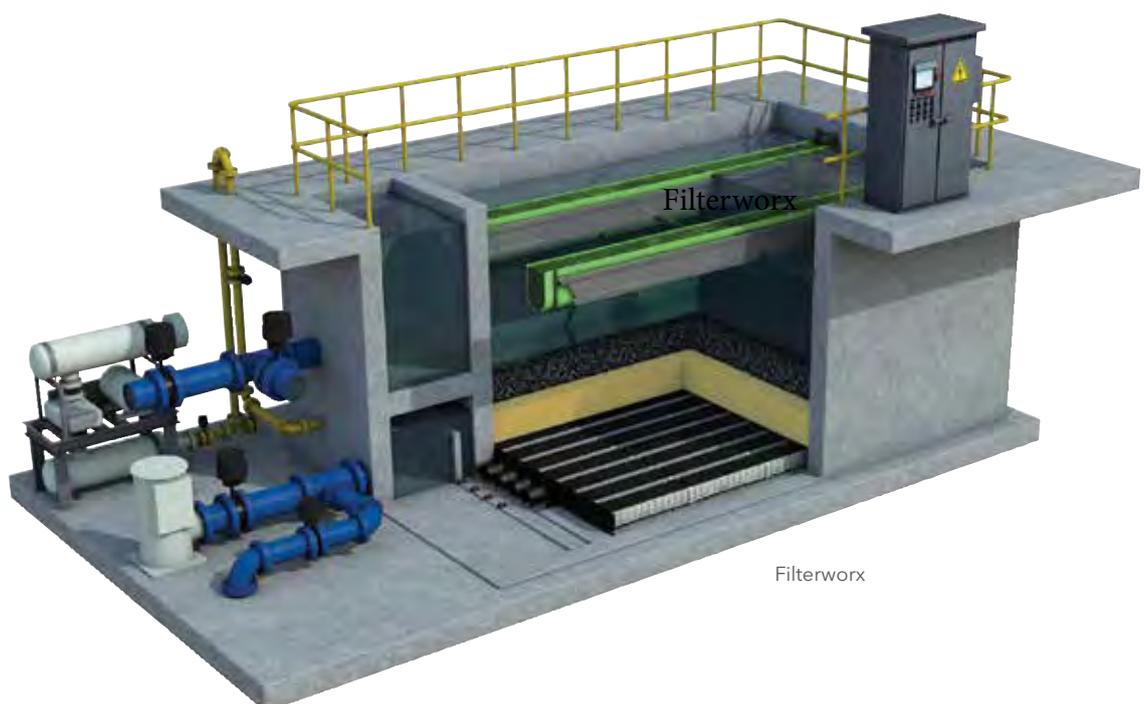
Les solutions de clarification et de filtration de l'eau Leopold de Xylem représentent bien plus que la simple addition de leurs composants. Conçus pour travailler ensemble de façon transparente, chaque filtre, drain souterrain ou système de flottaison de l'air peut être facilement intégré pour obtenir d'excellents résultats. En nous appuyant sur des années d'expérience dans ce domaine, nous sommes heureux de vous aider dans la conception et le développement de systèmes économiques, éco-énergétiques et hautement performants pour répondre à vos besoins précis.

Applications

- Filtration d'eau potable
- Clarification d'eau de source
- Récupération d'eau de lavage de filtre à contre-courant

Leopold Filterworx[®]

- Inclut des fluides, des bacs de lavage à contre-courant, des instruments et des dispositifs de contrôle
- Au cœur du système se trouvent les drains souterrains à filtre Leopold de Type XA[™], Type S[®] ou Type SL[®], combinés avec un système de support de milieu I.M.S[®] 200



Filterworx

Système de rétention de milieu Leopold Underdrains & I.M.S® 200

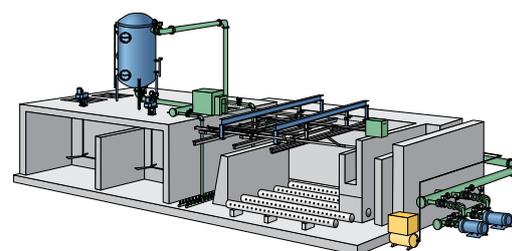
- Les drains souterrains recueillent l'eau filtrée lors du fonctionnement du filtre et distribuent l'air et l'eau pendant le cycle de rétrolavage.
- Distribution d'air et d'eau supérieure pour un rétrolavage efficace comportant moins de +/- 5 % d'erreur de distribution et aucune zone morte, de sorte que le milieu est utilisé à 100 %
- Des filtres plus propres se traduisent par de plus longues durées de filtration et une meilleure efficacité de traitement de l'eau, plus d'eau produite et moins de déchets
- Installation plus rapide avec moins de pièces que les systèmes à buse et aucun faux plancher, ce qui réduit les coûts de génie civil et/ou laisse plus de place pour le milieu
- Souplesse de conception avec différentes hauteurs permettant diverses combinaisons de hauteurs latérales et de hauteurs verticales de filtre, ainsi que différentes configurations de canaux.
- Le dispositif de rétention de média I.M.S 200 est un support de média intégré développé pour permettre une expansion améliorée du média, ce qui améliore le rétrolavage et la distribution de l'air et de l'eau, éliminant ainsi les espaces inutilisés et fournissant de plus longues durées de filtration et un média plus propre. Remplace jusqu'à 36 cm de support de milieu en gravier pour assurer la même profondeur de milieu filtrant dans un espace vertical réduit.



IMS 200 Media Retainer sur les filtres de fond de type Leopold XA, S et SL

Leopold Clari-DAF™

- Système de flottation à l'air dissous assurant une clarification de l'eau potable avant les filtres de filtration par gravité et membrane
- Améliore considérablement la performance de filtration de l'approvisionnement par réservoir d'eau
- Produit des millions de bulles microscopiques permettant d'éliminer efficacement les éléments contaminants (algues, composés organiques et métaux) par flottation, que les systèmes à base de sédimentation ne peuvent traiter



Clari-DAF

WEDECO

Séries Spektron, K, Quadron et BX

Les solutions de décontamination par UV éco-énergétiques Wedeco de Xylem utilisent des technologies éprouvées tirant profit de centaines de milliers d'installations réussies dans le monde. Les technologies ont prouvé l'efficacité de la désinfection contre un large éventail d'agents pathogènes, notamment les parasites (par exemple, les cryptosporidies et les clostridium), les bactéries (par exemple, les colibacilles, les salmonelles, les vibrions cholériques ou les pseudomonas aeruginosa) et les virus (par exemple, le virus de la poliomyélite, le norovirus et les rotavirus). Nos solutions de décontamination aux UV sont purement physiques, 100 % exemptes de produits chimiques et ne risquent donc aucune formation de sous-produits nocifs. La désinfection aux UV élimine les risques associés au stockage et à la manutention de produits chimiques dangereux, ce qui assure la protection de votre installation de traitement et de la communauté alentours contre les fuites accidentelles.

Applications

- Élimination des agents pathogènes

Série WEDECO Spektron

- Large gamme d'applications, depuis l'alimentation en eau potable domestique jusqu'aux plus grandes installations municipales d'approvisionnement en eau, d'une capacité pouvant dépasser 6 000 m³/h par unité
- Performances de désinfection certifiées et validées selon les normes autrichiennes ÖNORM, les directives allemandes DVGW et le Manuel UVDGM de l'EPA américaine et la certification ACS pour la France.
- Adaptation facile aux conditions locales : le design compact comprenant un système de dérivation de débit OptiCone® assure un débit excellent dans toute installation
- La consommation d'énergie ultra basse, avec plus de 20 % d'économie lors d'une mise à niveau avec les lampes à UV Ecoray® et le contrôleur de dose d'UV OptiDose
- Excellente surveillance des performances grâce au capteur d'UV de dernière technologie et au système de contrôle sophistiqué (capteur d'intensité d'UV testé selon ÖNORM)
- Facilité d'installation grâce aux nombreuses options de brides et de positions de montage, quelles que soient les canalisations d'entrée
- Système de nettoyage entièrement automatique et régulation de dose d'UV Optidose (en option)



Certifié WRAS,
US EPA UVDGM,
DVGW, ÖVGW,
NIPH, SGWA



Spektron e

Série WEDECO K

- Combine une installation en ligne avec des lampes à UV de haute intensité à haut rendement et faible pression. Haute capacité ; peut décontaminer jusqu'à 11 000 m³/h d'eau potable par heure/système.
- Il est possible d'ajouter des rangées de lampes supplémentaires si la demande en eau augmente.
- Les lampes Eccoray® UV combinent une consommation d'énergie très faible avec une stabilité thermique exceptionnelle
- Grande longévité de la lampe
- Très faible perte de charge (installation en ligne)
- Capteur d'intensité UV testé selon ÖNORM



K 12/8

Série WEDECO Quadron

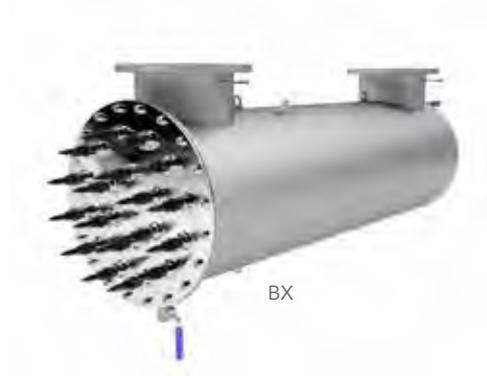
- Forme compacte due aux lampes à UV de pression moyenne et une conception hydraulique unique ; installation flexible dans toutes les conditions, y compris les systèmes de nettoyage automatique sans produit chimique.
- Performance de désinfection conforme à la certification allemande rigoureuse DVGW et le Manuel UVDGM de l'EPA américaine et la certification ACS pour la France.
- Conçu pour une efficacité maximale vis-à-vis des organismes pathogènes vivant dans l'eau, avec un accent particulier sur les effets des longueurs d'onde UV les plus basses (< 240 nm)
- Adaptation facile aux conditions locales : le design compact en ligne comprenant un système de dérivation de débit OptiCone™ assure une installation dans d'excellentes conditions
- La régulation UV Intensity des doses d'UV maintient le fonctionnement du système à un rendement optimal afin de réduire la consommation énergétique (capteur d'UV certifié ÖNORM).



Quadron

WEDECO série BX

- Haute performance de désinfection avec faible consommation d'énergie
- Système de nettoyage entièrement automatique et dosage d'UV Optidose (en option)
- Conception compacte
- Surveillance continue grâce au capteur d'UV étalonné à haute sélectivité (capteur d'intensité des UV testé selon ÖNORM)
- Utilisation et maintenance faciles
- La consommation d'énergie ultra basse, avec plus de 20 % d'économie lors d'une mise à niveau avec les lampes à UV Eccoray® et le contrôleur de dose d'UV OptiDose



BX

Systemes d'ozonisation Wedeco, systeme de dissolution par l'ozone des fines bulles sanitaires

Grâce à sa réaction de décomposition en oxygène, l'ozone est une alternative économique et écologique à l'oxydation par le chlore, à l'absorption (charbon actif) ou aux autres procédés de séparation (techniques à membrane). Par sa décomposition en oxygène lorsqu'il réagit, cet oxydant puissant détruit les micro-polluants, les substances colorées, les odeurs et les micro-organismes - sans créer de sous-produits chlorés nocifs ou de résidus significatifs. Les générateurs d'ozone Wedeco de Xylem associent une souplesse et une fiabilité maximales pour des capacités de génération d'ozone petites ou importantes. Le système générateur d'ozone et l'unité de commande peuvent être regroupés et complétés par de nombreuses options qui permettent une personnalisation spécifique de chaque projet pour presque tous les types d'application.

Applications

- Elimination des agents pathogènes
- Oxydation des micro-polluants, élimination des odeurs et colorations

Séries Wedeco SMOevo^{PLUS} et PDOevo^{PLUS}

- Série SMOevoPLUS : production d'ozone de 400 g/h à 23 800 g/h par appareil
- Série PDOevoPLUS : production d'ozone de 6 100 g/h à 277 000 g/h par appareil
- Souplesse maximale et un fonctionnement fiable pour des petites ou grandes capacités de production d'ozone.
- Un ensemble d'options permet de répondre à diverses applications
- Faible consommation d'eau de refroidissement
- Système « plug and play » personnalisé, monté et instrumenté
- Conception robuste pour les conditions exigeantes
- Installation et exploitation faciles
- Technologie à électrode sans maintenance
- Garantie de remplacement de 10 ans sur les électrodes Effizon evo 2G
- Certifié CE et UL

SMOevo^{PLUS}

Série Wedeco GSO 18

- Les générateurs d'ozone sont conçus pour produire de l'ozone de façon efficace à des concentrations élevées, pouvant aller jusqu'à 13 % en poids d'ozone.
- Ils offrent les concentrations d'ozone les plus élevées pour la plus faible demande d'énergie.
- Production d'ozone de 3 g/h à 400 g/h
- Conception compacte et modulaire
- Faibles exigences en matière d'installation et d'entretien
- Faibles coûts d'investissement et de fonctionnement
- Conçu pour un fonctionnement permanent



Série GSO-18

Système de dissolution par l'ozone des fines bulles sanitaires

- La conception du diffuseur en céramique et la perméabilité contrôlée favorise une distribution d'ozone uniforme et une libération des bulles ; technologie à l'efficacité éprouvée pour la dissolution par l'ozone dans les usines de traitement de l'eau
- Supports et canalisation du diffuseur fabriqués en acier inoxydable de type 316L
- Diffuseur conçu avec un orifice d'équilibrage intégré
- Les diffuseurs en dôme sont disponibles en diamètre 178 mm
- Diffuseurs de tube céramique 63,6 mm en longueurs variables



Système de dissolution à l'ozone

Série	Description	Production d'ozone
Série GSO-18	Petits générateurs d'ozone « prêts à l'installation »	3 g/h à 400 g/h par appareil
SMOevo ^{PLUS}	Système compact sur châssis pour les capacités moyennes de production d'ozone	400 g/h à 23 800 g/h par appareil
PDOevo ^{PLUS}	Grande capacité de production d'ozone	6 100 g/h à 277 000 g/h par appareil

Processus d'oxydation avancée

Wedeco MiPRO™

Les Procédés d'oxydation avancée (POA) combinent soit de l'ozone et peroxyde d'hydrogène, soit une forte irradiation aux UV et peroxyde d'hydrogène/chlore afin de rendre l'eau potable et même adaptée aux processus industriels très sensibles.

En utilisant la voie d'oxydation radicalaire, les POA apportent des avantages importants à votre traitement d'eau potable en éliminant les produits chimiques et en décontaminant simultanément.

Une préoccupation majeure souvent présente dans le traitement de l'eau potable est la prolifération d'algues nuisibles causée par les algues bleues, une bactérie indésirable que l'on trouve dans les lacs et réservoirs, comme un « tapis vert » sur la surface de l'eau. La prolifération d'algues nuisibles s'accompagne d'un mauvais goût et d'une mauvaise odeur de l'eau potable, ainsi que de problèmes de santé humaine causée par les toxines des bactéries. La prolifération des algues nuisibles apparaissent plus fréquemment du fait de saisons plus chaudes causées par les changements climatiques et l'augmentation des nutriments. Wedeco, une marque de Xylem, utilise les POA dans son portefeuille MiPRO pour éliminer ces problèmes indésirables dans le traitement des eaux de surface et contribue ainsi fortement à la production d'eau potable saine et bon goût.

Cependant, non seulement les produits contaminants naturels affectent notre eau potable de façon négative, mais également des produits chimiques récalcitrants et toxiques comme le 1,4-dioxane, le NDMA ou le MTBE émanant d'activités industrielles qui se répandent dans les eaux souterraines. Les POA constituent une technologie très efficace pour éliminer ces composés là où d'autres solutions échouent. Les eaux souterraines traitées aux POA sont souvent réinjectées dans le sol pour une amélioration des eaux souterraines ou en tant que barrière à l'intrusion de l'eau de mer dans les zones aquifères à proximité des côtes. La distribution directe des eaux souterraines traitées aux consommateurs ou dans un réservoir ouvert est une autre stratégie appliquée par les fournisseurs d'eau. Avec ses produits MiPRO, Wedeco vous assiste lorsque vous faites face à des polluants chimiques, et vous profitez d'une décontamination supplémentaire.



Équipements d'analyse portables WTW

La gamme WTW d'équipements d'analyse portables pour l'eau non traitée est de façon prouvée la série la plus complète d'instruments et d'accessoires de mesure sur le marché. Vous trouverez un produit pour pratiquement tous les besoins. La gamme inclut des appareils de poche, des photomètres et des instruments de laboratoire.

Applications

- Surveillance de la qualité de l'eau

Série de colorimètres portables pHotoFlex®

- Photomètres de poche portables offrant des combinaisons uniques de paramètres multiples
- Photométrie, pH et mesure de turbidité (DIN/ISO) pour la surveillance environnementale et l'analyse de l'eau et autres contrôles sur le terrain et en laboratoire
- Utilisation intuitive et simple
- Compartiment de cuves polyvalent Ø28 mm et 16 mm
- Robuste et étanche



Série pHotoFlex®

Boîtier portable MultiLine® Multi 3630 IDS

- Mesure le pH, le Redox, l'ISE, l'oxygène dissous, la conductivité et/ou la turbidité
- Affiche et documente trois paramètres simultanément
- Documentation conforme BPL/AQA
- Option sans fil disponible
- Transfert de signal numérique sécurisé
- Trois entrées de capteurs isolées galvaniquement



MultiLine Multi 3630 IDS

Boîtier portable ProfiLine Multi 3320

- Testeur de poche multi-paramètres universel avec deux entrées pour la détermination du pH, du Redox, de l'ISE, de la conductivité dans les applications environnementales
- Fonctions complètes de mesure pour le pH, la Redox, l'ISE, la conductivité et l'oxygène dissout
- Mémoire et journal intégrés pour sauvegarder les données
- Robuste et étanche
- Écran graphique rétroéclairé



ProfiLine Multi 3320

Équipements d'analyse en ligne

WTW

Afin d'analyser et de surveiller l'eau potable, la marque WTW de Xylem offre l'une des gammes les plus complètes d'équipements d'analyse au monde. La technologie inclut la mesure du pH/Redox, de l'oxygène, de la conductivité et de la turbidité auto-nettoyante de même qu'une gamme complète d'accessoires. Grâce à leur fiabilité, leur sécurité opérationnelle et leur polyvalence, les systèmes de mesure et analyseurs WTW sont devenus des produits de référence à l'échelle mondiale. En particulier, les systèmes IQ SENSOR NET et MultiLine®, qui incluent des capteurs numériques de pointe, donnent le ton pour la technologie de mesure en ligne.

Applications

- Surveillance de la qualité de l'eau potable
- Eaux claires, eaux de surface

Transmetteurs WTW 2, 4 ou 20 sondes

- Le cœur de chaque système IQ SENSOR NET 2020
- Système multiparamètres pouvant accueillir jusqu'à 20 capteurs avec interface USB, maintenance et communication à distance
- Le processeur hautement performant coordonne toutes les tâches
- L'interface USB intégrée permet un échange rapide des données via une clé USB ou directement vers des systèmes externes
- L'affichage à LED fournit des informations rapides et fiables
- Inclut un second appareil terminal mobile qui permet une manipulation et une maintenance flexible
- Accès à distance complet avec IQ WEB CONNECT



DIQ S_282



MIQ/TC 2020 3G

SensoLyt® 700 IQ

- Armature numérique pH/ORP avec pré-amplificateur intégré, capteur de température et protection contre la foudre
- Pour la connexion avec IQ SENSOR NET
- Signaux fiables avec traitement de signal numérique
- Étalonnage pratique en laboratoire et détection de verre brisé



SensoLyt® 700 IQ

TetraCon® 700 IQ

- Cellule de mesure de conductivité numérique IQ
- Cellule de conductivité à quatre électrodes avec fonctionnement en libre circulation.
- Très large gamme de mesure, de 10 μ S/cm à 500 mS/cm
- Excellente linéarité et très haute résistance à la contamination
- Compensation de température rapide avec capteur de température intégré



TetraCon® 700 IQ

Capteurs d'oxygène FDO®

- Capteurs numériques IQ pour l'oxygène dissous
- Sans étalonnage, fiable, conforme DIN
- Régulation efficace des phases de nettoyage biologique.
- Sans étalonnage et en libre circulation
- Insensible aux bulles d'air
- Faibles coûts d'utilisation



FDO® 700IQ

Capteur de turbidité VisoTurb®

- Capteurs optiques de turbidité selon le principe néphélométrique
- Conforme aux normes DIN EN 27027 et ISO 7027
- Nettoyage ultrasonique sans élément mécanique
- Maintenance extrêmement réduite, contrat de services optionnel
- Étalonnage de haute précision en usine
- Haute sécurité opérationnelle (fonction de vérification du capteur)



VisoTurb® 700IQ

Nitravis 701 ou 705 IQ

- Sondes optiques pour la mesure en ligne du nitrate, nitrite, COT...
- Mesure spectrale dans la plage UV 200-390 nm
- Système de nettoyage à ultrasons intégré
- Optimisé pour les installations communales de traitement des eaux usées.



Nitravis

Dispositif de surveillance multi-paramètres MULTILINE 1000

- Système de mesure flexible pour l'analyse de l'eau potable.
- Mesure le pH, la redox, l'oxygène, la conductivité, la turbidité, le chlore libre ou total
- Facile à connecter
- Pré-monté sur une plaque murale
- Système de menu convivial et grand écran tactile
- Pas d'utilisation de produits chimiques, réduisant ainsi l'empreinte environnementale et les coûts
- Également disponible en transmetteurs analogiques indépendants



Multiline 1000

Analyseur d'eau potable Chlore 3000

- Analyseur photométrique avec une grande plage de mesure et de hautes résolutions pour le chlore libre et total
- Méthode DPD selon la norme EPA américaine
- Utilisation réduite de réactifs
- 30 jours de fonctionnement sans entretien
- Très bon rapport qualité/prix



Chlorine 3000

Flygt ENM-10, NF 5 & LTU 601/801, MJK EXPERT, Chatter, Shuttle & MagFlux

La gamme complète de Xylem en matière d'instruments de mesure de débits et de niveaux de liquide de ses marques Flygt et MJK vous donne une bonne vision des processus et des tâches dans les canalisations sous pression, le stockage d'eau, les réseaux de distribution d'eau et plus. La gamme, qui priorise la mesure de la qualité, de l'utilisabilité et de la durée de vie, inclut des contacts électromagnétiques, hydrostatiques, ultrasoniques et mécaniques. Tous les appareils sont conçus pour être les plus robustes et fiables de leur catégorie spécifique.

Applications

- Pompage des eaux de surface
- Transfert d'eau
- Stockage et distribution d'eau
- Compteurs d'eau
- Services généraux d'usines

Régulateur de niveau Flygt ENM-10 et NF 5

- Régulateurs très fiables et simples pour les applications de remplissage/vidage tels que le démarrage et l'arrêt des pompes de drainage et pour les stations de pompage de base (indicateur de niveau haut)
- Commutation marche/arrêt à +/- 45° (par rapport à l'horizontale)
- Disponibles en différentes versions avec ou sans prise
- Contrepoids disponible en tant qu'accessoire



ENM-10

Transmetteurs de niveau hydrostatiques Flygt LTU 601/801 et EXPERT

- Transmetteurs de niveau avancé modernes et techniques
- Ouvrent de nouvelles perspectives en offrant de nouvelles possibilités en matière de configurabilité, d'évolutivité et de maintenance, ainsi que des mesures de niveau pré-configurées de haute performance.
- Robuste et disponible en de nombreuses versions



LTU 601

LTU 801

MJK Chatter®

- Enregistreur de données (data logger) sur batterie avec modem, utilisé généralement pour surveiller et enregistrer les niveaux d'eaux souterraines, la pression, la température, le débit, etc. dans les systèmes de production d'eau potable et les forages éloignés de l'alimentation électrique du secteur
- La transmission des données peut s'effectuer par le biais d'un simple SMS ou d'un e-mail avec une pièce jointe contenant des données en format CSV, voyageant sur le réseau téléphonique mobile GSM/GPRS vers les systèmes SCADA



Chatter®

Mesure de niveau ultrasonique MJK Shuttle

- Transmetteur de niveau stable et intelligent requérant un minimum de maintenance
- Principalement utilisé dans les réservoirs d'eau potable, sans contact physique avec l'eau potable mesurée, et pour mesure les niveaux d'eau dans les ports, canaux, etc.
- Fonctionne avec un étalement très faible du rayon ultrasonique, ce qui facilite le processus d'installation
- Simple à installer et à utiliser, avec un assistant et un écran à symboles clair
- Deux relais intégrés peuvent être utilisés comme alarme de niveau/système ou contrôleur de pompe



Capteur ultrasonique Shuttle

Débitmètres électromagnétiques Flygt MagFlux

- Mesures de débit extrêmement stables et exactes des systèmes à canalisations fermées sous pression.
- L'écran multilingue convivial comporte plusieurs options de montage et affiche toutes les instructions en texte clair
- De plus, un seul affichage permet de faire fonctionner jusqu'à quatre convertisseurs de flux et capteurs.
- Les capteurs sont faciles à installer !
- Conforme aux normes ISO pour les installations construites en longueur



MagFlux

Compteurs d'eau et solutions Sensus pour les réseaux d'eau intelligents

Sensus, groupe Xylem, crée les solutions intelligentes d'aujourd'hui et de demain pour aider les services publics de l'eau, les fournisseurs d'énergie et les collectivités, à gérer leurs réseaux de distribution d'eau avec plus d'efficacité et de réactivité. Par une étroite collaboration avec les acteurs sur le terrain, Sensus permet à ses clients d'anticiper et de répondre à l'évolution des besoins des usagers, en proposant des solutions regroupant une métrologie pointue, des technologies de communications innovantes, l'analyse des données et les services associés.

Applications

- Réseaux de distribution d'eau potable
- Comptage résidentiel et sectoriel
- Comptage industriel

Compteur compact à jet unique 120C

Avec le compteur 120C DN 15 (Q3 2.5), approuvé MID, collectez les données de facturation dont vous avez besoin en bénéficiant d'une lecture facile et polyvalente.

- Compteur en matériau composite respectueux de l'environnement
- Pré-équipé AMR pour sortie impulsions ou interface radio
- Transmission magnétique vers le cadran sec hautement résistante aux impuretés du réseau
- Disponible en version eau chaude, jusqu'à 90 °C



120C

Compteur à jets multiples à cadran noyé 420

Approuvé MID et compatible AMR, sa plaque signalétique surdimensionnée et son affichage large à cinq chiffres rendent la lecture du 420 très facile, ce sans risque de condensation.

- Extrême résistance à la corrosion, aux coups de bélier, à la pression (PN 16) et à la chaleur
- Débit de démarrage bas
- Peut être équipé d'un capteur HRI permettant des lectures à distance



420

Compteurs volumétriques 620 et 620C

Approuvé MID R 400, doté d'une chambre de mesure à piston unique et d'un totalisateur verre/métal, le 620 détecte les débits les plus faibles. Il est compatible avec la technologie AMR. Le 620C en est la version en matériau composite, recyclable, léger et facile à manier, respectueux de l'environnement pour réduire votre empreinte carbone.

- Fonctionnement particulièrement silencieux
- Précision inégalée dans une très large plage de mesures
- Très faible perte de charge
- Peut être équipé d'un capteur HRI



Compteurs à mécanisme volumétrique et totalisateur électronique 640 et 640C

Les 640 et 640C (version composite) conjuguent toute la précision de la gamme 620 et la capacité de surveiller et d'analyser votre réseau de façon exhaustive grâce à un totalisateur électronique intégrant des fonctionnalités d'horodatage et de communication radio.

- Excellente métrologie identique à celle de la gamme volumétrique 620
- Totalisateur électronique communicant à radio intégrée, disponible dans plusieurs fréquences
- Approuvé R 315 à R 400 selon les diamètres



Compteur statique électromagnétique iPERL®

Pour lutter contre l'eau non-facturée (Non-Revenue Water), identifier les pertes sur le réseau et les fuites côté abonné, iPERL intègre une radio pour des communications bidirectionnelles.

- Métrologie de très haute précision R 800 sur l'ensemble de la gamme
- Aucune pièce mobile pour un entretien et une maintenance limités
- Durée de vie utile attendue de 15 ans (selon les sollicitations radio)
- Fonctions d'alarmes permettant surveillance et des diagnostics à distance
- Enregistreur de données avec 2 880 paramètres au maximum
- Certificat OMS



MeiStream® et MeiStream Plus, compteurs industriels homologués MID

Disponible du DN 40 au DN 300, MeiStream® mesure les hauts débits, par exemple dans les conduites de pompage, les faibles débits, comme pendant les périodes creuses, en vue de la facturation de l'eau potable (jusqu'à 50 °C)

Disponible du DN 40 au DN 150, MeiStream Plus offre une plage de mesure extrêmement étendue : $Q3/Q1 \geq 315$ en position horizontale. Ses autres caractéristiques métrologiques sont identiques ou surpassent celles de MeiStream®, permettant le contrôle des fuites.

- Capacité élevée de surcharge
- Version hautes pressions, jusqu'à PN 40
- Approbation U0/D0 selon les normes OIML R49 et EN 14154
- Indice de protection IP68
- Matériaux résistants à des températures pouvant atteindre 70 °C
- Adaptés pour l'utilisation de capteurs d'impulsions optiques de type OD
- Totalisateur pré-équipé pour l'utilisation du capteur d'impulsion HRI-Mei
- Disponibles avec différents protocoles (M-Bus, MiniBus, Sensus, IEC1107)

Certifié
ACS, WRAS,
DVGW, ATA
Kiwa NV



MeiStreamRF et MeiStreamRF Plus : versions électroniques

Dotés d'un totalisateur électronique intégrant la technologie radio SensusRF, MeiStreamRF et MeiStreamRF Plus n'attendent qu'à rejoindre vos réseaux d'eau intelligents.

- Technologie radio intégrée au totalisateur (868 MHz ou 433 MHz)
- Enregistreur de données intégré au totalisateur à écran LCD

Certifié
ACS, WRAS,
DVGW, ATA
Kiwa NV



MeiStreamRF

Système de radio-relève mobile "walk-by / drive-by" SensusRF

Dédié à la collecte et au transfert des données des compteurs en vue de leurs traitement et analyse, SensusRF est à la source des informations permettant la facturation et la gestion de votre réseau.

- Bande de fréquence libre optimisée pour les points de comptage fonctionnant sur pile
- Evolutif de la relève mobile vers une infrastructure réseau fixe sans intervention sur les compteurs
- Disponible en 433 et 868 MHz et compatible OMS



H₂Olmes, portail web pour hébergement des données de relèves

Accessible depuis votre navigateur web, sans installation, et via un accès individuel sécurisé, H₂Olmes est doté d'une interface fonctionnelle. Il est conçu pour un démarrage rapide et une navigation simple et ergonomique.

- Solution centralisée pour suivre et exploiter les données de relèves de vos compteurs
- Compatible avec nos applications de relève sur Android et nos passerelles de collectes mobiles ou mode réseau fixe
- Saisie manuelle des compteurs non-équipés radio
- Gestion des tournées
- Visualisation des historiques et profils de consommation des abonnés
- Remontées d'alarmes et d'anomalies de consommation pour plus de réactivité
- Exports, manuels ou automatisés, vers tout type de système de facturation informatisé
- Solution adaptée à la taille de votre parc, évolutive en fonction du nombre de compteurs connectés



H₂Olmes

Technologie SmartBall[®], technologie Sahara[®]

Les technologies Pure de Xylem fournissent des solutions de détection de fuites intelligentes pour évaluer des canalisations et permettre aux exploitants de réduire la consommation d'eau non génératrice de revenus et les dépenses inutiles comme le remplacement prématuré d'infrastructures opérationnelles. Les solutions de détection acoustique de fuites de la société incluent l'outil en circulation libre SmartBall et l'outil câblé Sahara, avec vidéo. Les clients peuvent choisir entre l'outil SmartBall pour les canalisations longues et continues, et l'outil Sahara pour les configurations plus complexes. Avec ces technologies, les exploitants peuvent optimiser leurs ressources à un coût très inférieur au coût de remplacement.

Applications

- Amélioration de la connaissance des réseaux
- Evaluation de l'état des canalisations
- Détection de fuites et de rupture
- Reporting de la consommation d'eau non génératrice de revenus

Technologie SmartBall[®]

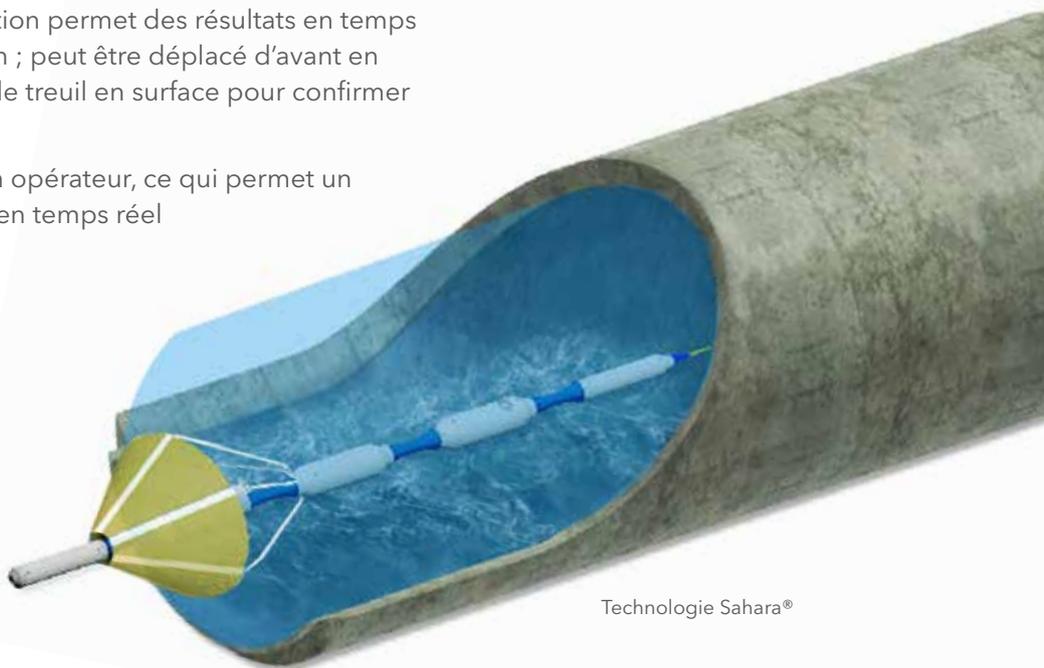
- Outil de détection de fuites en libre circulation qui localise les fuites et les poches d'air dans les canalisations sous pression
- Fonctionne avec tous les matériaux de canalisation
- Capable d'effectuer de longs relevés de détection de fuites en un seul déploiement, sans interrompre le service
- Le capteur acoustique de haute sensibilité permet de localiser des fuites de la taille d'une tête d'épingle
- Requiert uniquement deux points d'accès pour l'insertion et l'extraction
- Contrôle pendant l'inspection grâce à des capteurs positionnés environ tous les kms sur la canalisation



Technologie SmartBall[®]

Technologie Sahara®

- Outil câblé de détection de fuites et de poches d'air dans l'eau sous pression et les canalisations d'eaux usées
- Fonctionne avec tous les matériaux de canalisation
- Offre à l'exploitant un contrôle et une sensibilité précis pendant les inspections, sans interruption de service sur la canalisation
- Le capteur acoustique de haute sensibilité, permet de localiser des fuites de la taille d'une tête d'épingle.
- Un petit parachute utilise le débit d'eau pour entraîner le capteur à travers la canalisation permet des résultats en temps réel et un contrôle maximum ; peut être déplacé d'avant en arrière grâce à un système de treuil en surface pour confirmer les fuites suspectes
- Suivi au-dessus du sol via un opérateur, ce qui permet un marquage précis des fuites en temps réel



Technologie Sahara®

	Détection de fuites SmartBall®	Détection de fuites Sahara®
Type d'outil	Circulation libre	Câblé
Matériau de la canalisation	Tout	Tout
Diamètre de la canalisation	300 mm et plus	300 mm et plus
Précision habituelle de l'emplacement	± 1 m	± 0,5 m
Taille du point d'insertion	100 mm ou plus	50 mm ou plus
Longueur de l'inspection*	Jusqu'à 30 km	0,8-1,5 km par insertion
Cartographie de la canalisation	Oui	Oui
Vidéo en ligne	Non	Oui

Visenti View™, LeakView™, Surge-View™

Visenti, la marque de Xylem, propose pour les réseaux de distribution d'eau des solutions de services intelligents tels des capteurs et des logiciels afin de surveiller et de gérer de manière proactive et plus efficace le réseau de distribution d'eau, de réduire la consommation d'eau non génératrice de revenus et de fournir une gestion prédictive de leurs systèmes de distribution d'eau. Les solutions comprennent la détection des fuites en temps réel, l'identification des réseaux de canalisations et leur risque de défaillance, les simulations opérationnelles et la surveillance de la qualité de l'eau.

Les solutions intégrées de Visenti adoptent une vision globale du réseau de distribution d'eau et combinent toutes les sources de données pour fournir une vision complète des actifs d'un réseau de distribution, ce qui facilite la collaboration entre tous les services et la prise de décisions.

Applications

- Evaluation de l'état des canalisations
- Détection de fuites et de rupture
- Reporting de la consommation d'eau non génératrice de revenus
- Amélioration de la connaissance des réseaux

Visenti's View™

- Solution Internet des objets (IdO) avec capacité d'analyse, conçue pour les réseaux de distribution d'eau
- Vous permet de tirer le maximum des données et systèmes existants
- Système évolutif gérant les données de différents capteurs, p. ex. le débit, le niveau, le totaliseur de volume, la pression, la qualité de l'eau et les compteurs automatisés
- Large gamme de capacité d'analyse en temps réel pour surveiller, détecter et signaler les anomalies liées aux variations de pression, au débit nocturne, aux problèmes de qualité de l'eau, aux fluctuations de la demande et au suivi de la consommation d'eau non génératrice de revenus au niveau du consommateur
- Peut être déployée pour surveiller la performance de l'ensemble du réseau de distribution d'eau, et répondre rapidement en cas d'anomalies



LeakView™

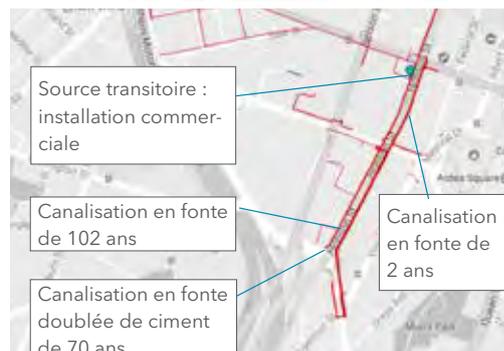
- Service de détection de fuites et de rupture à l'aide de capteurs acoustiques et de pression afin d'identifier les événements 24h/7j, et transmettant des alertes aux consommateurs en 15 minutes au plus
- Une gestion des fuites proactives, une réduction du temps de fuite, et un avertissement précoce des ruptures majeures
- Mesure de la pression à un taux d'échantillonnage de centaines par seconde afin de détecter les ruptures de canalisations
- Hydrophones utilisés pour suivre les fuites avant qu'elles ne se transforment en ruptures catastrophiques
- Les dispositifs de détection sont synchronisés avec les données GPS, les données envoyées via 3G ; peuvent être déployés dans les regards de réseau existantes
- Adaptable à tous les matériaux et diamètres de canalisations



SurgeView™

- Service qui utilise les données sur la pression à haut débit pour identifier et prédire quels équipements sont en mauvais état et susceptibles de se rompre dans un réseau de distribution d'eau
- Permet de prendre des actions préventives pour prolonger la durée de vie de la canalisation
- Les enquêtes d'évaluation de l'état et d'identification des fuites peuvent être ciblées sur les canalisations à risque, ce qui économise du temps et des ressources

SurgeView™



Canalisations susceptibles de défaillir identifiées en fonction de l'exposition à la pression transitoire, données sur les équipements et historique des ruptures.

	Pression transitoire	Hydrophones
Réseau	Longue distance jusqu'à 1,0 km	Courte distance jusqu'à 500 m
Taille de la canalisation	Tous les diamètres de canalisation	Plus efficace sur les canalisations de diamètre inférieur à 600 mm
Matériau de la canalisation	Tous les matériaux de canalisation	Convient idéalement aux tuyaux métalliques
Délai de détection	Détection 24h/7j	Plus efficace pendant la nuit/les heures tranquilles
Types de réseau	Convient à toute les configurations de réseau DMA, conduites principales, réseaux ouverts	Convient à toute les configurations de réseau DMA, conduites principales, réseaux ouverts
Précision de la localisation	Précision de la localisation de la fuite jusqu'à +/- 50 m - chaque capteur couvrant plusieurs km de canalisation	Repère les fuites avec une précision jusqu'à +/- 5 m
Délai de l'alerte	Alerte envoyée quelques minutes après l'apparition de la rupture de canalisation	Les alertes sont suivies sur une période de plus de 24-28 heures pour confirmer l'existence d'une fuite en développement
Type de fuite	Détecte les nouvelles ruptures	Détecte les fuites qui grossissent au fil du temps

Services TotalCare de Xylem conçus en fonction de vos besoins

Xylem TotalCare offre une gamme de services complète comprenant des solutions de maintenance traditionnelle et préventive pour conserver la fiabilité de fonctionnement de vos équipements à tout moment. Nos équipes de techniciens compétents sont capables d'intervenir rapidement pour résoudre tout problème de performance ou de fiabilité relatif à vos équipements et infrastructures de gestion de l'eau et des eaux usées.

Pièces de rechange OEM d'origine

- Pièces de rechange OEM d'origine spécialement adaptées à vos équipements Xylem et développées en effectuant des tests de performance et de qualité depuis la phase de conception
- Bénéficiez des dernières innovations dans la conception des pièces de rechange avec toutes les pièces Xylem d'origine spécialement adaptées à vos équipements de gestion de l'eau et des eaux usées.
- Support technique de haut niveau et de conception garanti avec toutes les pièces de rechange d'origine Xylem

Réponse en urgence et réparations sur site

- Intervention de techniciens compétents équipés des outils adaptés
- Mobilisation rapide des techniciens experts munis des compétences adéquates grâce à notre large présence internationale en matière de services
- Larges parcs d'équipements en location afin de garantir des temps d'arrêt minimaux et d'assurer la continuité de votre exploitation.



Location : une offre clé en main !

Bénéficiez de notre expertise pour vos besoins en pompages temporaires pour faire face à l'imprévisible. Louez une solution fiable clé en main pour du pompage, de l'aération ou de l'agitation.

- Bypass d'égouts lors de réhabilitation de collecteurs ou de stations de pompage, poste de relevage
- Vidange et nettoyage de bassin d'épuration, silos à boues
- Location d'un matériel équivalent lors d'une maintenance ou d'une réparation
- Pompage haute pression pour décolmater des canalisations
- Location d'hydrojecteurs et d'agitateurs
- Nettoyage de cuves, tests en eau de bassins etc...
- Pompage de boues d'épuration
- Location essai avant achat

Toutes nos solutions de location courte et longue durée clés en main, comprennent l'étude hydraulique, le transport, l'installation, le repli des pompes et des accessoires, le suivi de chantiers et la maintenance sur site

**GROUPES
ÉLECTROGÈNES
disponibles
chez Xylem**

Des exploitations sûres et optimales

Xylem TotalCare est une gamme complète de services intégrés qui garantissent à votre entreprise la poursuite de ses activités au meilleur de ses possibilités. Nos équipes ont une connaissance approfondie des systèmes et une véritable expertise des applications en matière de pompage et de traitement de l'eau. Ainsi nous sommes à même de vous procurer une sécurité opérationnelle et plus de temps pour vous concentrer sur votre activité principale.



Si vous avez choisi de mettre en oeuvre la norme ISO 50001 pour une gestion efficace de l'énergie dans votre usine, faites appel aux services TOTALCARE pour demander un audit énergétique et améliorer la performance de vos installations.



Service de consultation technique



Installation et mise en service



Contrats de maintenance



Réparation en atelier



Suivi et supervision



Inspection et audit



Formation



Pièces de rechange et logistique



Location et service de pompage



Remise à neuf des équipements



Xylem |'zīləm|

- 1) Tissu végétal qui achemine l'eau des racines vers le haut des plantes (en français : xylème) ;
- 2) société leader mondial dans le secteur des technologies de l'eau.

Chez Xylem, nous sommes tous animés par un seul et même objectif commun : celui de créer des solutions innovantes qui répondent aux besoins en eau de la planète. Développer de nouvelles technologies qui améliorent la façon dont l'eau est utilisée, stockée et réutilisée dans le futur est au cœur de notre mission. Tout au long du cycle de l'eau, nos produits et services permettent de transporter, traiter, analyser, surveiller et restituer l'eau à son milieu naturel de façon performante et responsable pour des secteurs variés tels que les collectivités locales, le bâtiment résidentiel ou collectif et l'industrie. Xylem offre également un éventail unique de solutions dans le domaine des compteurs intelligents, des réseaux de communication et des technologies d'analyse avancée pour les infrastructures de l'eau, de l'électricité et du gaz. Dans plus de 150 pays, nous avons développé de longue date de fortes relations avec nos clients qui nous connaissent pour nos marques leaders, notre expertise en applications et notre volonté forte de développer des solutions durables.

Pour découvrir Xylem et ses solutions, rendez-vous sur xylem.com/fr



Xylem
29 rue du Port - Parc de l'Île
92022 Nanterre cedex
Tél. 09 71 10 11 11
www.xylem.com/fr